

# EDU Efficient Drilling Unit

## Estação de Perfuração e Fixação

Máquina dedicada à perfuração de fixação perimetral que se enquadra nas fases de processamento das peças na mesa dinâmica. É um sistema CNC com um módulo que acomoda até **3 unidades de perfuração** e opera em perfis de PVC com o reforço já inserido.

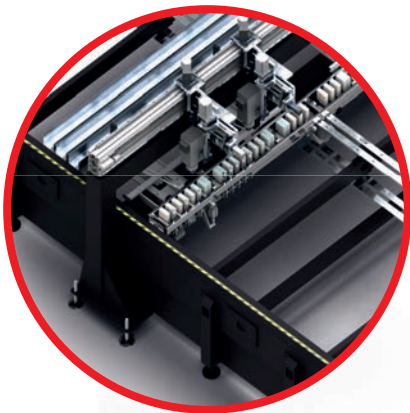
Serve eventualmente para a utilização para a perfuração de fixação de travessa.

A máquina define uma fase de processamento **alinhada com um Centro de Corte e Trabalho** GRAF Synergy.

### Apresentação

#### Velocidade e Poupança de Mão-de-Obra

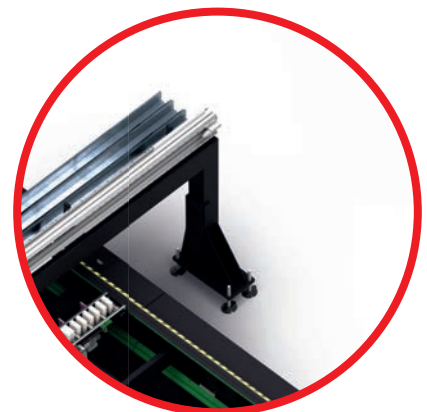
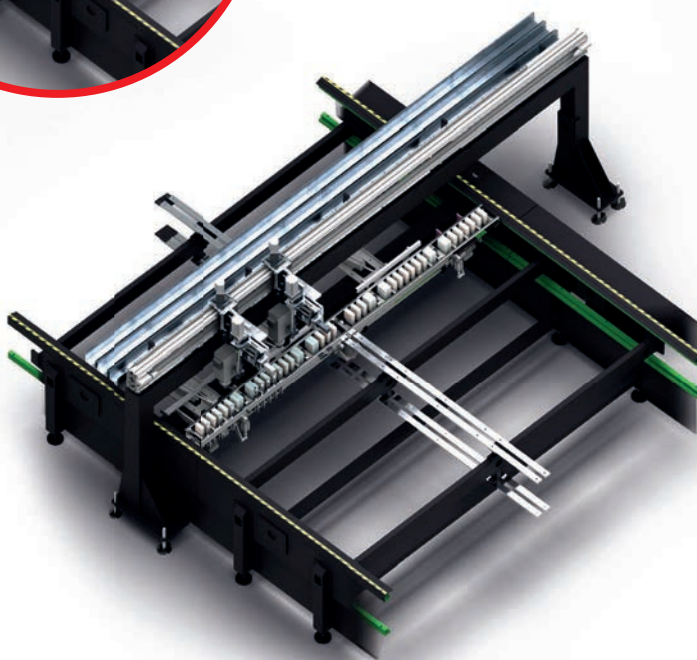
O processo de perfuração, em tempo zero, é realizado diretamente durante o fluxo de trabalho do perfil na mesa dinâmica. A operação é realizada de forma automática e extremamente preciso e exato.



### 5 razões para escolher a EDU

#### Inovar e automatizar

1. **Extrema velocidade de execução**: permite elevados níveis de produtividade.
2. **Processamentos extremamente precisos**: opera em perfis de PVC com o reforço já inserido.
3. **Controlo de todos os parâmetros de perfuração**: posição, profundidade e velocidade avanço.
4. **Flexibilidade de processamentos**: possibilidade de utilização para perfuração de fixação de travessa.
5. **Elevado nível de automatização**: reduz a carga de trabalho, pois não é pedida a intervenção do operador.



Concebido para garantir a melhor operacionalidade no mercado, conta com **diversas soluções de ponta** para executar até 3 furos em simultâneo ou alternadamente. **Otimiza a atividade** e acelera o tempo de ciclo de cada peça.

A EDU está equipada com um **software moderno que gere o sistema da melhor forma**, permitindo um controlo preciso de cada parâmetro da perfuração, como a posição, a profundidade e a velocidade de avanço.

## Especificações

### Dimensões

Comprimento	4.500 mm
Largura	1.800 mm
Altura	2.700 mm
Peso	2.500 Kg

### Detalhes

Potência instalada	9 Kw
Alimentação	400 V
Consumo de ar	200 Nl/min
Pressão mín. de operação	7 bar

## Caraterísticas operacionais

### Módulo de trabalho

#### Estrutura

Ponte de serralharia com até 3 unidades de perfuração verticais.

Movimento longitudinal automático, controlado por software, segundo o eixo X.

Posicionamento transversal automático das unidades de perfuração controlado por software no eixo Y.

#### Processamentos

Perfuração de fixação perimetral.

(Possibilidade de perfuração de fixação de travessas).

## Caraterísticas técnicas

### Operadores n. 0

### Módulo de Carga e Descarga

Em combinação com mesa dinâmica.

### Dimensões do perfil processável

Comprimento	350 / 4.000 mm
Largura	40 / 130 mm
Altura	40 / 120 mm