

001BN

Uchylna Stacja Montażowa

Stacja do obróbki ościeżnic w **pozycji zarówno pionowej i jak i poziomej**, zaprojektowana w celu ułatwienia operacji takich jak **łączenie skrzydła z ramą i montaż okuć** ramowych na automatycznych liniach produkcyjnych.

Zbudowana z niezwykle wytrzymałej i niezawodnej ramy stalowej spawanej elektrycznie, stacja wyposażona jest w **pneumatyczny system przechylania** do pozycji poziomej/pionowej, który porusza **powierzchnią nośną wyposażoną w szczotki oraz dolny chowany przenośnik rolkowy**. Stację można wydłużyć zarówno na bok, jak i do góry.

Prezentacja

Ułatwia obróbkę

1. **Niezwykłe prosta konstrukcja.**
2. Sprawia, że stanowisko pracy jest **bardziej ergonomiczne.**
3. **Idealna do łączenia poziomych linii automatycznych z pionowymi liniami ręcznymi i odwrotnie.**



Specyfikacje

Wymiary

Długość	3.500 mm
Szerokość	2.100 mm
Wysokość*	2.380 / 2.500 mm
Waga	240 Kg

*W zależności od wymogów.

Szczegóły

Moc Zainstalowana	- Kw
Zasilanie	- V
Zużycie powietrza	50 NI/min
Min. ciśnienie robocze	7 bar

Charakterystyka techniczna

Układ

Konstrukcja

Pneumatyczny system przechyłania.
Błat wyposażony w szczotki
Chowany dolny przenośnik rolkowy.

Obróbki

Obróbka ościeżnic w pozycji pionowej i/lub poziomej.

Operatorzy n.1

Charakterystyka techniczna

Wydajność

Obsługa Ręczna.

Wymiary Obrabianej Ramy

Długość	3.500 mm
Szerokość	2.100 mm

Opcjonalnie

Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

Dolny przenośnik rolkowy pneumatyczny
Szufłada na akcesoria

Dostępne Warianty

Wersja z prowadzicami podłogowymi do przesuwania.

Wersja z prowadzicami podłogowymi do przesuwania.
Posiada konstrukcję z 4 kółkami prowadzącymi i hamulcem
pneumatycznym obsługiwany przez ręczny zawór lub za
pomocą pedału.