

Navette verticale motorisée

Navette autonome grâce à un **moteur sans balais** qui actionne un système de transmission couronne/chaîne et permet **des vitesses de translation élevées** (jusqu'à 2 m/s).

Dotée d'une **structure verticale fixe et inclinée de 8°** par rapport au plan vertical pour un appui stable des éléments, elle est conçue pour le déplacement de portes et de cadres (séparés ou fixés) à l'aide de **4 roues indépendantes à forte capacité de charge qui couissent sur des rails spéciaux** fixés au sol.

Présentation



Vitesse de translation élevée

La structure, entièrement construite en acier tubulaire soudé et peint au four, est équipée d'une **bande transporteuse** actionnée par des moteurs asynchrones **avec variateur** et d'une surface de contact constituée de roues indépendantes spéciales qui **permettent de transférer les éléments, même à différentes vitesses de déplacement**, vers un support de stockage vertical ou vers un magasin à mouvement induit.

Les avantages de la navette verticale motorisée

Des solutions à la pointe de la technologie

- ✓ **Vitesse de travail élevée.**
- ✓ **Coûts réduits** de gestion et de maintenance.
- ✓ **Construction simple.**
- ✓ **Idéale pour alimenter des lignes d'assemblage et de vitrage.**



Tout est conçu pour **optimiser le déplacement des cadres** : Pour faciliter leur entrée et leur sortie, la navette est équipée de rouleaux verticaux sur les côtés du support, tandis que, pour garantir des passages rapides et sûrs, l'installation est équipée de **protections frontales** qui évitent tout risque de chute du cadre suite à des arrêts soudains ou d'urgence.

Spécifications

Dimensions

Longueur	1900 mm
Largeur	3600 mm
Hauteur	3000 mm
Poids	900 Kg

Détails

Puissance installée	9,0 Kw
Alimentation électrique	400 V
Consommation d'air	50 NI/min
Pression de service Min.	7 bars

Caractéristiques opérationnelles

Composition

Structure

Bande transporteuse motorisée.
Surface de contact composée de roues indépendantes.
4 roues haute capacité qui coulisent que des rails spéciaux.
Rouleaux verticaux sur les côtés du support.
Protections frontales.

Traitement

Déplacement de portes et de châssis (séparés ou fixés).

Opérateurs 1

Caractéristiques techniques

Performances

Temps de mission moyen*
(chargement/transport/déchargement) : 30 s.

* En fonction de la longueur de la ligne.

Dimensions du cadre pouvant être chargé en automatique

Longueur	1400 mm
Largeur	2800 mm
Épaisseur	130 mm

Option

L'installation peut être dotée, sur demande, de :

Système de pignon pour transmission de mouvement
avec tapis magasin.

Chenilles pour déplacement du cadre.

Variantes disponibles

Version **Cadre Utile** 2 800 x 3 600 mm (Vers. 004NV36).
Version **Cadre Utile** 3 200 x 4 000 mm (Vers. 004NV40).
Version **Cadre Utile** 3 200 x 5 000 mm (Vers. 004NV50).