

## Pionowy Wózek z Obrotem

**Niezależny wózek transportowy** przeznaczony do załadunku i rozładunku elementów do i z dowolnego systemu zmotoryzowanego, przenośników rolkowych lub systemów magazynowych, który dzięki systemowi obrotowemu **umożliwia przenoszenie skrzydeł, ram lub gotowych okien poprzez szybką** (do 2 m/s) i **precyzyjną** (0,5 mm w przesunięciu i 0,1° w obrocie) zmianę ich **pozycji**.

System zbudowany jest ze **stałej pionowej konstrukcji nachylonej pod kątem 8°**, gwarantującą stabilne podparcie elementów i **umożliwiającej ich obrót o +/- 180°**.

### Prezentacja

#### Szybkie i Precyzyjne Przenoszenie

Zbudowany w całości ze spawanych i emaliowanych rur stalowych, wózek jest wyposażony w przenośnik taśmowy napędzany **silnikami inwerterowymi** i **powierzchnią styku składającą się ze specjalnych rolek bez napędu**, które umożliwiają przenoszenie elementów z różnymi prędkościami.



### Zalety Pionowego Wózka z Obrotem

#### Idealny do każdej linii produkcyjnej

- ✓ Wysoka prędkość działania.
- ✓ Idealny do zasilania Linii montażowych i szklarskich.
- ✓ Możliwość obsługi linii ustawionych w systemie lustrzanym.



Całość skonfigurowana tak, aby zoptymalizować obsługę ram: Aby ułatwić wejście i wyjście, wózek jest wyposażony w **rolki przejściowe po bokach podpory**, a w celu zapewnienia szybkiego i bezpiecznego przejścia, system jest wyposażony w **przednie osłony**, które zapobiegają upadkowi ramy w wyniku nagłego lub awaryjnego zatrzymania.

Ruch jest zapewniany przez **bezszcotkowy silnik** napędzający układ napędowy korony/łańcucha oraz przez **4 kółka bez napędu o dużej nośności**, poruszające się po **szynach przymocowanych do podłogi**.

## Specyfikacje

### Wymiary

Długość	1900 mm
Szerokość	3600 mm
Wysokość	3000 mm
Waga	950 kg

### Szczegóły

Moc Zainstalowana	10 Kw
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	30 NI/min
Min. ciśnienie robocze	7 bar

## Charakterystyka techniczna

### Układ

#### Konstrukcja

Powierzchnia styku składa się ze specjalnych kótek bez napędu.  
Przenośnik taśmowy z napędem.  
Stała konstrukcja pionowa nachylona pod kątem 8°.  
Rolki przejściowe po bokach podpory.  
Przednie osłony.

#### Obróbki

Przenoszenie skrzydeł, ram lub gotowych okien poprzez zmianę ich pozycji.

**Operatorzy** 1

## Charakterystyka techniczna

### Wydajność

Średni czas pracy\* (załadunek/transport/rozładunek): 45 s

\* W zależności od długości linii.

### Wymiary Przenoszonej Ramy

Długość	3200 mm
Szerokość	2800 mm
Grubość	130 mm

## Opcjonalnie

Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

**System koła zębatego do napędu** przenośników magazynu.

**Paski do przenoszenia ramy.**

#### Dostępne Warianty

Wersja do **Ramy** 4000 x 3200 mm (Wers. 005NV40).