

ASW All Sash Work

Mesa de montaje de bisagras y fresadora para esquinas de sobreposición de hojas

Mesa automática con **grupo de perforación**, montaje de bisagras, también modelo “**anuba**” para el mercado francés, y **fresadora de 2 cabezales** para esquinas de **sobreposición de hojas**, o marcos combinados según opcionales.

Diseñada para perforar **automáticamente** agujeros preparatorios para la inserción de bisagras y posterior montaje mediante atornillado. Además, la máquina está equipada con 2 grupos para **fresar el material sobrante que se forma en las 2 esquinas externas** después de la soldadura de los 3 perfiles hoja junto con el perfil hoja reducida.

Presentación

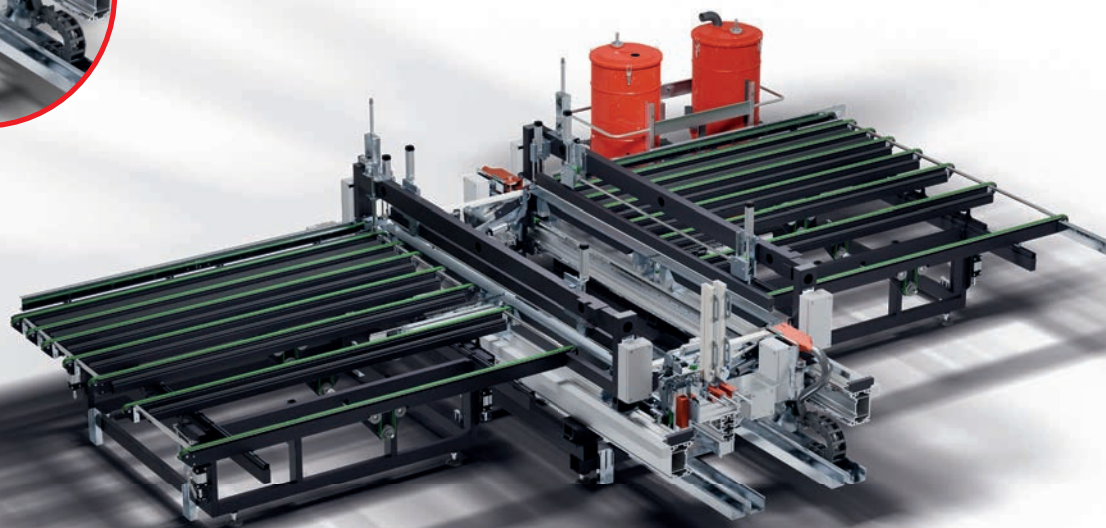
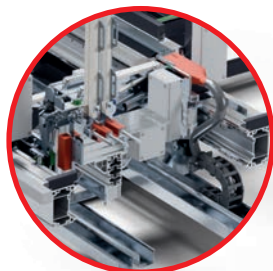
Integra 2 procesos con máxima precisión

Equipada con una **sólida estructura de acero** y una amplia superficie de trabajo con cintas de transporte revestidas de material resistente a los arañazos, ASW es la solución ideal cuando se requiere la **máxima precisión de mecanizado, actuando sobre toda la hoja**, después de la soldadura de los perfiles. También ofrece la gestión automatizada de **2 procesos en la misma mesa**: perforación y montaje, así como fresado, en la misma mesa.

Por que elegir ASW

Automatización integrada

La mesa proporciona, mediante mordazas neumáticas con **fijación segura y precisa**, el agarre, centrado y mecanizado de la pieza; el **desplazamiento** de la hoja entre un proceso y otro está completamente **automatizado**; la **perforación** para **bisagras** con apertura tipo hoja o hoja vasistas, la **perforación e inserción** de bisagras tipo **Anuba**, y el fresado se realizan en base a la **medición automática del plano de referencia**, permitiendo **montajes y mecanizados precisos, repetidos en todos los perfiles**.



La ASW es especialmente adecuada para su posicionamiento entre la soldadora SL4-FF EVO y el banco de montaje de herrajes **FAZ**, de modo que **solo 3 máquinas** pueden producir **hojas terminadas** listas para su montaje en el marco.

Especificaciones

Dimensiones

Longitud	7.600 mm
Ancho	5.400 mm
Altura	2.100 mm
Peso	3.500 Kg

Detalles

Potencia Installata	8 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	500 NI/min
Pressione di Esercizio Min.	8 bar

Características Operativas

Composición

Estructura

1 unidad de montaje y doble unidad de fresado.

Mecanizados

Perforación, montaje, fresado

Operadores n.1 (para cargar bisagras/anuba)

Características Técnicas

Rendimiento

Operación automatizada.

Dimensiones Cuadro Mecanizable

Máxima	2.800 x 1.600 mm
Mínima	400 x 400 mm

