

ESU Efficient Screwdriving Unit

Stazione Avvitatura Rinforzi

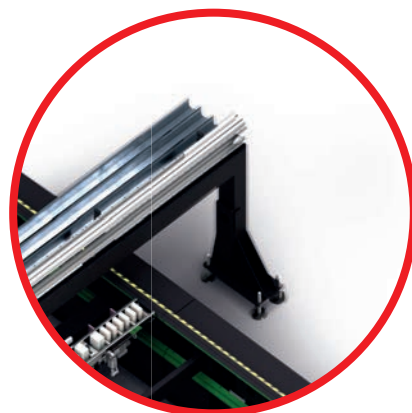
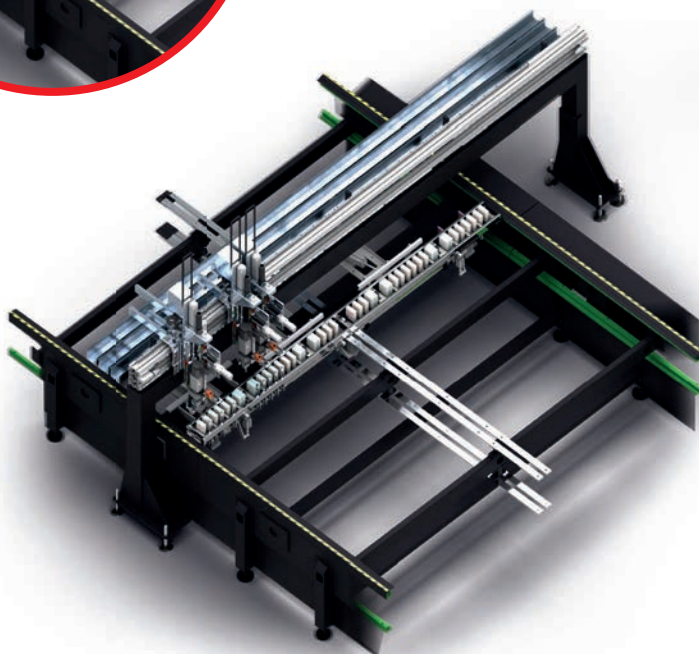
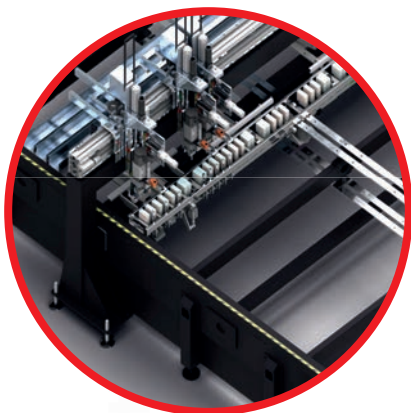
Macchina dedicata al fissaggio dei rinforzi tramite avvitatura, che si inserisce nelle fasi di lavorazione dei pezzi sul tavolo dinamico. Si tratta un impianto CNC con un modulo di fissaggio che ospita fino a 4 **unità di avvitatura con alimentazione delle viti in automatico**, ed opera sui profili in PVC con il rinforzo metallico già inserito.

La macchina definisce una fase di lavorazione fondamentale **in linea con un Centro di Taglio e Lavoro GRAF Synergy**.

Presentazione

Velocità e Riduzione Tempo Ciclo

Il processo di avvitatura, a tempo zero, viene eseguito direttamente durante il flusso di lavoro del profilo sul tavolo dinamico. L'avvitatura dei rinforzi viene realizzata in modo automatico ed estremamente preciso ed accurato.



5 motivi per scegliere l'ESU

Innovare e Automatizzare

1. **Estrema velocità di esecuzione:** rende possibili elevati livelli di produttività
2. **Lavorazioni Estremamente precise:** opera su profili in PVC con il rinforzo metallico già inserito.
3. **Controllo di tutti i parametri di avvitatura:** posizione, profondità della vite, coppia e velocità di avvitatura.
4. **Avvitatori elettrici brushless:** velocità, precisione, silenziosità e bassi consumi energetici.
5. **Elevato livello di automazione:** riduce il carico di lavoro in quanto l'intervento dell'operatore è limitato al riempimento del caricatore viti.

Progettato per assicurare la migliore operatività sul mercato e ridurre notevolmente i consumi energetici, è dotato di diverse **soluzioni all'avanguardia** come silenziosi avvitatori che, potendo lavorare alternativamente o in contemporanea, **ottimizzano l'attività in funzione del numero di viti** da inserire, e velocizzano il tempo ciclo di ogni pezzo.

L'ESU è dotato di un moderno **software che gestisce al meglio l'impianto**, consentendo un controllo preciso di ogni parametro dell'avvitatura, quali posizione, profondità della vite, coppia e velocità di avvitatura, lasciando all'operatore solo il compito di rifornire il caricatore viti.

Specifiche

Dimensioni

Lunghezza	4.500 mm
Larghezza	1.800 mm
Altezza	2.700 mm
Peso	2.500 Kg

Dettagli

Potenza Installata	6 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	200 Nl/min
Pressione di Esercizio Min.	7 bar

Caratteristiche Operative

Modulo di Lavoro

Struttura

Ponte in carpenteria e la possibilità di inserire fino a 4 avvitatori verticali azionati da motori elettrici brushless.

Movimento longitudinale automatico controllato da software secondo l'asse X.

Posizionamento automatico trasversale degli avvitatori controllato da software su asse Y.

Lavorazioni

Avvitatura rinforzi.

Caratteristiche Tecniche

Operatori solo per rifornimento viti

Dimensioni Profilo Lavorabile

Moduli di Carico

In abbinamento con tavolo dinamico.

Lunghezza	350 / 4.000 mm
Larghezza	40 / 130 mm
Altezza	40 / 120 mm

Optional

Caricatori addizionali per viti di varie misure
4 avvitatori.