

ASW All Sash Work

Table d'assemblage de charnières et fraiseuse pour les angles d'échange de la feuillure du vantail

Banc automatique avec unité de **perçage, assemblage de charnières**, également modèle "anuba" pour le marché français, et **fraiseuse à 2 têtes** pour les **angles d'échange** de feuillures du vantail, ou les **cadres combinés** selon les options.

Conçue pour percer **automatiquement** les trous de préparation pour l'insertion des charnières et l'assemblage ultérieur par vissage. En outre, la machine est équipée de 2 unités pour le **fraisage de l'excédent de matériau formé dans les 2 coins extérieurs** après le soudage des 3 profils-vantail avec le profil-vantail-réduit.

Présentation

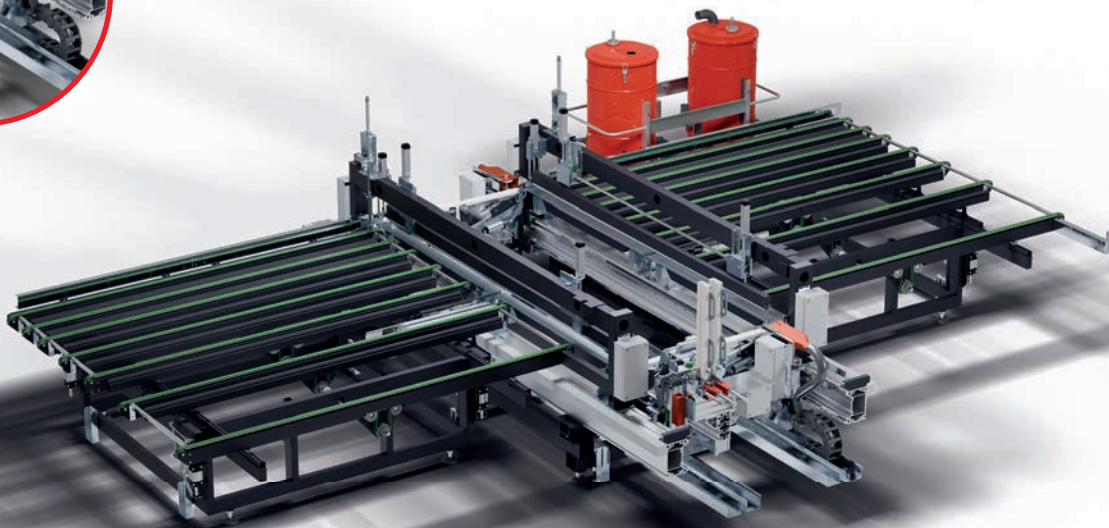
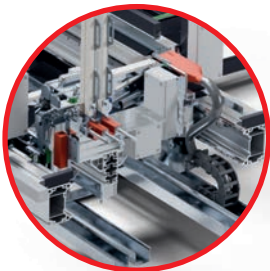
Intègre 2 opérations d'usinage avec une précision maximale

Dotée d'une solide structure en acier et d'une grande table de travail avec des courroies de transport recouvertes d'un matériau résistant aux rayures, ASW est la solution idéale lorsqu'une **précision d'usinage maximale est requise, en opérant sur l'ensemble du vantail**, après que les profils ont été soudés. Elle permet également d'automatiser **2 processus sur la même table**: le perçage et l'assemblage.

Pourquoi choisir la ASW

Automatisation intégrée

La table assure, avec de mors pneumatiques à **serrage sûr et précis, la prise**, le centrage et l'usinage de la pièce ; le **déplacement** du vantail entre une opération d'usinage et la suivante est entièrement **automatisé**; **perçages des charnières** à ouverture de type vantail ou vasistas, le **perçage et l'insertion** des charnières de type anuba et le fraisage sont effectués sur la base de la **mesure automatique du plan de référence**, ce qui permet des opérations **d'assemblage et d'usinage précises, répétées sur tous les profils**.



L'ASW est particulièrement adaptée pour être positionné entre la machine à souder SL4-FF EVO et le banc d'assemblage de quincaillerie FAZ, de sorte qu'avec **seulement 3 machines**, des **vantaux finis** peuvent être produits, prêts pour l'assemblage du cadre.

Spécifications

Dimensions

Longuer	7.600 mm
Largeur	5.400 mm
Hauteur	2.100 mm
Poids	3.500 Kg

Détails

Puissance installée	8 Kw
Alimentation	400 V
Consommation d'Air	500 NI/min
Pression d' Exercice Min.	8 bar

Caractéristiques opérationnelles

Composition

Structure

1 unité d'assemblage et double unité de fraisage.

Usinages.

Perçage, assemblage, fraisage.

Opérateurs n.1 (pour la charge de la charnière/anuba)

Caractéristiques techniques

Performances

Fonctionnement automatisé.

Dimensions Cadre Usinable

Maximum	2.800 x 1.600 mm
Minimum	400 x 400 mm

