

# EDU Efficient Drilling Unit

## Station de forage

Machine dédiée au perçage des fixations périmétriques qui s'insère dans les phases d'usinage des pièces sur la table dynamique. Il s'agit d'un système CNC avec un module qui peut accueillir jusqu'à **3 unités de perçage** et qui opère sur des profils en PVC avec le renfort déjà inséré. Peut éventuellement être utilisé pour des forages travers.

La machine définit une étape d'usinage **en ligne avec un centre de coupe et d'usinage** GRAF Synergy.

### Présentation

#### Rapidité et économies de main-d'œuvre

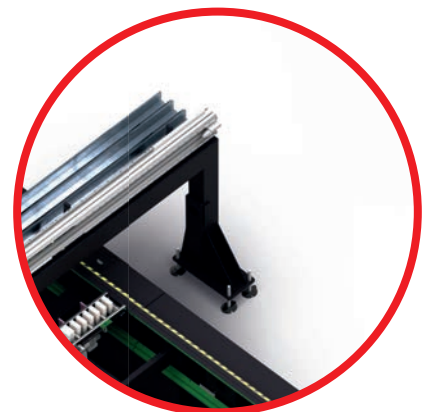
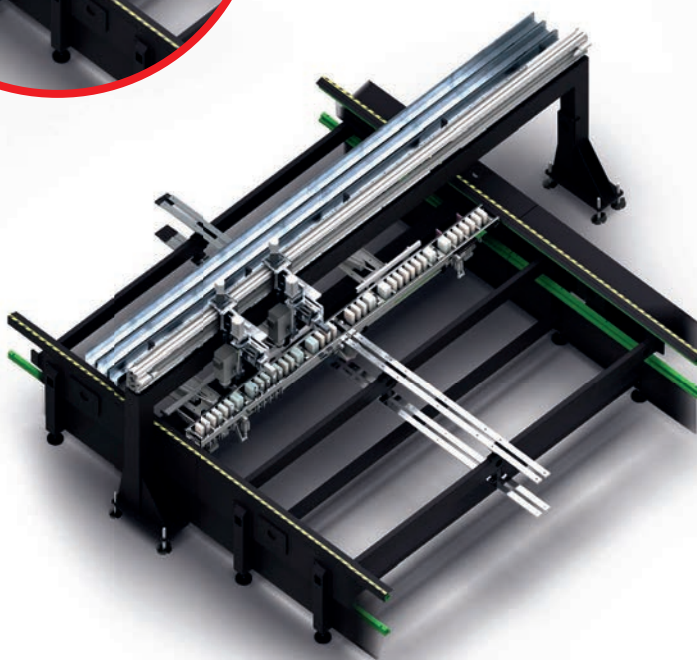
Le processus de perçage à temps zéro est réalisé directement pendant le processus de profilage sur la table dynamique. L'opération est réalisée automatiquement et est extrêmement précise et exacte.



### 5 raisons pour choisir l'EDU

#### I Innover et automatiser

1. **Vitesse d'exécution extrême:** permet des niveaux élevés de productivité.
2. **Usinage extrêmement précis:** travaille sur des profilés en PVC avec le renfort déjà inséré.
3. **Contrôle de tous les paramètres de forage:** position, profondeur et vitesse d'avance.
4. **Flexibilité dans l'usinage:** peut être utilisé pour le perçage et la fixation transversale.
5. **Haut niveau d'automatisation:** réduit la charge de travail car aucune intervention de l'opérateur n'est nécessaire.



Conçu pour assurer le meilleur fonctionnement du marché, il est équipé de **plusieurs solutions de pointe** pour percer jusqu'à 3 trous simultanément ou alternativement. Elle **optimise l'activité** et accélère le temps de cycle de chaque pièce.

L'EDU est équipé d'un **logiciel** moderne **qui gère le système**, permettant un contrôle précis de tous les paramètres de forage tels que la position, la profondeur et la vitesse d'avance.

## Spécifications

### Dimensions

Longueur	4.500 mm
Largeur	1.800 mm
Hauteur	2.700 mm
Poids	2.500 Kg

### Détails

Puissance installée	9 Kw
Puissance	400 V
Consommation d'air	200 Nl/min
Pression d' Exercice Min.	7 bar

## Caractéristiques opérationnelles

### Module de travail

#### Structure

Pont de menuiserie avec jusqu'à 3 unités de perçage vertical.  
Mouvement longitudinal automatique contrôlé par logiciel sur l'axe X.  
Positionnement transversal automatique des unités de forage sur l'axe Y, commandé par logiciel.

#### Usinages

Trou de fixation du périmètre.  
(Possibilité de trous de fixation de la barre transversale).

## Caractéristiques techniques

### Opérateurs n. 0

### Module de chargement et déchargement

En combinaison avec un table dynamique.

### Dimensions Profil à usiner

Longuer	350 / 4.000 mm
Largeur	40 / 130 mm
Hauteur	40 / 120 mm