

001MA

Almacén vertical con movimiento inducido

Sistema de **almacenamiento modular** que funciona en sinergia con las lanzaderas para la movimentación, diseñado para el **almacenamiento vertical de hojas, marcos o ventanas y puertas acabadas**.

Ideal para organizar el flujo de trabajo u optimizar los espacios de producción, ya que **crea un amortiguador** capaz de **compensar los desfases** de la línea de producción.

Cada elemento está fabricado íntegramente con tubos de acero soldado y pintado al horno, y está compuesto por **compartimentos de 160 mm de ancho**, cada uno de ellos equipado con **rodillos laterales** que facilitan la entrada y salida del cuadro, y un **bastidor antivuelco aplicado al primer compartimento**.

Presentación

Modular para una configuración perfecta

El desplazamiento de los cuadros se realiza gracias a carriles con **cinta transportadora motorizada por la lanzadera mediante acoplamiento mecánico** (rueda dentada y piñón), asistida por **brazos recubiertos con cepillos**, montados sobre **soportes verticales inclinados 8/10°**.



Las ventajas del almacén vertical con movimiento inducido

Detener la manipulación manual

1. **Crea un amortiguador** capaz de compensar el desfase de la línea de producción.
2. **Los elementos pueden recuperarse en los puestos de trabajo de 4 maneras diferentes.**
3. Permite la **clasificación automática** de los elementos soldados (creación de kits de hoja/marco) o acristalados.
4. **Elimina la manipulación manual** de los elementos.



El funcionamiento del almacén de movimiento inductor se puede configurar según las necesidades del cliente. Los varios elementos pueden recuperarse en los puestos de trabajo de 4 maneras diferentes:

- Por **cuadro/ventana individual**.
- Por **cada posición de un pedido**.
- Por **encargo completo**.
- El sistema lleva **automáticamente** las piezas a las estaciones cuando el kit está completo.

Especificaciones

Dimensiones

Longitud	4.300 mm
Ancho	2.400 mm
Altura	3.400 mm
Peso	2.400 mm

Detalles

Potencia Instalada	3,0 Kw
Alimentación	400 V
Consumo Aire	- NI/min
Presión de Ejercicio Min.	- bar

Características Operativas

Composición

Estructura

Compartimentos de 160 mm de ancho.
Rodillos laterales.
Bastidor antivuelco aplicado al primer compartimento.
Brazos recubiertos de cepillos.
Soportes verticales inclinados 8/10°.

Elaboraciones

Almacenamiento vertical y de hojas, bastidores o marcos acabados.

Operadores n.1

Características Técnicas

Prestaciones

Depende del sistema al que está conectado.

Dimensiones del cuadro procesable

Longitud	2.800 mm
Ancho	1.400 mm

Opcional

Bajo pedido, el sistema puede estar equipado con:

Compartimento con **alfombra de 200 mm**.
Compartimento único con **alfombra de 160 mm** accionado por motorreductor eléctrico con inversor.

Movimiento inducido en ambos lados del módulo.
Compartimento único con **alfombra de 200 mm** accionado por motorreductor eléctrico con inversor.