

수직 셔틀 시스템

브러쉬리스 모터 가 적용된 체인구조의 동력 전달을 통해 독립적으로 움직이는 셔틀시스템이 빠른 이송속도를 제공합니다. (최대 2 m/sec.).

이 시스템은 8° 기울어진 수직 구조물이므로 안정적인 보관이 가능하며, 바닥에 고정된 트랙에서 4 개의 고성능 휠을 통해 프레임 및 완성창이 움직일 수 있도록 설계되었습니다..

Introduction

고속 이송

모든 구조체가 분체 도장 및 용접 마감 된 셔틀은 인버터 타입의 모터로 구동되는 컨베이어 벨트 그리고 자재 이송에 맞는 개별 속도를 구현 할 수 있는 제품 보호 롤러가 적용 되어 있습니다.- 이는 곧 로지스틱 시스템과 연결 될 수 있습니다.



수직 셔틀 시스템의 장점

앞선 솔루션

- ✓ 빠른 작업 속도.
- ✓ 낮은 유지보수 비용.
- ✓ 단순화 된 구조.
- ✓ 조립라인 및 글레이징 라인으로 이송을 위한 연결.



프레임 및 완성창의 최적화 된 이송을 위해 개발 되었으며, 자재의 투입 및 배출 시, 빠르고 안전한 이송을 위해 셔틀 양 끝 쪽에 연결형 롤러를 구성 하였습니다. 또한 갑자기 멈추거나 응급상황 시, 자재가 떨어지는 것을 방지하기 위해 장비 **앞 쪽에 가이드**를 적용 하였습니다.

장비 사양

사이즈

길이	1.900 mm
폭	3.600 mm
높이	3.000 mm
무게	900 Kg

기타

공급전력	9,0 Kw
공급전압	400 V
공급 에어 유량	50 NI/min
공급 에어 압력	7 bar

장비 구성

구성

구조

모터방식의 컨베이어 벨트.
표면 보호 롤러.
트랙 내 4 개의 고성능 휠.
양 끝 쪽 수직롤러.
전방 보호 가이드.

구동

프로임 및 완성창에 대한 이송 및 전달 (1 개 또는 2 개)..

작업인원

1

기술 사양

성능

평균 작업 시간* (로딩/이송/보관): 30 초.

* Depends on line length.

작업 가능 사이즈

길이	1.400 mm
폭	2.800 mm
높이	130 mm

옵션 사양

적용 가능한 옵션:

벨트 구동을 위한 동력 전달 시스템.

자재 이송을 위한 스트랩.

이용 가능한 사이즈

최대 2.800 x 3.600 mm (Vers. 004NV36).

최대 3.200 x 4.000 mm (Vers. 004NV40).

최대 2.800 x 5.000 mm (Vers. 004NV50).