

002NV

Navette de verticalisation

Navette autonome conçue pour **le chargement et le déchargement d'éléments depuis et vers n'importe quelle structure motorisée ou à mouvement induit.**

Grâce à ses **moteurs sans balais**, elle permet de transférer **très rapidement** (jusqu'à 2 m/s) des cadres soudés **en modifiant leur position de l'horizontale à la verticale ou vice versa (0/92°) avec une extrême précision** (0,5 mm en translation et 0,1° en verticalisation).

Présentation

Automatiser pour accélérer

Entièrement réalisée en tubes d'acier soudés et peints au four, elle est équipée d'une surface de contact composée de **courroies motorisées et de brosses diagonales spéciales** qui évitent tout blocage lors du déplacement du cadre vers la table de destination correspondante.

Les avantages de la table horizontale de transfert

Des solutions à la pointe de la technologie

1. Système extrêmement **flexible et rapide.**
2. **Possibilité de prélever des cadres de tables horizontales ou de convoyeurs à rouleaux verticaux.**
3. **Possibilité d'effectuer le déchargement et la classification** des cadres soudés.
4. **Parfaite pour l'asservissement de lignes** d'assemblage/montage de ferrures.



Pour faciliter l'entrée et la sortie dans les passages horizontaux, la navette est équipée de 5 rouleaux verticaux sur les côtés du support arrière, tandis que pour garantir des **passages verticaux rapides et sûrs**, elle est équipée à la base d'**une bande transporteuse motorisée avec variateur** qui permet de transférer les éléments, même à différentes vitesses, vers un panneau de stockage vertical ou vers un entrepôt.

La navette est également équipée de **protections frontales** qui empêchent la chute du panneau en cas d'arrêt brusque ou d'urgence.

Spécifications

Dimensions

Longueur	3.400 mm
Largeur	3.500 mm
Hauteur	3.300 mm
Poids	1.300 Kg

Détails

Puissance installée	12 Kw
Alimentation électrique	400 V
Consommation d'air	30 NI/min
Pression de service Min.	7 bar

Caractéristiques opérationnelles

Composition

Structure

Surface de contact constituée de courroies en polyuréthane.
Rouleaux verticaux sur les côtés du support.
Bande transporteuse motorisée.
Protections frontales.

Traitement

Chargement et déchargement d'éléments.

Opérateurs n. 1

Caractéristiques techniques

Performances

Temps de mission moyen*
(chargement/transport/déchargement) : 50 s.
*En fonction de la longueur de la ligne.

Dimensions du cadre pouvant être chargé en automatique

Longueur	2.800 mm
Largeur	1.400 mm
Épaisseur	130 mm

Option

L'installation peut être dotée, sur demande, de:

Verticalisation à 98°.

Système de **pignon pour transmission de mouvement** avec tapis magasin.

Crochet pour manutention de cadre.

Système d'extraction pour magasin par gravité.