

## Motorisierter vertikaler Schlitten

Der Schlitten wird selbstständig von einem **bürstenlosen Motor** angetrieben, der ein Kronenrad-/Kettengetriebe antreibt und hohe **Verfahrgeschwindigkeiten** (bis zu 2 m/s) ermöglicht.

Er verfügt über eine **feststehende, vertikale Struktur mit einer Neigung von 8°** in Bezug auf die vertikale Ebene für eine stabile Unterstützung der Elemente und ist für die Bewegung von Türen und Rahmen (einzeln oder gekoppelt) über **4 Leerlaufrollen mit hoher Tragkraft ausgelegt, die auf speziellen, am Boden befestigten Schienen gleiten**.

### Vorstellung

#### Erhöhte Verfahrgeschwindigkeit

Die vollständig aus geschweißtem und ofenlackiertem Stahlrohr bestehende Struktur ist mit einem von Asynchronmotoren **mit Invertern** angetriebenen **Förderband** und einer Kontaktfläche aus speziellen Leerlaufrollern ausgestattet, die den **Transport der Elemente – auch bei unterschiedlichen Bewegungsgeschwindigkeiten** – zu einem vertikalen Lagerregal oder einem Lager mit induzierter Bewegung ermöglichen.



### Die Vorteile des motorisierten vertikalen Schlittens

#### Hochmoderne Lösungen

- ✓ **Erhöhte Arbeitseinsatzgeschwindigkeit.**
- ✓ **Niedrige Betriebs- und Wartungskosten.**
- ✓ **Einfache Konstruktion.**
- ✓ **Ideal für die Versorgung von Montage- und Verglasungslinien.**



Alles ist so eingestellt, **um die Bewegung der Rahmen zu optimieren**: Um das Ein- und Ausfahren des Schlittens zu erleichtern, ist er mit vertikalen Rollen an den Seiten der Rückseite ausgestattet. Um hingegen einen schnellen und sicheren Durchgang zu gewährleisten, ist das System mit **Schutzvorrichtungen an der Vorderseite** ausgestattet, die das Risiko eines Herunterfallens des Fensters bei plötzlichen Stopps oder Notbremsungen verhindern.

## Spezifikationen

### Abmessungen

Länge	1.900 mm
Breite	3.600 mm
Höhe	3.000 mm
Gewicht	900 Kg

### Details

Installierte Leistung	9,0 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	50 NI/min
Betriebsdruck Min.	7 bar

## Betriebseigenschaften

### Zusammensetzung

#### Struktur

Motorisierter Bandförderer.  
 Kontaktfläche bestehend aus Leerlaufrollen.  
 4 Räder mit hoher Tragfähigkeit, die auf entsprechenden Schienen laufen.  
 Vertikale Rollen seitlich der Rückenteile.  
 Schutzvorrichtungen an der Vorderseite.

#### Bearbeitungen

Bewegung von Flügeln und Rahmen (einzeln oder zusammen).

**Bediener** 1

## Technische Eigenschaften

### Leistungen

Durchschnittliche Einsatzdauer\*  
 (Beladen/Fördern/Entladen): 30 s

\* Hängt von der Länge der Linie ab.

### Automatisch ladbare Rahmenabmessungen

Länge	1.400 mm
Breite	2.800 mm
Dicke	130 mm

## Optionen

**Auf Anfrage kann das System mit folgenden Komponenten ausgestattet werden:**

**Ritzelsystem zur Bewegungsübertragung** auf die Lagerbänder.

**Riemen zur Rahmenbewegung.**

#### Verfügbare Varianten

Version **Nutzrahmen** 2.800 x 3.600 mm (Vers. 004NV36).  
 Version **Nutzrahmen** 3.200 x 4.000 mm (Vers. 004NV40).  
 Version **Nutzrahmen** 3.200 x 5.000 mm (Vers. 004NV50).