

001BN

Banc basculant d'assemblage

Banc pour le travail des menuiseries en **position verticale et horizontale**, conçu pour faciliter les opérations telles que l'**assemblage des portes et des cadres** et le **montage des ferrures** à l'intérieur des lignes de production automatisées.

Réalisé avec une structure en acier électrosoudé extrêmement robuste et fiable, le banc est équipé d'un **système pneumatique de basculement** en position horizontale/verticale qui déplace un **plan d'appui équipé de brosses** et d'un **convoyeur à rouleaux de support inférieur escamotable**. Le banc est réglable en hauteur et peut être élargi sur les côtés.

Présentation

Facilite le travail

1. **Structure extrêmement simple.**
2. **Poste de travail plus ergonomique.**
3. **Parfait pour raccorder des lignes automatiques horizontales avec des lignes manuelles verticales et vice-versa.**



Spécifications

Dimensions

Longueur	3.500 mm
Largeur	2.100 mm
Hauteur*	2.380 / 2.500 mm
Poids	240 Kg

*Variable sur demande.

Détails

Puissance installée	- Kw
Alimentation électrique	- V
Consommation d'air	50 NI/min
Pression de service Min.	7 bar

Caractéristiques opérationnelles

Composition

Structure

Système basculant pneumatique.
Plan d'appui munie de brosses
Convoyeur à rouleaux de support inférieur escamotable.

Traitement

Travail sur les menuiseries en position verticale et/ou horizontale.

Opérateurs n. 1

Caractéristiques techniques

Performances

Fonctionnement manuel.

Dimensions du cadre usinable

Longueur	3.500 mm
Largeur	2.100 mm

Option

L'installation peut être dotée, sur demande, de:

Convoyeur à rouleaux inférieur rabattable par système pneumatique.
Tiroir pour les accessoires.

Variantes disponibles

Version avec guides au sol pour translation.

Comprend une structure avec 4 roues de guidage et un frein pneumatique actionné par une vanne manuelle ou à pédale.