

机动立体输送车

采用无刷电机驱动的自主移动小车，通过齿轮/链条传动系统实现高速移动（最高可达 2 米/秒）。

该设备采用固定垂直结构，并以 8° 角倾斜于垂直平面，确保部件稳固支撑。其设计旨在通过安装在地面的专用轨道上的四轮大承载力滑轮，实现门扇和框架（单个或组合）的移动。

产品详情

超快输送速度

该结构完全采用焊接钢管制成，并经过烘烤涂漆处理，配备有由变频异步电机驱动的输送带以及由专用滚轮构成的接触面，可将物品（即使移动速度不同）运送至垂直式料架或往复式仓库。



机动立体输送车的优势

最先进的解决方案

- ✓ 超快完成输送任务
- ✓ 设备管理和保养成本降低
- ✓ 安装调试简单
- ✓ 可为窗户框扇组装和玻璃组装线输送



所有设置均旨在优化门框的移动：为便于进出，推车两侧的扶手处装有垂直滚轮；同时，为确保快速、安全的通行，该装置还配备了前部防护装置，可防止在紧急制动或意外情况下门扇意外坠落。

技术规格

尺寸

长度	1.900 mm
宽度	3.600 mm
高度	3.000 mm
重量	900 Kg

能源消耗

功率	9,0 kW
电压	400 V
耗气量	50 NI/分钟
最低运作压力	7 bar

运作属性

组成细节

结构

机动输送皮带
由无阻轮子组成的接触面
带 4 个高负载轮子在专用轨道上滑动
扶手边上配置垂直滚轮
前侧保护套装

工作清单

窗扇和窗框的输送（单独或已组装）

所需操作员

1 个

技术参数

性能

平均输送时间* (装/运输/卸): 30 秒

* 根据整条线长度

可调的窗框尺寸

长度	1.400 mm
宽度	2.800 mm
厚度	130 mm

可选项和配置

根据需求可以配置以下功能:

仓库传送带用齿轮传动系统。

窗框输送皮带

可选版本

可带2.800 x 3.600 mm窗框版本 (Vers. 004NV36).

可带3.200 x 4.000 mm窗框版本 (Vers. 004NV40).

可带3.200 x 5.000 mm窗框版本 (Vers. 004NV50).