

# EDU Efficient Drilling Unit

## Befestigungsbohrstation

Spezielle Maschine für das Bohren von Umfangsbefestigungen, die in die Bearbeitungsphasen der Werkstücke auf dem dynamischen Tisch eingefügt wird. Es handelt sich um ein CNC-System mit einem Modul, in dem bis zu **3 Bohreinheiten** untergebracht sind und das für PVC-Profile mit bereits eingelegter Verstärkung eingesetzt werden kann.

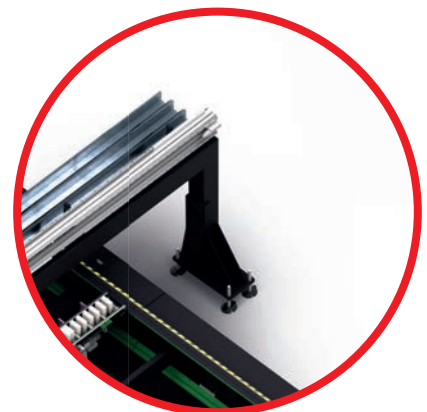
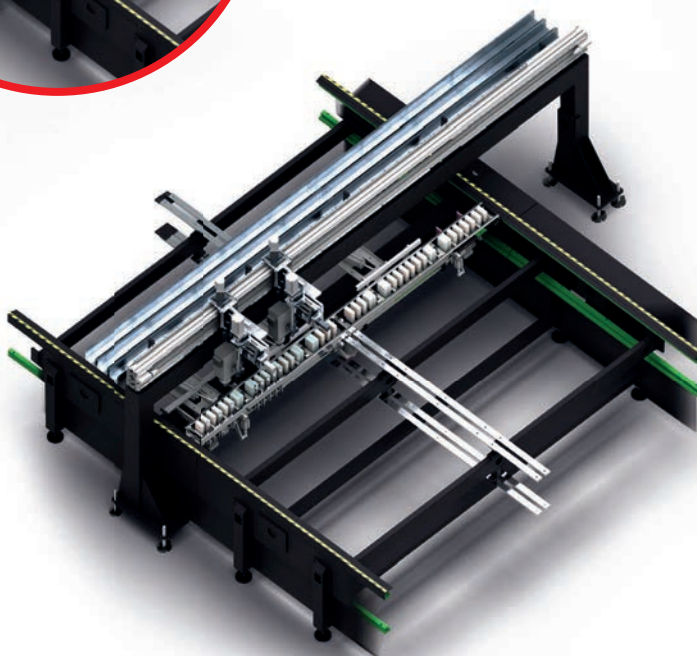
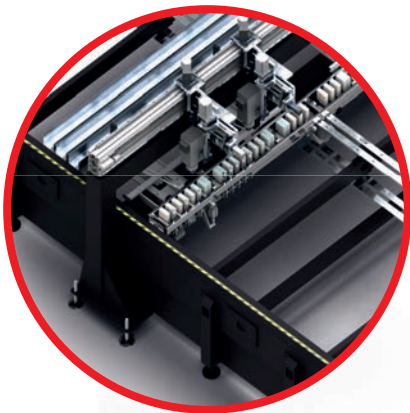
Sie kann auch zum Bohren mit Querverankerung verwendet werden.

Die Maschine definiert einen Bearbeitungsschritt **in Linie mit einem GRAF Synergy Schneid- und Bearbeitungszentrum**.

### Vorstellung

#### Geschwindigkeit und Einsparung von Arbeitskräften

Der Nullzeit-Bohrungsprozess wird direkt während der Profilbearbeitung auf dem dynamischen Tisch durchgeführt. Der Vorgang wird automatisch und äußerst präzise und genau durchgeführt.



### 5 Gründe für die Auswahl von EDU

#### Innovieren und automatisieren

1. **Extreme Ausführungsgeschwindigkeit:**  
ermöglicht ein hohes Maß an Produktivität.
2. **Äußerst präzise Bearbeitung:**  
Arbeitet an PVC-Profilen mit bereits eingelegter Bewehrung.
3. **Kontrolle aller Bohrparameter:**  
Position, Tiefe und Vorschubgeschwindigkeit.
4. **Bearbeitungsflexibilität:**  
Mögliche Nutzung für Bohrung Befestigung Traverse.
5. **Hoher Automatisierungsgrad:**  
Reduziert die Arbeitsbelastung, da kein Eingreifen des Bedieners erforderlich ist.

Entwickelt, um den besten Betrieb auf dem Markt zu gewährleisten, ist sie mit **mehreren hochmodernen Lösungen** ausgestattet, um bis zu 3 Löcher gleichzeitig oder abwechselnd zu bohren. Sie optimiert die Tätigkeit und beschleunigt die Zykluszeit jedes Teils.

Die EDU ist mit einer modernen **Software ausgestattet, die das System bestmöglich steuert** und eine präzise Kontrolle aller Bohrparameter wie Position, Tiefe und Vorschubgeschwindigkeit ermöglicht.

## Spezifikationen

### Abmessungen

Länge	4.500 mm
Breite	1.800 mm
Höhe	2.700 mm
Gewicht	2.500 Kg

### Details

Installierte Leistung	9 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	200 Nl/min
Betriebsdruck Min.	7 bar

## Betriebseigenschaften

### Bearbeitungsmodul

#### Struktur

Stahlbaubrücke mit bis zu 3 vertikalen Bohreinheiten.  
Software-gesteuerte automatische Längsbewegung entlang der X-Achse.  
Software-gesteuerte automatische Querpositionierung der Bohreinheiten entlang der Y-Achse.

#### Bearbeitungen

Bohren zur Perimeterbefestigung.  
(Möglichkeit zum Bohren von Querbalkenbefestigungen).

## Technische Eigenschaften

### Bediener n. 0

### Be- und Entlademodul

In Verbindung mit dem Dynamiktisch.

### Abmessungen Bearbeitbares Profil

Länge	350 / 4.000 mm
Breite	40 / 130 mm
Höhe	40 / 120 mm