

# 002NV

## Wózek Pionizujący

Samobieżny wózek przeznaczony do **załadunku i rozładunku elementów do i z dowolnej konstrukcji napędzanej lub z ruchem wymuszonym.**

Dzięki **bezsztotkowym silnikom**, w które jest wyposażony, może **niezwykle szybko** przenosić zgrzewane ramy (do 2 m/s), **zmieniając ich położenie z poziomego na pionowe lub odwrotnie (0/92°) z niezwykle precyzyjną** (0,5 mm w przesunięciu i 0,1° w pionie).

### Prezentacja

#### Automatyzacja dla Przyspieszenia procesu

W całości wykonany ze spawanych i emaliowanych rur stalowych, jest wyposażony w powierzchnię styku składającą się z **silnikowych pasków i specjalnych ukośnych szczotek**, które zapobiegają blokowaniu podczas przenoszenia ramy na stół docelowy.

### Zalety Poziomego Stołu Przenośnikowego

#### Awangardowe rozwiązania

1. Niezwykle **wszechstronny i szybki** system.
2. **Możliwość odbierania ram ze poziomych stołów lub pionowych przenośników rolkowych.**
3. **Możliwość rozładunku i klasyfikacji** ram zgrzewanych.
4. **Idealny do linii montażowych** oku.



Aby ułatwić wejście i wyjście w przejściach poziomych, wózek jest wyposażony zarówno w 5 pionowych rolek po bokach podpory, jak i, w celu zapewnienia **szybkich i bezpiecznych przejść pionowych**, u podstawy w **zmotoryzowany przenośnik taśmowy z falownikiem**, który umożliwia przenoszenie elementów - również z różnymi prędkościami - na pionową podporę magazynową lub do magazynu.

Przenośnik jest również wyposażony w **przednie osłony**, które zapobiegają przewróceniu ramy po nagłym lub awaryjnym zatrzymaniu.

## Specyfikacje

### Wymiary

Długość	3.400 mm
Szerokość	3.500 mm
Wysokość	3.300 mm
Waga	1.300 Kg

### Szczegóły

Moc Zainstalowana	12 Kw
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	30 NI/min
Min. ciśnienie robocze	7 bar

## Charakterystyka techniczna

### Układ

#### Konstrukcja

Powierzchnia styku z poliuretanowych pasków.  
Pionowe rolki po bokach podpory.  
Przenośnik taśmowy z napędem.  
Przednie osłony.

#### Obróbki

Załadunek i rozładunek elementów.

#### Operatorzy n.1

## Charakterystyka techniczna

### Wydajność

Średni czas pracy\* (załadunek/transport/rozładunek): 50 s.  
\*W zależności od długości linii.

### Wymiary Ramy Automatycznie Ładowanej

Długość	2.800 mm
Szerokość	1.400 mm
Grubość	130 mm

## Opcjonalnie

### Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

#### Pionizacja do 98°.

System z **kołem zębatym do napędu** taśm magazynowych.

#### Chwytnak do przenoszenia ramy.

**System wyjmowania** do magazynów grawitacyjnych.