

002NV

Vertikalierschlitten

Schlitten mit selbstständiger Bewegung zum **Be- und Entladen der Elemente von und auf jegliche motorisierte Struktur oder mit induzierter Bewegung.**

Dank der **bürstenlosen Motoren** können geschweißte Rahmen **äußerst schnell** (bis zu 2 m/s) übertragen werden, **indem ihre Position von der Horizontalen in die Vertikale oder umgekehrt (0/92°) mit äußerster Präzision** (0,5 mm bei der Translation und 0,1° bei der Vertikalierung) **geändert wird.**

Vorstellung

Automatisieren, um die Geschwindigkeit zu erhöhen

Er besteht vollständig aus geschweißtem und ofenlackiertem Stahlrohr und ist mit einer Kontaktfläche aus **motorisierten Riemen und speziellen diagonalen Bürsten** ausgestattet, die jegliche Blockaden beim Transport des Rahmens zum jeweiligen Zieltisch verhindern.

Die Vorteile des horizontalen Verfahrtes

Hochmoderne Lösungen

1. Besonders **flexible und schnelle** Anlage.
2. **Möglichkeit der Aufnahme der Rahmen von horizontalen Tischen oder vertikalen Rollenbahnen.**
3. **Möglichkeit, die geschweißten Rahmen zu entladen und zu klassifizieren.**
4. **Ideal zum Beschicken der Linien** zum Zusammenbau/Montage der Beschläge.



Um das Ein- und Ausfahren bei horizontalen Durchgängen zu erleichtern, ist der Schlitten an den Seiten der Rückseite mit 5 vertikalen Rollen ausgestattet. Um **schnelle und sichere vertikale Durchgänge** zu gewährleisten, ist er an der Basis mit einem **motorisierten Förderband mit Inverter** ausgestattet, das den Transport der Elemente – auch bei unterschiedlichen Geschwindigkeiten – zu einem vertikalen Lagerplatz oder einem Lager ermöglicht.

Der Schlitten ist darüber hinaus auch mit **Schutzvorrichtungen an der Vorderseite** ausgestattet, die ein Herunterfallen des Rahmens nach plötzlichen Stopps oder Nothalts verhindern.

Spezifikationen

Abmessungen

Länge	3.400 mm
Breite	3.500 mm
Höhe	3.300 mm
Gewicht	1.300 Kg

Details

Installierte Leistung	12 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	30 NI/min
Betriebsdruck Min.	7 bar

Betriebseigenschaften

Zusammensetzung

Struktur

Kontaktflächen bestehend aus Polyurethan-Riemen.
Vertikale Rollen seitlich der Rückenteile.
Motorisierter Bandförderer.
Schutzvorrichtungen an der Vorderseite.

Bearbeitungen

Laden und Entladen der Elemente.

Bediener n. 1

Technische Eigenschaften

Leistungen

Durchschnittliche Einsatzdauer* (Beladen/Fördern/Entladen): 50 s.
*Hängt von der Länge der Linie ab.

Automatisch ladbare Rahmenabmessungen

Länge	2.800 mm
Breite	1.400 mm
Dicke	130 mm

Optionen

Auf Anfrage kann das System mit folgenden Komponenten ausgestattet werden:

Vertikalisierung mit 98°.

Ritzelsystem zur Bewegungsübertragung auf die Lagerbänder.

Element zur Rahmenbewegung.

Entnahmesystem für Schwerkraftlager.