

001NV

Tavolo Orizzontale Traslante

Tavolo traslante realizzato per la **movimentazione automatica degli elementi saldati**; grazie ad esso da 2 o più linee di saldatura differenti (es. ante o telai) è possibile indirizzare e smistare i quadri verso successive linee di lavorazione dedicate.

Presentazione

Automatizzare per Velocizzare

La struttura, costruita interamente in tubolare d'acciaio saldato e verniciato a forno, è dotata di una **superficie di contatto composta da cinghie in poliuretano a nido d'ape** con al di sotto un **profilo guida termosaldato**.

I plus del Tavolo Orizzontale Traslante

Soluzioni all'avanguardia

1. **Struttura solida e resistente nel tempo.**
2. Consente di **convogliare** la produzione di più macchine **verso un unico punto di lavoro.**
3. **Elevata semplicità d'uso.**



La movimentazione dell'impianto è garantita da **4 ruote in acciaio ad alta portata** che, azionate da un sistema collegato direttamente all'albero di trasmissione delle ruote anteriori, **scorrono su appositi binari** fissati al pavimento; il **piano a cinghie motorizzate sposta invece i quadri** verso il relativo tavolo di destinazione in base alle esigenze di produzione.

Specifiche

Dimensioni

Lunghezza	3.600 mm
Larghezza	2.850 mm
Altezza	955 mm
Peso	800 Kg

Dettagli

Potenza Installata	7 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	- NI/min
Pressione di Esercizio Min.	- bar

Caratteristiche Operative

Composizione

Struttura

Superficie di contatto composta da cinghie in poliuretano.
4 ruote in acciaio.

Piano a cinghie motorizzate.

Lavorazioni

Movimentazione automatica degli elementi saldati.

Operatori n.1

Caratteristiche Tecniche

Prestazioni

Dipendenti dalle sorgenti cui è collegato.

Dimensioni Max Quadro Movimentabile

Lunghezza	3.200 mm
Larghezza	2.800 mm

Optional

A richiesta l'impianto può essere dotato di:

Movimentazione con cinghia e motore brushless per impianti con più di 2 utenze ed elevata produttività.