

## Zmotoryzowany Wózek Pionowy

Wózek poruszający się niezależnie za pomocą **bezszcotkowego silnika**, który napędza układ napędowy korony-łańcucha i umożliwia **duże prędkości przesuwu** (do 2 m/s).

Wyposażony w **stałą konstrukcję pionową nachyloną pod kątem 8°** do płaszczyzny pionowej w celu stabilnego podparcia elementów. Jest przeznaczony do przenoszenia skrzydeł i ram (pojedynczych lub połączonych) za pomocą **4 kółek bez napędu o dużej nośności poruszających się po specjalnych szynach** przymocowanych do podłogi.

### Prezentacja



### Duża prędkość Przenoszenia

Konstrukcja, wykonana w całości ze spawanych i emaliowanych rur stalowych, jest wyposażona w **przenośnik taśmowy** napędzany silnikami asynchronicznymi z **falownikiem** oraz powierzchnię styku składającą się ze specjalnych kółek bez napędu, które **umożliwiają przenoszenie elementów - również z różnymi prędkościami** - do pionowej podpory magazynowej lub do magazynu o ruchu wymuszonym.

### Zalety Zmotoryzowanego Wózka Pionowego



### Awangardowe rozwiązania

- ✓ **Duża prędkość pracy.**
- ✓ **Niskie koszty eksploatacji i konserwacji.**
- ✓ **Prosta konstrukcja.**
- ✓ **Idealny do zasilania Linii montażowych i szklarskich.**

Całość skonfigurowana tak, aby **zoptymalizować obsługę ram**: Aby ułatwić wejście i wyjście, wózek jest wyposażony w rolki pionowe po bokach podpory, a w celu zapewnienia szybkiego i bezpiecznego przejścia, system jest wyposażony w **przednie osłony**, które zapobiegają upadkowi ramy w wyniku nagłego lub awaryjnego zatrzymania.

## Specyfikacje

### Wymiary

Długość	1900 mm
Szerokość	3600 mm
Wysokość	3000 mm
Waga	900 kg

### Szczegóły

Moc Zainstalowana	9,0 Kw
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	50 NI/min
Min. ciśnienie robocze	7 bar

## Charakterystyka techniczna

### Układ

#### Konstrukcja

Przenośnik taśmowy z napędem.  
Powierzchnia styku składająca się z kółek bez napędu.  
4 kółka o dużej nośności przesuwające się po specjalnych szynach.  
Pionowe rolki po bokach podpory.  
Przednie osłony.

#### Obróbki

Obsługa skrzydeł i ram (pojedynczych lub połączonych).

**Operatorzy** 1

## Charakterystyka techniczna

### Wydajność

Średni czas pracy\* (załadunek/transport/rozładunek): 30 s

\* W zależności od długości linii.

### Wymiary Ramy Automatycznie Ładowanej

Długość	1400 mm
Szerokość	2800 mm
Grubość	130 mm

## Opcjonalnie

Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

**System koła zębatego do napędu** przenośników magazynu.

**Paski do przenoszenia ramy.**

#### Dostępne Warianty

Wersja do **Ramy** 2800 x 3600 mm (Wers. 004NV36).

Wersja do **Ramy** 3200 x 4000 mm (Wers. 004NV40).

Wersja do **Ramy** 3200 x 5000 mm (Wers. 004NV50).