

ASW All Sash Work

Tavolo montaggio cerniere e fresatrice per angoli scambio battuta anta

Banco automatico con unità di **foratura, montaggio cerniere**, anche modello “**anuba**” per il mercato francese, e **fresatrice a 2 teste** per angoli **scambio battuta** anta, oppure **telai combinati** in funzione degli optional.

Progettato per eseguire in **automatico** i fori di preparazione per inserimento cerniere ed il successivo montaggio tramite avvitatura. Inoltre, la macchina è dotata di 2 gruppi di **fresatura del materiale eccedente che si forma nei 2 angoli esterni** in seguito alla saldatura dei 3 profili-anta assieme al profilo-anta-ridotta.

Presentazione

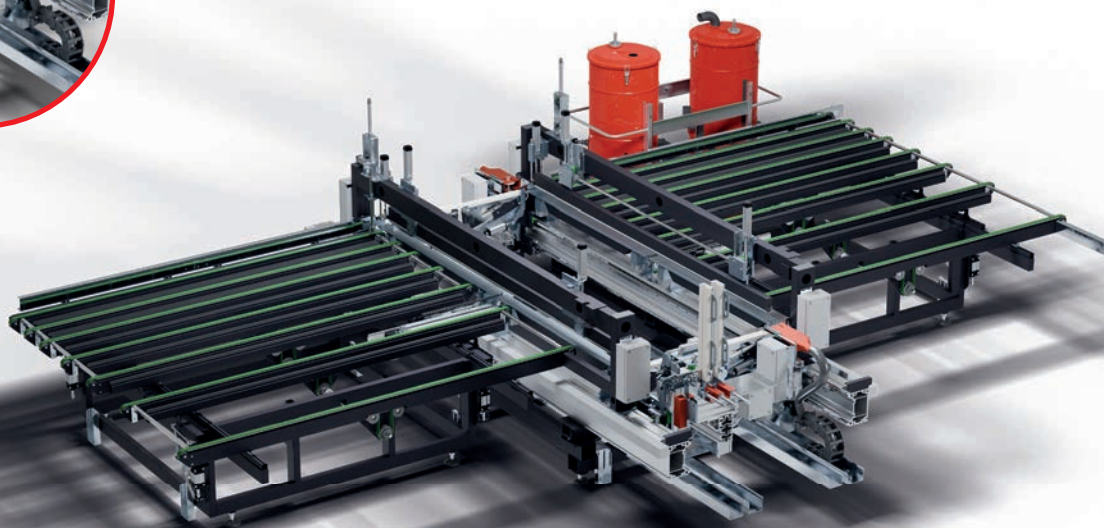
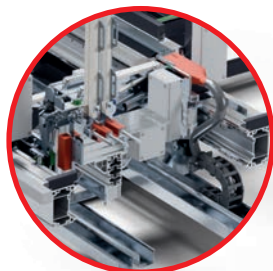
Integra 2 lavorazioni con la massima precisione

Dotato di solida struttura in acciaio e di ampio piano di lavoro con cinghie di trasporto ricoperte da materiale antigraffio, ASW è la soluzione ideale quando serve la **massima precisione di lavorazione, operando sull'anta intera**, dopo la saldatura dei profili. Inoltre offre la gestione automatizzata di **2 processi sullo stesso tavolo**: foratura e montaggio, che della fresatura, sullo stesso tavolo.

Perchè scegliere la ASW

Automazione integrata

Il banco provvede, mediante ganasce pneumatiche dal **fissaggio sicuro e preciso**, alla presa, alla centratura ed alla lavorazione del pezzo; lo **spostamento** dell'anta tra una lavorazione e l'altra è completamente **automatizzato**; **forature per cerniere** con apertura tipo anta o anta vasistas, **foratura ed inserimento** cerniere tipo **anuba**, e fresature vengono realizzate in base alla **misurazione automatica del piano di riferimento**, permettendo di **ottenere montaggi e lavorazioni precisi, ripetuti su tutti i profili**.



L'ASW è particolarmente idonea per il posizionamento tra la saldatrice SL4-FF EVO e il banco montaggio ferramenta FAZ, in modo da ottenere con **sole 3 macchine** la produzione di **ante finite** e pronte per il montaggio sul telaio.

Specifiche

Dimensioni

Lunghezza	7.600 mm
Larghezza	5.400 mm
Altezza	2.100 mm
Peso	3.500 Kg

Dettagli

Potenza Installata	8 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	500 NI/min
Pressione di Esercizio Min.	8 bar

Caratteristiche Operative

Composizione

Struttura

1 unità di montaggio e doppia unità di fresatura.

Lavorazioni

Foratura, montaggio, fresatura.

Operatori n.1 (per carico cerniere/anuba)

Caratteristiche Tecniche

Prestazioni

Operatività automatizzata.

Dimensioni Quadro Lavorabile

Massima	2.800 x 1.600 mm
Minima	400 x 400 mm

