

ESU Efficient Screwdriving Unit

Stacja Dokręcania wzmocnień

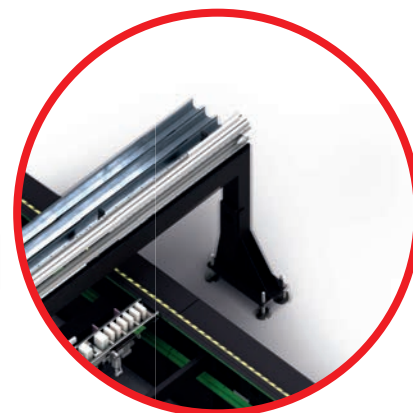
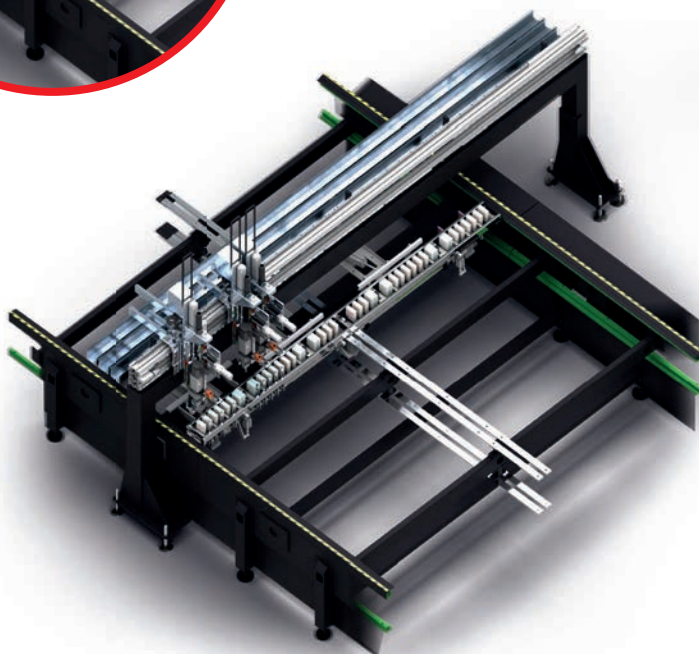
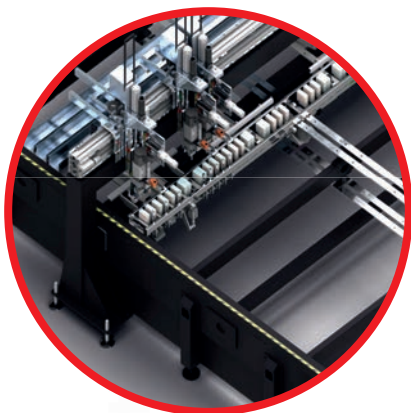
Specjalna maszyna do mocowania wzmocnień poprzez wkręcanie, która zostaje dołączona do procesu obróbki elementów na stole dynamicznym. Jest to system CNC z modułem mocującym, na którym może znajdować się do 4 **wkrętarek z automatycznym podawaniem wkrętów**. Pracuje na profilach PVC z włożonym już metalowym wzmocnieniem.

Maszyna wykonuje podstawową fazę obróbki **na linii z Centrum Tnącym-Obróbczym firmy GRAF Synergy**.

Prezentacja

Prędkość i ograniczenie Czasu Cyklu

Proces wkręcania, w czasie zerowym, jest wykonywany bezpośrednio podczas procesu obróbki profilu na stole dynamicznym. Wkręcanie wzmocnień odbywa się automatycznie i jest niezwykle precyzyjne.



5 powodów, dla których warto wybrać ESU Innowacyjność i automatyzacja

1. **Ekstremalna szybkość wykonania:** zapewnia wysoki poziom produktywności.
2. **Niezwykłe Precyzyjna Obróbka:** pracuje na profilach PVC z wprowadzonym już metalowym wzmocnieniem.
3. **Kontrola wszystkich parametrów wkręcania:** pozycja, głębokość wkrętu, moment obrotowy i prędkość wkręcania.
4. **Bezsztukowe wkrętarki elektryczne:** szybkość, precyzja, cisza i niskie zużycie energii.
5. **Wysoki poziom automatyzacji:** zmniejsza obciążenie pracą, ponieważ interwencja operatora ogranicza się do napełniania podajnika wkrętów.

Zaprojektowana, aby zapewnić najlepsze działanie dostępne na rynku i znacznie zmniejszyć zużycie energii. Jest wyposażona w kilka **najnowocześniejszych rozwiązań**, takich jak ciche wkrętaki, które pracując naprzemiennie lub jednocześnie, **optymalizują aktywność w zależności od liczby wkrętów** i przyspieszają czas cyklu każdego obrabianego elementu.

ESU jest wyposażona w nowoczesne **oprogramowanie, które optymalnie zarządza systemem**, umożliwiając precyzyjną kontrolę każdego parametru wkręcania, jak na przykład pozycja wkrętu, głębokość wkręcania, moment obrotowy i prędkość, pozostawiając operatorowi jedno tylko zadanie uzupełnienia podajnika wkrętów.

Specyfikacje

Wymiary

| | |
|-----------|----------|
| Długość | 4.500 mm |
| Szerokość | 1.800 mm |
| Wysokość | 2.700 mm |
| Waga | 2.500 Kg |

Szczegóły

| | |
|------------------------|------------|
| Moc Zainstalowana | 6 Kw |
| Zasilanie | 400 V |
| Zużycie powietrza | 200 NI/min |
| Min. ciśnienie robocze | 7 bar |

Charakterystyka techniczna

Moduł obróbczy

Konstrukcja

Możliwość zastosowania do 4 wkrętarek pionowych napędzanych bezszczotkowymi silnikami elektrycznymi. Sterowany przez oprogramowanie automatyczny ruch wzdłużny na osi X.

Sterowane przez oprogramowanie automatyczne pozycjonowanie poprzeczne wkrętarek na osi Y.

Obróbki

Dokręcanie wzmocnień.

Charakterystyka techniczna

Operatorzy tylko do uzupełniania wkrętów

Wymiary Obrabianego Profilu

Moduł Załadunku i Rozładunku

W połączeniu ze stołem dynamicznym.

| | |
|-----------|----------------|
| Długość | 350 / 4.000 mm |
| Szerokość | 40 / 130 mm |
| Wysokość | 40 / 120 mm |

Opcjonalnie

Dodatkowe podajniki do różnych rozmiarów wkrętów 4 wkrętarki.