

# 001NV

## Poziomy Stół Przesuwny

Stół przesuwny przeznaczony do **automatycznej obsługi elementów zgrzewanych**; dzięki niemu możliwe jest kierowanie i sortowanie ram z 2 lub więcej różnych linii zgrzewających (np. skrzydeł lub ran) do kolejnych linii obróbczych.

### Prezentacja

#### Automatyzacja dla Przyspieszenia procesu

Konstrukcja, wykonana w całości ze spawanych i emaliowanych rur stalowych, posiada **powierzchnię styku wykonaną z poliuretanowych pasków o strukturze plastra** miody ze spodnim **zgrzewanym profilem prowadzącym**.

### Zalety Poziomego Stołu Przenośnikowego

#### Awangardowe rozwiązania

1. **Solidna i trwała konstrukcja.**
2. Pozwala na **skierowanie** produktów pochodzących z kilku maszyn **do jednego punktu roboczego**.
3. **Bardzo łatwe użytkowanie.**



Ruch systemu zapewniają **4 stalowe kółka o dużej nośności**, które, napędzane przez system bezpośrednio połączony z wałem napędowym przednich kółek, **przesuwają się po specjalnych szynach** przymocowanych do podłogi; **zmotoryzowana płaszczyzna z pasami przenosi ramy** do odpowiedniego stołu docelowego zgodnie z wymaganiami produkcyjnymi.

## Specyfikacje

### Wymiary

Długość	3.600 mm
Szerokość	2.850 mm
Wysokość	955 mm
Waga	800 Kg

### Szczegóły

Moc Zainstalowana	7 Kw
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	- NI/min
Min. ciśnienie robocze	- bar

## Charakterystyka techniczna

### Układ

#### Konstrukcja

Powierzchnia styku z poliuretanowych pasków.  
4 stalowe kółka.  
Płaszczyzna z napędzanymi pasami.

#### Obróbki

Automatyczne przenoszenie elementów zgrzewanych.

### Operatorzy n.1

## Charakterystyka techniczna

### Wydajność

W zależności od źródeł, do których jest podłączony.

### Wymiary Przenoszonej Ramy

Długość	3.200 mm
Szerokość	2.800 mm

## Opcjonalnie

### Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

Napęd pasowy i silnik bezszczotkowy  
dla systemów z więcej niż 2 odbiornikami i wysoką produktywnością.