

ASW All Sash Work

Stół montażowy do zawiasów i frezarka do wymiany narożników przyłgi skrzydła

Automatyczny stół z jednostką **wiercącą, montażem zawiasów**, również model „**anuba**” na rynek francuski i **2-głowicową frezarką** do narożników **przyłgi** skrzydła lub **ram kombinowanych** w zależności od opcji.

Zaprojektowany do **automatycznego** wiercenia otworów pod zawiasy i późniejszego montażu poprzez wkręcanie. Ponadto maszyna jest wyposażona w 2 jednostki **frezujące nadmiar materiału powstałego w 2 zewnętrznych narożnikach** w wyniku spawania 3 profili-skrzydła do profilu-zredukowanego-skrzydła.

Prezentacja

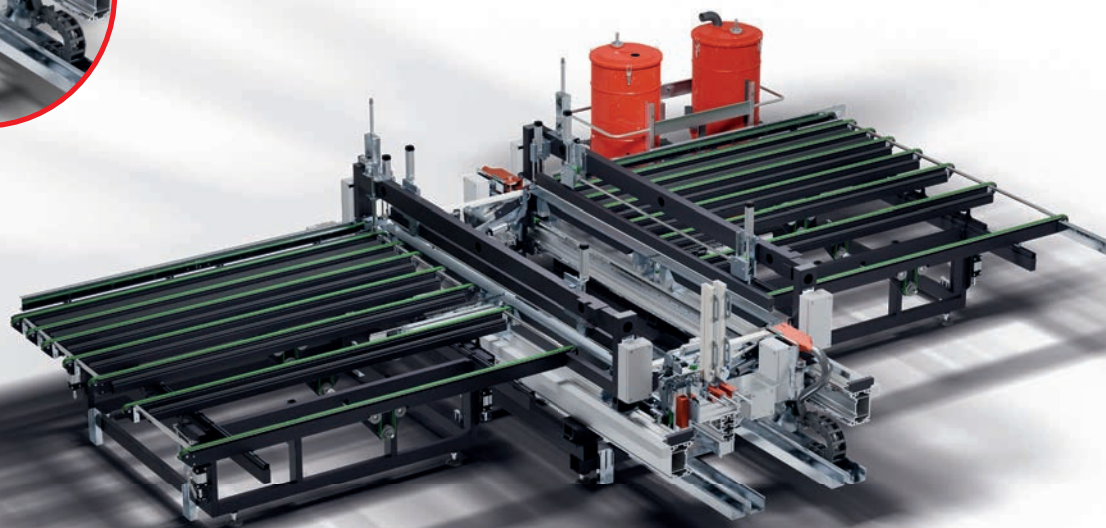
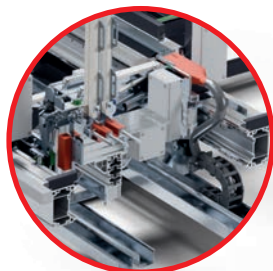
Łączy 2 operacje obróbki z maksymalną precyzją

Wyposażona w solidną stalową konstrukcję i dużą powierzchnię roboczą z pasami transportowymi pokrytymi materiałem zapobiegającym zarysowaniom, ASW jest idealnym rozwiązaniem, gdy wymagana jest **maksymalna precyzja obróbki podczas pracy na całym skrzydle**, po spawaniu profili. Oferuje również zautomatyzowane zarządzanie **2 procesami na tym samym stole**: wierceniem i montażem.

Dlaczego warto wybrać ASW

Zintegrowana automatyka

Za pomocą pneumatycznych zacisków stół gwarantuje nie tylko **bezpieczne i precyzyjne mocowanie**, ale również chwytanie, centrowanie i obróbkę obrabianego elementu; ruch skrzydła między jedną operacją obróbki a następną jest w pełni **zautomatyzowany**; **wiercenie** pod **zawiasy** z otwarciem typu skrzydło lub vasistas, **wiercenie** i **wprowadzanie** zawiasów typu **anuba** oraz frezowanie odbywa się na podstawie **automatycznego pomiaru płaszczyzny** odniesienia, umożliwiając **precyzyjny montaż i obróbkę, powtarzane na wszystkich profilach**.



ASW jest odpowiedni do ustawienia między zgrzewarką SL4-FF EVO a stanowiskiem montażowym okuć FAZ, dzięki czemu przy użyciu **tylko 3 maszyn** można produkować **skrzydła** gotowe do montażu na ramie.

Specyfikacje

Wymiary

Długość	7.600 mm
Szerokość	5.400 mm
Wysokość	2.100 mm
Waga	3.500 Kg

Szczegóły

Moc Zainstalowana	8 Kw
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	500 NI/min
Min. ciśnienie robocze	8 bar

Charakterystyka techniczna

Układ

Konstrukcja

1 jednostka montażowa i podwójna jednostka frezująca.

Obróbki

Wiercenie, montaż, frezowanie.

Operatorzy n.1 (do załadunku zawiasów/anuba)

Charakterystyka techniczna

Wydajność

Zautomatyzowane działanie.

Wymiary Obrabianej Ramy

Maksymalne	2.800 x 1.600 mm
Minimalne	400 x 400 mm

