

ASW All Sash Work

Mesa de montagem de dobradiças e fresadora para cantos de sobreposição de folha

Bancada automática com unidade de **furação, montagem de dobradiças**, incluindo modelo “**anuba**” para o mercado francês, e **fresadora de 2 cabeças** para cantos de **sobreposição de folha**, ou **marcos combinados** dependendo dos opcionais.

Projetada para realizar **automaticamente** furos preparatórios para inserção de dobradiças e posterior montagem por meio de parafusamento. Além disso, a máquina é equipada com 2 grupos para **fresar o excesso de material que se forma nos 2 cantos externos** após a soldagem dos 3 perfis-folha junto com o perfil-folha-reduzida.

Apresentação

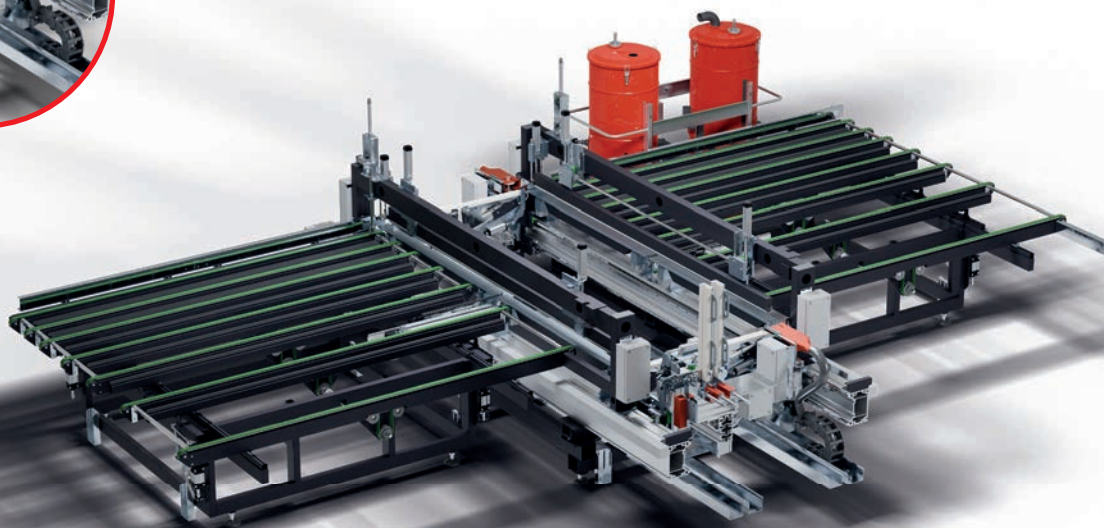
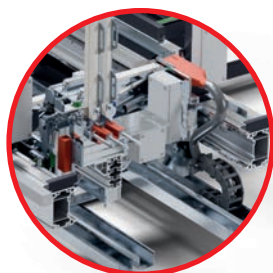
Integra 2 processos com máxima precisão

Dotada de uma sólida estrutura em aço e de uma ampla superfície de trabalho com correias transportadoras revestidas em material antirrisco, a ASW é a solução ideal quando se exige a **máxima precisão de usinagem, operando por toda a folha**, após a soldagem dos perfis. Oferece também gestão automatizada de **2 processos na mesma mesa**: furação e montagem, além da fresagem, na mesma mesa.

Por que escolher a ASW

Automação integrada

A bancada proporciona, por meio de garras pneumáticas com **fixação segura e precisa**, a prensão, a centralização e a usinagem da peça; o deslocamento da folha entre um processo e outro é totalmente **automatizado**; a **furação** para **dobradiças** com abertura tipo folha ou folha vasistas, a **furação e inserção** de dobradiças tipo **Anuba** e a fresagem são realizadas com base na **medição automática do plano de referência**, permitindo obter **montagens e usinagens precisas, repetidas em todos os perfis**.



A ASW é particularmente adequada para o posicionamento entre a soldadora SL4-FF EVO e a bancada de montagem de ferragens FAZ, de modo que **apenas 3 máquinas** podem produzir **folhas acabadas** prontas para montagem no marco.

Especificações

Dimensões

Comprimento	7.600 mm
Largura	5.400 mm
Altura	2.100 mm
Peso	3.500 Kg

Detalhes

Potência Instalada	8 Kw
Alimentação	400 V
Consumo de Ar	500 NI/min
Pressão Operacional Mín.	8 bar

Características Operacionais

Composição

Estrutura

1 unidade de montagem e dupla unidade de fresagem.

Usinagens

Furação, montagem, fresagem.

Operadores n.1 (para carregar dobradiças/anuba)

Características Técnicas

Rendimento

Operação automatizada.

Dimensões do Quadro Usinável

Máxima	2.800 x 1.600 mm
Mínima	400 x 400 mm

