

EDU Efficient Drilling Unit

Stacja Wiercenia do Mocowania

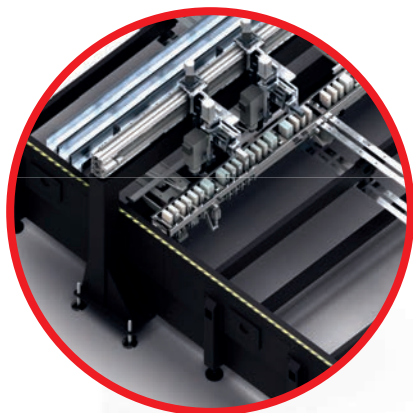
Maszyna przeznaczona do wiercenia w celu mocowania obwodowego, która dołącza do etapów obróbki elementów na stole dynamicznym. Jest to system CNC z modułem, który może pomieścić do **3 wiertarek**, pracujący na profilach PVC z włożonym już wzmocnieniem. Może być stosowany do wiercenia otworów w celu mocowania poprzeczki.

Maszyna wykonuje fazę obróbki **na linii z Centrum Tnącym-Obróbczym firmy GRAF Synergy**.

Prezentacja

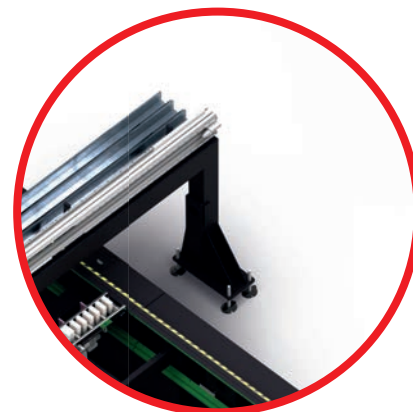
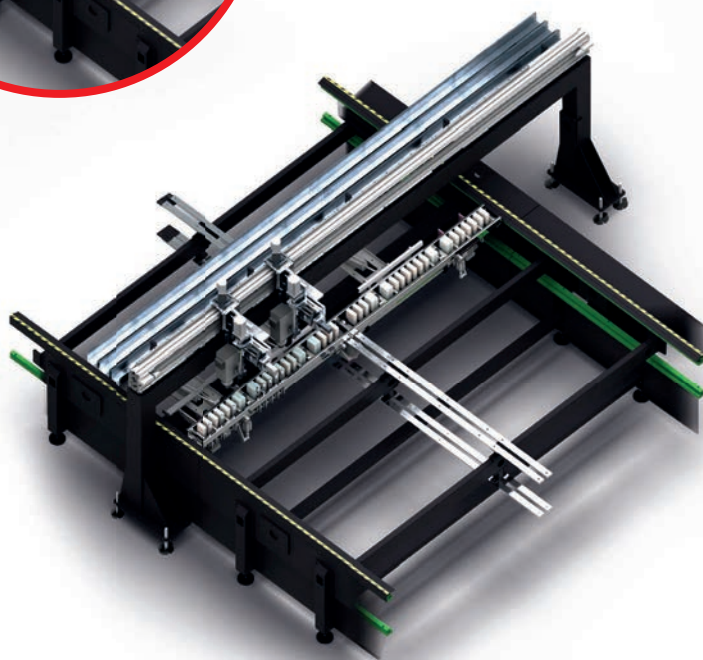
Szybkość i Oszczędność Siły Roboczej

Proces wiercenia, w czasie zerowym, jest wykonywany bezpośrednio podczas procesu obróbki profilu na stole dynamicznym. Operacja jest wykonywana automatycznie i jest niezwykle precyzyjna i dokładna.



5 powodów, dla których warto wybrać EDU Innowacyjność i automatyzacja

1. **Ekstremalna szybkość wykonania:** zapewnia wysoki poziom produktywności.
2. **Niezwykłe Precyzyjna Obróbka:** pracuje na profilach PVC z włożonym już wzmocnieniem.
3. **Kontrola wszystkich parametrów wiercenia:** pozycja, głębokość i prędkość posuwu.
4. **Wszechstronność obróbki:** może być używany do wiercenia w celu mocowania poprzeczki.
5. **Wysoki poziom automatyzacji:** zmniejsza obciążenie pracą, ponieważ nie jest wymagana interwencja operatora.



Zaprojektowana w celu zapewnienia najlepszej dostępnej na rynku obróbki, jest wyposażona w **kilka najnowocześniejszych rozwiązań** do jednoczesnego lub naprzemiennego wiercenia do 3 otworów. **Optymalizuje działanie** i przyspiesza czas cyklu każdego elementu.

EDU jest wyposażona w nowoczesne **oprogramowanie, które zarządza systemem**, umożliwiając precyzyjną kontrolę każdego parametru wiercenia, jak pozycja, głębokość i prędkość posuwu.

Specyfikacje

Wymiary

Długość	4.500 mm
Szerokość	1.800 mm
Wysokość	2.700 mm
Waga	2.500 Kg

Szczegóły

Moc Zainstalowana	9 Kw
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	200 Nl/min
Min. ciśnienie robocze	7 bar

Charakterystyka techniczna

Moduł obróbczy

Konstrukcja

Most z możliwością zastosowania do 3 pionowych wiertarek.
Sterowany przez oprogramowanie automatyczny ruch wzdłużny na osi X.
Sterowane przez oprogramowanie automatyczne pozycjonowanie poprzeczne wiertarek na osi Y.

Obróbki

Wiercenie do mocowania obwodowego.
(Możliwość wiercenia do mocowania poprzeczki).

Charakterystyka techniczna

Operatorzy n. 0

Moduł Załadunku i Rozładunku

W połączeniu ze stołem dynamicznym.

Wymiary Obrabianego Profilu

Długość	350 / 4.000 mm
Szerokość	40 / 130 mm
Wysokość	40 / 120 mm