

001MA

Vertikales Lager mit induzierter Bewegung

Modulares Lagersystem, das in Synergie mit Schlitten arbeitet und für die **vertikale Lagerung und Lagerung von Flügeln, Rahmen oder fertigen Fenster konzipiert ist**.

Ideal für die Organisation von Arbeitsabläufen oder die Optimierung von Produktionsflächen, da es **einen Puffer schafft**, der in der Lage ist, **Produktionslinienabweichungen** auszugleichen.

Jedes Element besteht vollständig aus geschweißtem und ofenlackiertem Stahlrohr und besteht aus **160 mm breiten Fächern**, die jeweils **mit seitlichen Rollen** ausgestattet sind, die das Ein- und Ausfahren der Rahmen erleichtern, sowie über einen **Kippschutzrahmen angebracht am ersten Fach** verfügen.

Vorstellung

Modular für die perfekte Konfiguration

Die Rahmen gleiten über motorisierte **Förderbänder, die von einem Schlitten über eine mechanische Kupplung (Zahnrad und Ritzel) angetrieben werden**. Unterstützt werden sie von mit **Bürsten verkleideten Armen**, die auf vertikalen, in **einem Winkel von 8/10° geneigten Stützen montiert sind**.

Die Vorteile des vertikalen Lagers mit induzierter Bewegung

Keine manuelle Handhabung mehr

1. **Schafft einen Puffer** er in der Lage ist, Produktionslinienabweichungen auszugleichen.
2. **Elemente können auf 4 verschiedene Arten auf Arbeitsstationen abgerufen werden**.
3. Ermöglicht die **automatische Klassifizierung** der geschweißten oder (Schaffung von Flügel-/Rahmenkits) verglasten Elemente.
4. **Beseitigt die manuelle Handhabung** der Elemente.



Der Betrieb des Lagers mit induzierter Bewegung kann je nach Kundenbedarf konfiguriert werden. Die verschiedenen Elemente können auf 4 verschiedene Arten auf Arbeitsstationen abgerufen werden:

- Für **einzelnen Rahmen/Fester**.
- Für **einzelne Position eines Auftrags**.
- Für **den gesamten Auftrag**.
- Das System bringt **im automatischen Betrieb** die Werkstücke zur Station, wenn das Kit vollständig ist.

Spezifikationen

Abmessungen

Länge	4.300 mm
Breite	2.400 mm
Höhe	3.400 mm
Gewicht	2.400 mm

Details

Installierte Leistung	3,0 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	- NI/min
Betriebsdruck Min.	- bar

Betriebseigenschaften

Zusammensetzung

Struktur

Fächer mit einer Breite von 160 mm.
Seitliche Rollen.
Kippschutzrahmen angebracht am ersten Fach.
Mit Bürsten verkleidete Arme.
Vertikale Rückenteile, die um 8/10° geneigt sind.

Bearbeitungen

Vertikale Lagerung von Fensterflügeln, Rahmen oder fertigen Fenstern.

Bediener n. 1

Technische Eigenschaften

Leistungen

Abhängig von der Anlage, mit der er verbunden ist.

Abmessungen bearbeitbarer Rahmen

Länge	2.800 mm
Breite	1.400 mm

Optionen

Auf Anfrage kann das System mit folgenden Komponenten ausgestattet werden:

Fach mit **Teppich mit 200 mm**.
Einzelnes Fach mit **Teppich mit 160 mm**, angetrieben mittels elektrischem Getriebemotor mit Inverter.

Induzierte Bewegung auf beiden Seiten des Moduls.
Einzelnes Fach mit **Teppich mit 200 mm**, angetrieben mittels elektrischem Getriebemotor mit Inverter.