

EDU Efficient Drilling Unit

Stazione Foratura di Fissaggio

Macchina dedicata alla foratura di fissaggio perimetrale che si inserisce nelle fasi di lavorazione dei pezzi sul tavolo dinamico. Si tratta di un impianto CNC con un modulo che ospita fino a **3 unità di foratura** e opera sui profili in PVC con il rinforzo già inserito.

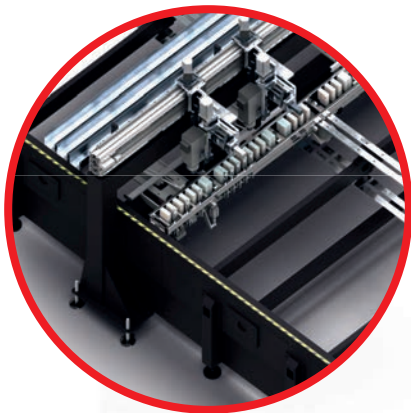
Si presta eventualmente all'utilizzo per foratura fissaggio trasverso.

La macchina definisce una fase di lavorazione **in linea con un Centro di Taglio** e Lavoro GRAF Synergy.

Presentazione

Velocità e Risparmio Manodopera

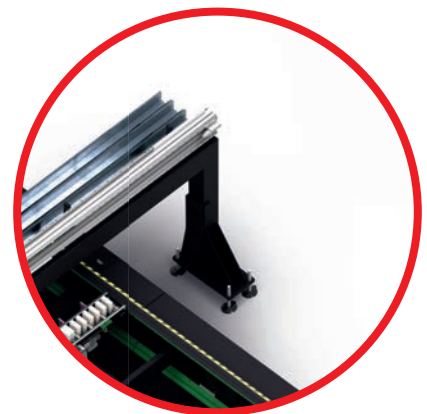
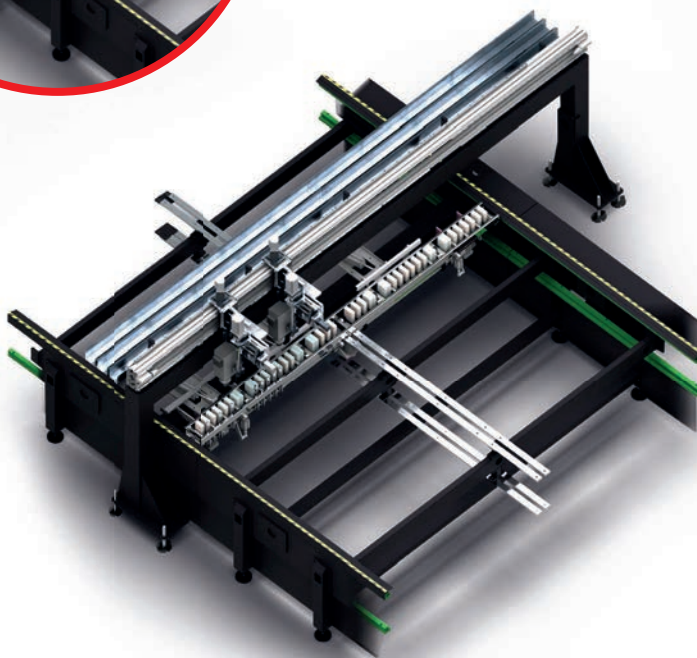
Il processo di foratura, a tempo zero, viene eseguito direttamente durante il flusso di lavoro del profilo sul tavolo dinamico. L'operazione viene realizzata in modo automatico ed estremamente preciso ed accurato.



5 motivi per scegliere l'EDU

Innovare e Automatizzare

1. **Estrema velocità di esecuzione:** rende possibili elevati livelli di produttività.
2. **Lavorazioni Estremamente precise:** opera su profili in PVC con il rinforzo metallico già inserito.
3. **Controllo di tutti i parametri di foratura:** posizione, posizione, profondità e velocità di avanzamento.
4. **Flessibilità di lavorazioni:** possibilità di utilizzo per foratura fissaggio trasverso.
5. **Elevato livello di automazione:** riduce il carico di lavoro in quanto non è richiesto l'intervento dell'operatore



Progettato per assicurare la migliore operatività sul mercato, è dotato di **diverse soluzioni all'avanguardia** per eseguire fino a 3 fori in contemporanea oppure alternativamente. **Ottimizza l'attività** e velocizza il tempo ciclo di ogni pezzo.

L'EDU è dotato di un moderno **software che gestisce al meglio l'impianto**, consentendo un controllo preciso di ogni parametro della foratura quali posizione, profondità, e velocità di avanzamento.

Specifiche

Dimensioni

Lunghezza	4.500 mm
Larghezza	1.800 mm
Altezza	2.700 mm
Peso	2.500 Kg

Dettagli

Potenza Installata	9 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	200 Nl/min
Pressione di Esercizio Min.	7 bar

Caratteristiche Operative

Modulo di Lavoro

Struttura

Ponte in carpenteria con fino a 3 unità di foratura verticali.
Movimento longitudinale automatico controllato da software secondo l'asse X.
Posizionamento automatico trasversale delle unità di foratura controllato da software su asse Y.

Lavorazioni

Foratura di fissaggio perimetrale.
(Possibilità di foratura fissaggio trasversi).

Caratteristiche Tecniche

Operatori n. 0

Modulo di Carico e Scarico

In abbinamento con tavolo dinamico.

Dimensioni Profilo Lavorabile

Lunghezza	350 / 4.000 mm
Larghezza	40 / 130 mm
Altezza	40 / 120 mm