

001MA

Magazzino verticale con moto indotto

Sistema di **immagazzinamento modulare** che opera in sinergia con le navette per la movimentazione, studiato per lo **stoccaggio verticale e di ante, telai o serramenti finiti**.

Ideale per organizzare il flusso di lavoro o per ottimizzare gli spazi di produzione in quanto **crea un buffer** in grado di **compensare lo sfasamento** della linea produttiva.

Ogni elemento è realizzato interamente in tubolare d'acciaio saldato e verniciato a forno ed è composto da **vani da 160 mm di larghezza** equipaggiati ognuno **con rulli laterali** che facilitano ingresso ed uscita del quadro e da un **telaio antiribaltamento applicato al primo vano**.

Presentazione

Modulare per la configurazione perfetta

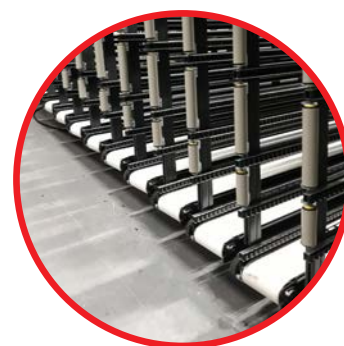
Lo scorrimento dei quadri avviene grazie a corsie con **tappeto motorizzato dalla navetta tramite accoppiamento meccanico** - ruota dentata e pignone - coadiuvato da **bracci ricoperti da spazzolini**, montati su **spalliere verticali inclinate di 8/10°**.



Plus del Magazzino Verticale con Moto Indotto

Stop alla movimentazione Manuale

1. **Crea un buffer** in grado di compensare lo sfasamento della linea produttiva.
2. **Gli elementi possono essere richiamati alle postazioni di lavoro in 4 modalità differenti.**
3. Permette la **classificazione automatica** degli elementi saldati (creazione kit anta/telaio) o vetrati.
4. **Elimina la movimentazione manuale** degli elementi.



Il funzionamento del magazzino a moto indotto è configurabile in base alle esigenze del cliente. I vari elementi possono essere richiamati alle postazioni di lavoro in 4 modalità differenti:

- Per **singolo quadro/finestra**.
- Per **singola posizione di una commessa**.
- Su **commessa intera**.
- Il sistema **in automatico** porta i pezzi alle postazioni quando il kit è completo.

Specifiche

Dimensioni

Lunghezza	4.300 mm
Larghezza	2.400 mm
Altezza	3.400 mm
Peso	2.400 mm

Dettagli

Potenza Installata	3,0 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	- NI/min
Pressione di Esercizio Min.	- bar

Caratteristiche Operative

Composizione

Struttura

Vani da 160 mm di larghezza.
Rulli laterali.
Telaio antiribaltamento applicato al primo vano.
Bracci ricoperti da spazzolini.
Spalliere verticali inclinate di 8/10°.

Lavorazioni

Stoccaggio verticale e di ante, telai o serramenti finiti.

Operatori n.1

Caratteristiche Tecniche

Prestazioni

Dipendenti dall'impianto cui viene collegato.

Dimensioni Quadro Lavorabile

Lunghezza	2.800 mm
Larghezza	1.400 mm

Optional

A richiesta l'impianto può essere dotato di:

Vano con **tappeto da 200 mm**.
Singolo vano con **tappeto da 160 mm** azionato con motoriduttore elettrico con inverter.

Moto indotto su entrambi i lati del modulo.
Singolo vano con **tappeto da 200 mm** azionato con motoriduttore elettrico con inverter.