

Navette verticale avec rotation

Navette autonome conçue pour le chargement et le déchargement d'éléments depuis et vers n'importe quel système logistique motorisé, convoyeur à rouleaux ou système de stockage qui, grâce à son système de rotation, **permet de transférer des portes, châssis ou fenêtres complètes en modifiant rapidement (jusqu'à 2 m/s) et avec précision (0,5 mm en translation et 0,1° en rotation) leur position.**

L'installation est réalisée avec une **structure verticale fixe inclinée de 8°** pour un appui stable des éléments et **permet la rotation des pièces de +/- 180°.**

Présentation

Translation rapide et précise

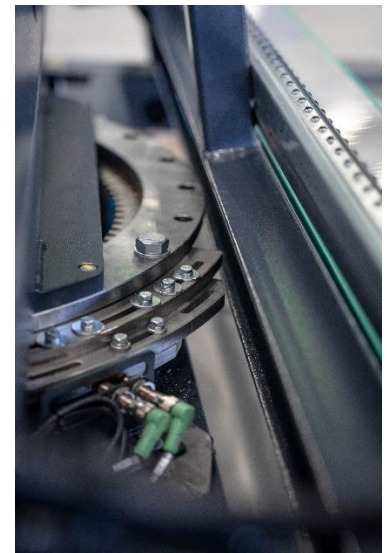
Entièrement réalisée en tubes d'acier soudés et peints au four, la navette est équipée d'une bande transporteuse entraînée par des **moteurs avec variateurs** et d'une **surface de contact constituée de roues indépendantes spéciales** qui permettent de transférer les éléments même à des vitesses de déplacement différentes.



Les avantages de la navette verticale avec rotation

Idéale pour toute chaîne de production

- ✓ **Vitesse de fonctionnement élevée.**
- ✓ **Idéale pour alimenter des lignes d'assemblage et de vitrage.**
- ✓ **Possibilité de desservir des lignes spéculaires.**



Tout est conçu pour optimiser le déplacement des cadres : Pour faciliter leur entrée et leur sortie, la navette est équipée de **rouleaux de passage sur les côtés du support**, tandis que, pour garantir des passages rapides et sûrs, l'installation est équipée de **protections frontales** qui évitent tout risque de chute du cadre suite à des arrêts soudains ou d'urgence.

La maintenance est assurée par un **moteur sans balais** qui actionne un système de transmission couronne/chaîne, et par **4 roues indépendantes à haute capacité** qui roulent sur des **rails spéciaux fixés au sol.**

Spécifications

Dimensions

Longueur	1900 mm
Largeur	3600 mm
Hauteur	3000 mm
Poids	950 Kg

Détails

Puissance installée	10 Kw
Alimentation électrique	400 V
Consommation d'air	30 NI/min
Pression de service Min.	7 bars

Caractéristiques opérationnelles

Composition

Structure

Surface de contact constituée de roues indépendantes spéciales.
Bande transporteuse motorisée.
Structure verticale fixe inclinée de 8°.
Rouleaux de passage sur les côtés du support.
Protections frontales.

Traitement

Transfert de portes, châssis ou fenêtres complètes en modifiant la position.

Opérateurs 1

Caractéristiques techniques

Performances

Temps de mission moyen*
(chargement/transport/déchargement) : 45 s.

* En fonction de la longueur de la ligne.

Dimensions du cadre pouvant être déplacé

Longueur	3200 mm
Largeur	2800 mm
Épaisseur	130 mm

Option

L'installation peut être dotée, sur demande, de :

Système de pignon pour transmission de mouvement
avec tapis magasin.

Chenilles pour déplacement du cadre.

Variantes disponibles

Version **Cadre Utile** 4 000 x 3 200 mm (Vers. 005NV40).