

Navetta Verticale con Rotazione

Navetta a movimentazione autonoma realizzata per il carico e lo scarico di elementi da e verso qualsiasi sistema di logistica motorizzata, rulliere o sistemi di stoccaggio che, grazie al sistema di rotazione di cui è dotato/a, **consente di trasferire ante, telai o finestre complete variandone in modo rapido** (fino a 2 m/sec.) **e preciso** (0,5 mm in traslazione e 0,1° in rotazione) **la posizione**.

L'impianto è realizzato con una **struttura verticale fissa inclinata di 8°** per un appoggio stabile degli elementi e **consente la rotazione dei pezzi di +/- 180°**.

Presentazione

Traslazione Rapida e Precisa

Costruito interamente in tubolare d'acciaio saldato e verniciato a forno, la navetta è dotata di un nastro trasportatore azionato da **motori con inverter** e di una **superficie di contatto costituita da apposite ruote folli** che consentono di trasferire gli elementi anche con differenti velocità di movimentazione.



I plus della Navetta Verticale con Rotazione

Ideale per ogni linea produttiva

- ✓ Elevata velocità operativa.
- ✓ Ideale per alimentazione di Linee di assemblaggio e vetraggio.
- ✓ Possibilità di asservire linee speculari.



Tutto è impostato per ottimizzare la movimentazione dei quadri: Per agevolarne l'ingresso e l'uscita la navetta è provvista di **rulli di passaggio ai lati della spalliera** mentre, per assicurarne passaggi rapidi e sicuri, l'impianto è equipaggiato di **protezioni frontali** che evitano il rischio di caduta del serramento in seguito ad arresti improvvisi o di emergenza.

La movimentazione è garantita da un **motore brushless** che aziona un sistema di trasmissione corona/catena, e tramite **4 ruote folli ad alta portata** che scorrono su apposti **binari fissati al pavimento**.

Specifiche

Dimensioni

Lunghezza	1.900 mm
Larghezza	3.600 mm
Altezza	3.000 mm
Peso	950 Kg

Dettagli

Potenza Installata	10 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	30 NI/min
Pressione di Esercizio Min.	7 bar

Caratteristiche Operative

Composizione

Struttura

Superficie di contatto costituita da apposite ruote folli.
Nastro trasportatore motorizzato.
Struttura verticale fissa inclinata di 8°.
Rulli di passaggio ai lati della spalliera.
Protezioni frontali.

Lavorazioni

Trasferimento di ante, telai o finestre complete variandone la posizione.

Operatori 1

Caratteristiche Tecniche

Prestazioni

Tempo di missione medio* (carico/trasporto/scarico): 45 sec.

* Dipende dalla lunghezza della linea.

Dimensioni Quadro Movimentabile

Lunghezza	3.200 mm
Larghezza	2.800 mm
Spessore	130 mm

Optional

A richiesta l'impianto può essere dotato di:

Sistema pignone per trasmissione moto a tappeti magazzino.

Cinghiali per movimentazione quadro.

Varianti Disponibili

Versione **Quadro Utile** 4.000 x 3.200 mm (Vers. 005NV40).