

Navetta Verticale Motorizzata

Navetta movimentata autonomamente tramite **motore brushless** che aziona un sistema di trasmissione corona/catena e permette **elevate velocità di traslazione** (fino 2 m/sec.).

Dotata di **struttura verticale fissa ed inclinata di 8°** rispetto al piano verticale per un appoggio stabile degli elementi, è progettata per lo spostamento di ante e telai (singoli od accoppiati) tramite **4 ruote folli ad alta portata che scorrono su appositi binari** fissati al pavimento.

Presentazione

Elevata velocità di Traslazione

La struttura, costruita interamente in tubolare d'acciaio saldato e verniciato a forno, è equipaggiata di un **nastro trasportatore** azionato da motori asincroni **con inverter** e di una superficie di contatto costituita da apposite ruote folli che **consentono di trasferire gli elementi – anche con differenti velocità di movimentazione** – verso una spalliera di deposito verticale o verso un magazzino a moto indotto.



I plus della Navetta Verticale Motorizzata

Soluzioni all'avanguardia

- ✓ **Elevata velocità di missione lavoro.**
- ✓ **Bassi costi** di gestione e manutenzione.
- ✓ **Semplicità costruttiva.**
- ✓ **Ideale per alimentazione di Linee di assiemaggio e vetraggio.**



Tutto è impostato per **ottimizzare la movimentazione dei quadri**: Per agevolare l'ingresso e l'uscita la navetta è provvista di rulli verticali ai lati della spalliera mentre, per assicurarne passaggi rapidi e sicuri, l'impianto è equipaggiato di **protezioni frontali** che evitano il rischio di caduta del serramento in seguito ad arresti improvvisi o di emergenza.

Specifiche

Dimensioni

Lunghezza	1.900 mm
Larghezza	3.600 mm
Altezza	3.000 mm
Peso	900 Kg

Dettagli

Potenza Installata	9,0 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	50 NI/min
Pressione di Esercizio Min.	7 bar

Caratteristiche Operative

Composizione

Struttura

Nastro trasportatore motorizzato.
Superficie di contatto composta da ruote folli.
4 ruote ad alta portata che scorrono su appositi binari.
Rulli verticali ai lati della spalliera.
Protezioni frontali.

Lavorazioni

Movimentazione di ante e telai (singoli od accoppiati).

Operatori 1

Caratteristiche Tecniche

Prestazioni

Tempo di missione medio* (carico/trasporto/scarico): 30 sec.

* Dipende dalla lunghezza della linea.

Dimensioni Quadro Caricabile in Automatico

Lunghezza	1.400 mm
Larghezza	2.800 mm
Spessore	130 mm

Optional

A richiesta l'impianto può essere dotato di:

Sistema pignone per trasmissione moto a tappeti magazzino.

Cinghiali per movimentazione quadro.

Varianti Disponibili

Versione **Quadro Utile** 2.800 x 3.600 mm (Vers. 004NV36).

Versione **Quadro Utile** 3.200 x 4.000 mm (Vers. 004NV40).

Versione **Quadro Utile** 3.200 x 5.000 mm (Vers. 004NV50).