

회전형 수직 셔틀 시스템

로지스틱 시스템, 컨베이어 또는 보관 시스템으로부터 자재의 로딩/언로딩을 위한 독립적으로 움직이는 셔틀입니다. 회전 기능 덕분에, 프레임, 완성창의 위치나 포지션을 빠르고(최대 2 m/sec) 정확하게 (0.5 mm 단위 이동 and 0.1° 단위 회전) 바꿀 수 있습니다.

이 시스템은 8° 기울어진 수직 구조물이므로 안정적인 보관이 가능하며, 자재의 +/- 180° 회전을 도와줍니다.

소개

빠르고 정확한 이송

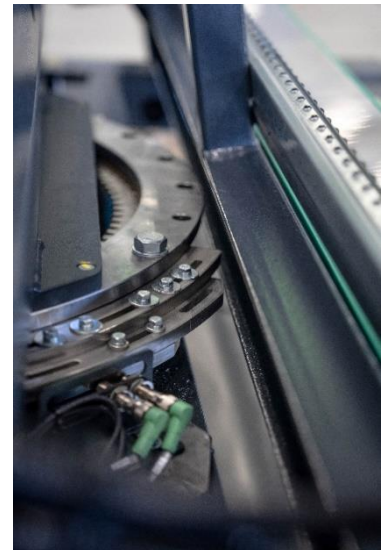
모든 구조체가 분체 도장 및 용접 마감 된 셔틀은 인버터 타입의 모터로 구동되는 컨베이어 벨트 그리고 자재 이송에 맞는 개별 속도를 구현 할 수 있는 제품 보호 롤러가 적용 되어 있습니다.



회전형 수직 셔틀의 장점

모든 생산라인에 적합

- ✓ 빠른 진행 속도 (수직모드 구동 기준).
- ✓ 진행방향이 일치하지 않은 라인 및 글레이징 라인과 연동하기 적합.
- ✓ 대칭구조 생산라인과 연결.



프레임 및 완성창의 최적화 된 이송을 위해 개발 되었으며, 자재의 투입 및 배출 시, 빠르고 안전한 이송을 위해 셔틀 양 끝 쪽에 **연결형 롤러**를 구성 하였습니다. 또한 갑자기 멈추거나 응급상황 시, 자재가 떨어지는 것을 방지하기 위해 장비 **앞 쪽에 가이드**를 적용 하였습니다

브러쉬리스 모터 가 적용 된 체인구조의 동력 전달 시스템과 **바닥에 고정된 트랙**에서 **4 개의 고성능 휠**에 의해 움직입니다.

장비 사양

사이즈

길이	1.900 mm
폭	3.600 mm
높이	3.000 mm
무게	950 Kg

기타

공급전력	10 Kw
공급전압	400 V
공급 에어 유량	30 NI/min
공급 에어 압력	7 bar

장비 구성

구성

구조

표면 보호 롤러.
모터 구동방식의 컨베이어 벨트.
8° 기울어진 수직 구조체
양 끝 쪽 연결형 롤러.
떨어짐 방지를 위한 전방 보호 가이드.

구동

프레임 및 완성창에 대한 이송 및 전달.

작업인원

1

기술 사양

성능

평균 작업 시간* (로딩/이동/보관): 45 초.

* 자재 사이즈에 따라 달라질 수 있음.

작업 가능 사이즈

길이	3.200 mm
폭	2.800 mm
높이	130 mm

옵션 사양

적용 가능한 옵션:

보관 로지스틱 시스템에 동력 전달을 위한 시스템.

자재 이송을 위한 스트랩.

이용 가능한 사이즈

프레임 사이즈 4.000 x 3.200 mm (Vers. 005NV40).