

## Vertikaler Schlitten mit Rotation

**Schlitten mit selbstständiger Bewegung** zum Be- und Entladen von Elementen in und aus motorisierten Logistiksystemen, Rollenbahnen oder Lagersystemen, der dank seines Rotationssystems **den schnellen** (bis zu 2 m/s) **und präzisen** (0,5 mm beim Verfahren und 0,1° in der Rotation) **Positionswechsel von Flügeln, Rahmen oder kompletten Fenstern ermöglicht.**

Die Anlage verfügt über eine **fixe, um 8° geneigte vertikale Struktur** zur stabilen Ablage der Elemente und **ermöglicht eine Drehung der Teile um +/- 180°.**

### Vorstellung

#### Schnelle und präzise Verfahrbewegung

Der vollständig aus geschweißtem und ofenlackiertem Stahlrohr gefertigte Schlitten ist mit einem von **Motoren mit Inverter** angetriebenen Förderband und einer **Kontaktfläche aus speziellen Leerlaufrollen** ausgestattet, die den Transport der Elemente auch bei unterschiedlichen Bewegungsgeschwindigkeiten ermöglichen.



### Die Vorteile des vertikalen Schlittens mit Rotation

#### Ideal für jede Produktionslinie

- ✓ **Hohe Betriebsgeschwindigkeit.**
- ✓ **Ideal für die Versorgung von Montage- und Vergasungslinien.**
- ✓ **Kann spiegelverkehrte Linien bedienen.**



Alles ist so eingestellt, um die Bewegung der Rahmen zu optimieren: Um das Ein- und Ausfahren des Schlittens zu erleichtern, ist er mit **Durchlaufrollen an den Seiten der Rückseite** ausgestattet. Um hingegen einen schnellen und sicheren Durchgang zu gewährleisten, ist das System mit **Schutzvorrichtungen an der Vorderseite** ausgestattet, die das Risiko eines Herunterfallens des Fensters bei plötzlichen Stopps oder Notbremsungen verhindern.

Die Bewegung erfolgt über einen **bürstenlosen Motor**, der ein Übertragungssystem mit Kranz/Kette antreibt, und über **4 Leerlaufrollen mit hoher Tragfähigkeit**, die auf entsprechenden **Schienen laufen, die am Boden befestigt sind**.

## Spezifikationen

### Abmessungen

Länge	1.900 mm
Breite	3.600 mm
Höhe	3.000 mm
Gewicht	950 Kg

### Details

Installierte Leistung	10 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	30 NI/min
Betriebsdruck Min.	7 bar

## Betriebseigenschaften

### Zusammensetzung

#### Struktur

Kontaktfläche bestehend aus entsprechenden Leerlaufrollen.  
 Motorisierter Bandförderer.  
 Vertikale, fixe und um 8° geneigte Struktur.  
 Durchlaufrollen seitlich der Rückenteile.  
 Schutzvorrichtungen an der Vorderseite.

#### Bearbeitungen

Förderung der Flügel, Rahmen oder fertigen Fenster, indem die Position geändert wird.

**Bediener** 1

## Technische Eigenschaften

### Leistungen

Durchschnittliche Einsatzdauer\*  
 (Beladen/Fördern/Entladen): 45 s

\* Hängt von der Länge der Linie ab.

### Abmessungen des bewegbaren Rahmens

Länge	3.200 mm
Breite	2.800 mm
Dicke	130 mm

## Optionen

**Auf Anfrage kann das System mit folgenden Komponenten ausgestattet werden:**

**Ritzelsystem zur Bewegungsübertragung** auf die Lagerbänder.

**Riemen zur Rahmenbewegung.**

#### Verfügbare Varianten

Version **Nutzrahmen** 4.000 x 3.200 mm (Vers. 005NV40).