

EDU Efficient Drilling Unit

Estación de Perforación de Fijación

Máquina dedicada al taladrado de fijación perimetral que se inserta en las fases de procesamiento de las piezas sobre la mesa dinámica. Se trata de un sistema CNC con un módulo que aloja hasta **3 unidades de taladrado** y opera en perfiles de PVC con el refuerzo ya insertado. También se puede utilizar para perforar fijaciones de travesaños.

La máquina define una fase de procesamiento **en línea con un Centro de Corte y Mecanizado** GRAF Synergy

Presentación

Velocidad y Ahorro de Mano de Obra

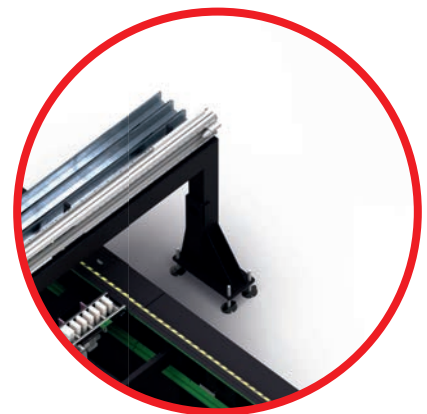
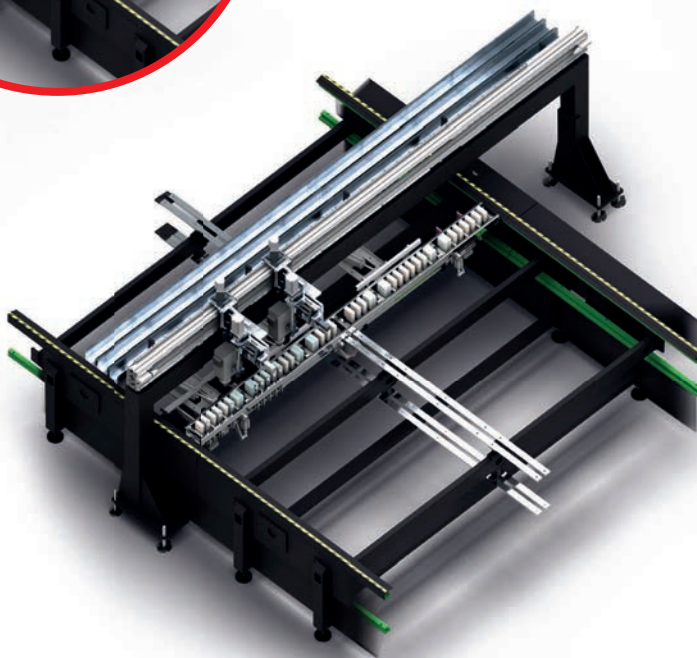
El proceso de perforación en tiempo cero se realiza directamente durante el flujo de trabajo del perfil en la mesa dinámica. La operación se realiza de forma automática y extremadamente precisa y exacta.



5 razones para elegir EDU

Innovar y Automatizar

1. **Extrema velocidad de ejecución:** permite altos niveles de productividad.
2. **Mecanizados Extremadamente precisos:** se trabaja en perfiles de PVC con el refuerzo ya insertado.
3. **Control de todos los parámetros de perforación:** posición, profundidad y velocidad de avance.
4. **Flexibilidad de procesamiento:** posibilidad de uso para taladrar fijación de travesaño.
5. **Alto nivel de automatización:** reduce la carga de trabajo al no requerir la intervención del operador.



Diseñado para garantizar la mejor operatividad del mercado, está equipado con **diversas soluciones de última generación** para perforar hasta 3 agujeros de forma simultánea o alternativa. **Optimiza las actividades** y acelera el tiempo de ciclo de cada pieza.

La EDU está equipada con un moderno **software moderno que gestiona el sistema de la mejor manera posible** permitiendo un control preciso de cada parámetro de perforación, como posición, profundidad y velocidad de avance.

Especificaciones

Dimensiones

Longitud	4.500 mm
Ancho	1.800 mm
Altura	2.700 mm
Peso	2.500 Kg

Detalles

Potencia Instalada	9 Kw
Alimentación	400 V
Consumo Aire	200 Nl/min
Presión de Ejercicio Mín.	7 bar

Características Operativas

Módulo de Mecanizado

Estructura

Puente en carpintería con hasta 3 unidades de perforaciones verticales.

Movimiento longitudinal automático controlado por software según el eje X.

Posicionamiento transversal automático de las unidades de perforación controlado por software en eje Y.

Mecanizados

Perforación de fijación perimetral.
(Posibilidad de perforación de fijación travesaños).

Características Técnicas

Operadores n. 0

Módulo de Carga y Descarga

En combinación con mesa dinámica.

Dimensiones Perfil Mecanizable

Longitud	350 / 4.000 mm
Ancho	40 / 130 mm
Altura	40 / 120 mm