

001MA

Magazyn pionowy z ruchem wymuszonym

Modułowy system magazynowania działający w synergii z wózkami, przeznaczony do **pionowego magazynowania skrzydeł, ram lub gotowych okien**.

Idealny do organizacji przepływu pracy lub optymalizacji przestrzeni produkcyjnej, ponieważ **tworzy bufor kompensujący przesunięcie** linii produkcyjnej.

Każdy element jest wykonany w całości ze spawanych i emaliowanych rur stalowych i składa się z **przedziałów o szerokości 160 mm**, z których każdy jest wyposażony **w boczne rolki** ułatwiające wejście i wyjście ramy oraz **ramy zapobiegającej przewróceniu zastosowanej na pierwszym przedziale**.

Prezentacja

Modułowy dla idealnej konfiguracji

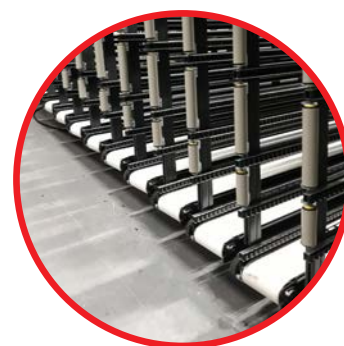
Przesuwanie ram odbywa się za pomocą torów z **taśmą napędzaną przez wózek za pomocą sprzęgła mechanicznego** – koło zębate i zębnik – wspomaganego przez **ramiona pokryte szczotkami**, zamontowane na **pionowych podporach nachylonych pod kątem 8/10°**.



Zalety Pionowego Magazynu z Ruchem Wymuszonym

Koniec z ręczną Obsługą

1. **Tworzy specjalny bufor**, który może skompensować przesunięcie linii produkcyjnej.
2. **Elementy można umieścić na stacjach roboczych na 4 różne sposoby**.
3. Umożliwia **automatyczną klasyfikację** elementów zgrzewanych (tworzenie zestawów skrzydło+rama) lub przeszklonych.
4. **Eliminuje konieczność ręcznego przenoszenia** elementów.



Sposób działania magazynu z ruchem wymuszonym może być skonfigurowany według wymagań Klienta. Różne elementy można umieścić na stacjach roboczych na 4 różne sposoby:

- Dla **pojedynczej ramy/okna**.
- Dla **pojedynczej pozycji danego zlecenia**.
- Dla **całego zlecenia**.
- System **automatycznie** przenosi elementy na stacje, gdy zestaw jest kompletny.

Specyfikacje

Wymiary

Długość	4.300 mm
Szerokość	2.400 mm
Wysokość	3.400 mm
Waga	2.400 mm

Szczegóły

Moc Zainstalowana	3,0 Kw
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	- NI/min
Min. ciśnienie robocze	- bar

Charakterystyka techniczna

Układ

Konstrukcja

Przedziały o szerokości 160 mm.
Rolki boczne.
Rama zabezpieczająca przed upadkiem umieszczona w pierwszym przedziale.
Ramiona pokryte szczotkami.
Pionowe podpory nachylone pod kątem 8/10°.

Obróbki

Pionowe magazynowanie skrzydeł, ram lub gotowych ościeżnic.

Operatorzy n.1

Charakterystyka techniczna

Wydajność

W zależności od systemu, do którego jest podłączony.

Wymiary Obrabianej Ramy

Długość	2.800 mm
Szerokość	1.400 mm

Opcjonalnie

Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

Przedział z **taśmą o wielkości 200 mm**.
Pojedynczy przedział z **taśmą o wielkości 160 mm** napędzaną motoreduktorem elektrycznym z falownikiem.

Ruch wymuszony po obu stronach modułu.
Pojedynczy przedział z **taśmą o wielkości 200 mm** napędzaną motoreduktorem elektrycznym z falownikiem.