

# ASW All Sash Work

## Tisch zum Montieren der Scharniere und Fräse für Türfalzecken

Automatische Werkbank mit **Bohreinheit, Scharniermontageeinheit** (einschließlich des Modells „Anuba“ für den französischen Markt) und **Fräsmaschine mit 2 Köpfen** für **Türfalzecken** oder **kombinierte Rahmen**, je nach Option.

Entwickelt, um das Bohren der Vorbereitungslöcher für den Scharniereinbau und die anschließende Montage durch Verschraubung **automatisch** durchzuführen. Zusätzlich ist die Maschine mit **2 Fräseinheiten für das überschüssige Material ausgestattet, das in den 2 Außenecken** nach dem Verschweißen der 3 Flügelprofile mit dem reduzierten Flügelprofil entsteht.

### Vorstellung

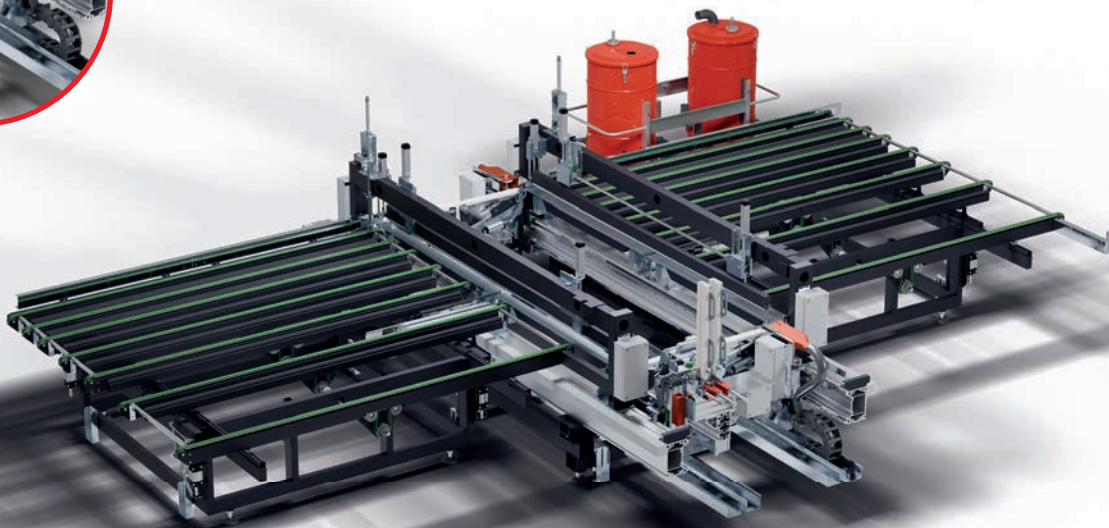
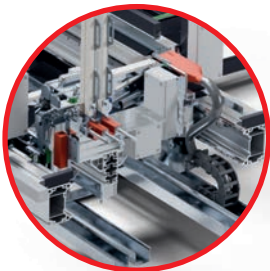
#### Integriert 2 Verarbeitungen mit höchster Präzision

Mit einem **soliden Stahlrahmen** und einer großen Arbeitsfläche mit kratzfesten Transportbändern ist die ASW die ideale Lösung, wenn **höchste Präzision erforderlich ist**. Nach dem Schweißen der Profile bearbeitet sie den **gesamten Flügel**. Darüber hinaus bietet sie die automatisierte Verwaltung **2 Prozesse auf demselben Tisch**: Bohren und Montieren sowie Fräsen – alles auf demselben Tisch.

### Warum ASW wählen

#### Integrierte Automatisierung

Mithilfe pneumatischer Spannbacken mit **sicherer und präziser Klemmung** greift, zentriert und bearbeitet die Werkbank das Werkstück. Die **Bewegung** des Flügels zwischen den Bearbeitungsvorgängen erfolgt **vollautomatisch**. Das **Bohren** für **Scharniere** mit Flügel- oder Drehkippöffnung, **das Bohren und Einsetzen von Anuba-Scharnieren** sowie das Fräsen erfolgen auf Basis der **automatischen Messung der Referenzebene**. Dies ermöglicht eine **präzise Montage und Bearbeitung, die sich an allen Profilen wiederholt**.



Die ASW eignet sich besonders für die Positionierung zwischen der Schweißmaschine SL4-FF EVO und der Werkbank zur Montage von Beschlägen FAZ. Auf diese Weise ist es möglich, **fertige** und für die Montage auf dem Rahmen bereite **Flügel** mit nur **3 Maschinen** herzustellen.

## Spezifikationen

### Abmessungen

Länge	7.600 mm
Breite	5.400 mm
Höhe	2.100 mm
Gewicht	3.500 Kg

### Details

Installierte Leistung	8 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	500 NI/min
Betriebsdruck Min.	8 bar

## Betriebseigenschaften

### Zusammensetzung

#### Struktur

1 Montageeinheit und doppelte Fräseinheit.

#### Bearbeitungen

Bohren, montieren und fräsen.

**Bediener** n. 1 (zum Laden von Scharnieren/Anuba)

## Technische Eigenschaften

### Leistungen

Automatisierter Betrieb.

### Abmessungen bearbeitbarer Rahmen

Maximum	2.800 x 1.600 mm
Minumum	400 x 400 mm

