

# ESU Učinkovita Jedinica Uvrtanja Vijaka

## Stanica za vijčano pričvršćivanje armature

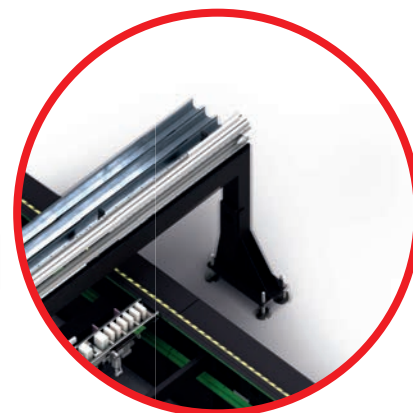
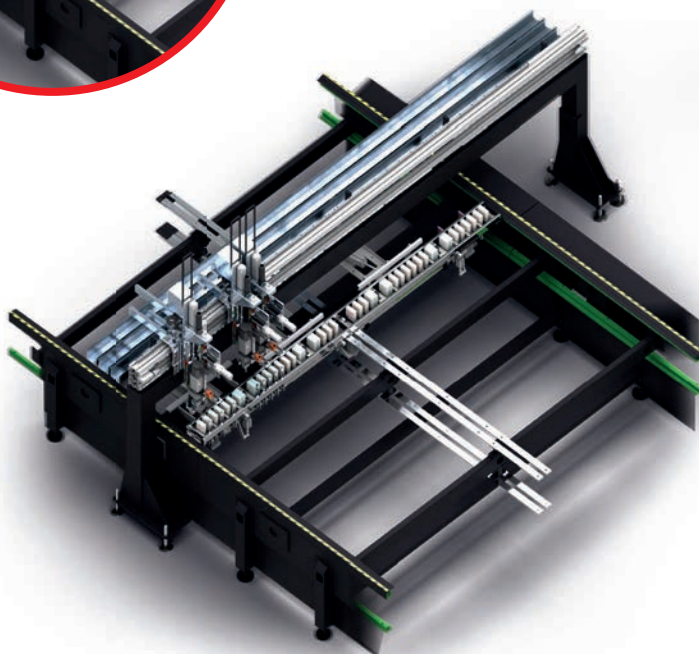
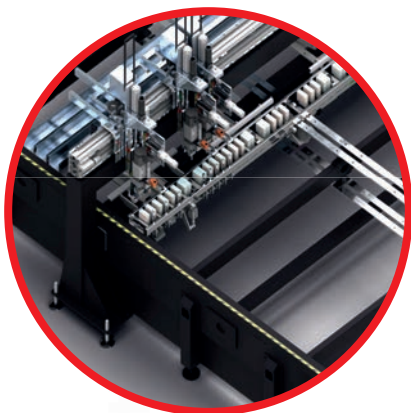
Stroj namijenjen pričvršćivanju armature vijcima, integriran u faze obrade obratka na dinamičkom stolu. Riječ je o CNC sustavu s modulom za pričvršćivanje koji može primiti do 4 **jedinice za uvrtnje s automatskim dodavanjem vijaka** i radi na PVC profilima s već umetnutom metalnom armaturom.

Stroj izvodi osnovnu fazu obrade **u liniji s GRAF Synergy centrom za rezanje i obradu.**

### Prezentacija

#### Smanjenje brzine i vremena ciklusa

Proces uvrtnja vijaka s nultim vremenom izvođenja izvodi se izravno tijekom radnog procesa profila na dinamičkom stolu. Uvrtnje armature izvodi se automatski i s izuzetnom preciznošću i točnošću.



### 5 razloga za odabir ESU-a

#### Inovacije i automatizacija

1. **Iznimno brzo izvršenje: omogućuje visoku razinu produktivnosti.**
2. **Iznimno precizna obrada:** radi na PVC profilima s već umetnutim metalnim ojačanjem.
3. **Kontrolira sve parametre uvrtnja vijaka:** položaj, dubina vijka, okretni moment i brzina uvrtnja vijaka.
4. **Električni odvijači bez četkica:** brzina, preciznost, tihi rad i niska potrošnja energije.
5. **Visoka razina automatizacije:** smanjuje opterećenje jer je intervencija operatera ograničena na punjenje spremnika vijaka.

Dizajniran kako bi osigurao najbolji rad na tržištu i značajno smanjio potrošnju energije, opremljen je s nekoliko **vrhunskih rješenja**, poput tihih odvijača koji, budući da mogu raditi naizmjenično ili istovremeno, optimiziraju **rad na temelju broja vijaka** koji se umeću i ubrzavaju vrijeme ciklusa za svaki komad.

ESU je opremljen modernim **softverom koji optimalno upravlja sustavom**, omogućujući preciznu kontrolu svakog parametra uvrtnja, kao što su položaj, dubina vijka, okretni moment i brzina uvrtnja, ostavljajući operateru samo zadatak ponovnog punjenja spremnika vijaka.

## Međunarodne

### Dimenzije

Duljina	4.500 mm
Širina	1.800 mm
Visina	2.700 mm
Težina	2.500 Kg

### Pojedinosti

Instalirana snaga	6 Kw
Napajanje	400 V
Potrošnja zraka	200 Nl/min
Min. radni tlak	7 bar

## Radne karakteristike

### Radni modul

#### Struktura

Stolarski most i mogućnost umetanja do 4 vertikalna odvijača pokretana elektromotorima bez četkica.  
Automatsko, softverski kontrolirano uzdužno kretanje duž X-osi.  
Automatsko softverski kontrolirano poprečno pozicioniranje odvijača na Y-osi.

#### Obrada

Vijčano pričvršćivanje armatura.

## Tehničke karakteristike

### Operateri samo za opskrbu vijcima

#### Modul za utovar i istovar

U kombinaciji s dinamičkom tablicom.

### Obradive dimenzije profila

Duljina	350 / 4.000 mm
Širina	40 / 130 mm
Visina	40 / 120 mm

## Izborna

Dodatni spremnici za vijke različitih veličina  
4 odvijača.