

# ESU Efficient Screwdriving Unit

## Estação de Aparafusamento de Reforços

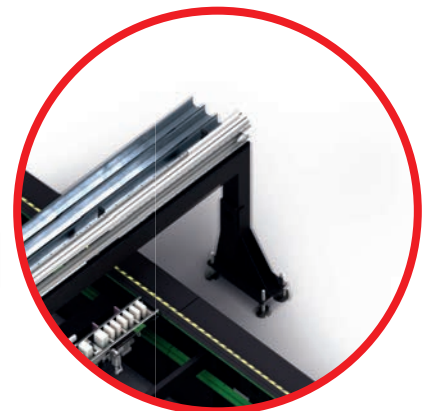
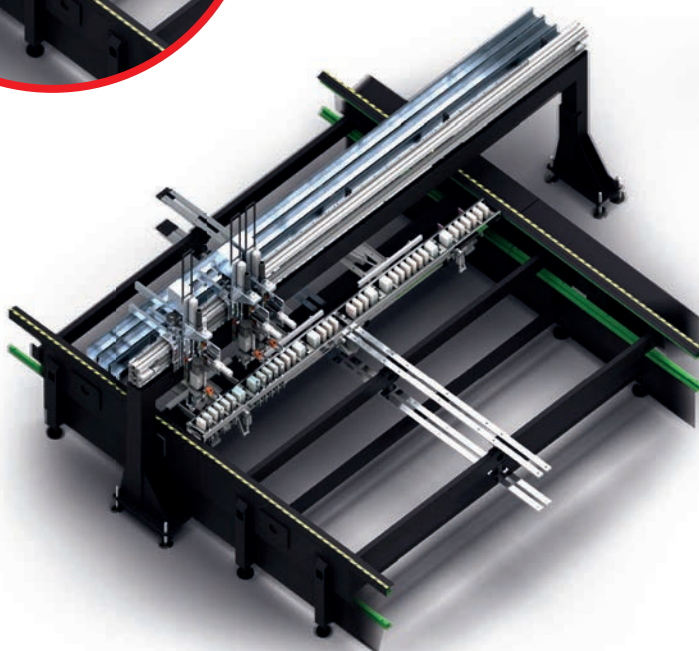
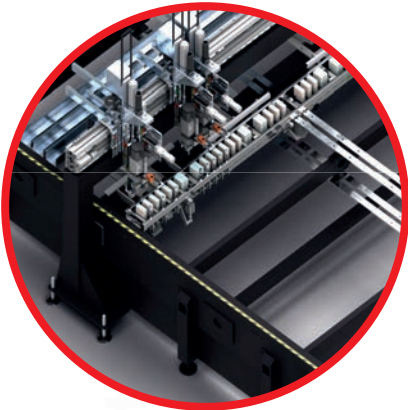
Máquina dedicada à fixação dos reforços por aparafusamento, que se insere nas fases de processamento das peças na mesa dinâmica. É um sistema CNC possui um módulo de fixação que acomoda até 4 **unidades de aparafusamento com alimentação automática dos parafusos** e opera em perfis de PVC com o reforço metálico já inserido.

A máquina define uma fase fundamental de processamento **alinhada com um Centro de Corte e Processamento GRAF Synergy**.

### Apresentação

#### Velocidade e Redução do Tempo de Ciclo

O processo de aparafusamento, em tempo zero, é realizado diretamente durante o fluxo de trabalho do perfil na mesa dinâmica. O aparafusamento dos reforços é realizado de forma automática e extremamente preciso e exato.



### 5 razões para escolher a ESU

#### Inovar e automatizar

1. **Extrema velocidade de execução:** permite elevados níveis de produtividade.
2. **Processamentos extremamente precisos:** opera em perfis de PVC com o reforço metálico já inserido.
3. **Controla todos os parâmetros de aparafusamento:** posição, profundidade do parafuso, binário e velocidade de aparafusamento.
4. **Aparafusadores elétricos sem escovas:** velocidade, precisão, funcionamento silencioso e baixos consumos de energia.
5. **Elevado nível de automatização:** reduz a carga de trabalho, uma vez que a intervenção do operador se limita ao enchimento do carregador de parafusos.

Concebida para garantir o melhor funcionamento do mercado e reduzir significativamente os consumos de energia, está equipada com diversas **soluções de ponta**, como os aparafusadores silenciosos que, podendo trabalhar alternadamente ou em simultâneo, **otimizam a atividade em função do número de parafusos** a inserir e aceleram o tempo de ciclo de cada peça.

A ESU está equipada com um **software moderno que gere o sistema da melhor forma**, permitindo um controlo preciso de cada parâmetro de aparafusamento, como a posição, a profundidade do parafuso, o binário e a velocidade de aparafusamento, deixando apenas para o operador a tarefa de reabastecer o carregador de parafusos.

## Especificações

### Dimensões

Comprimento	4.500 mm
Largura	1.800 mm
Altura	2.700 mm
Peso	2.500 Kg

### Detalhes

Potência instalada	6 Kw
Alimentação	400 V
Consumo de ar	200 Nl/min
Pressão mín. de operação	7 bar

## Caraterísticas operacionais

### Módulo de trabalho

#### Estrutura

Ponte de serralharía e a possibilidade de inserir até 4 aparafusadores verticais acionados por motores elétricos sem escovas.

Movimento longitudinal automático, controlado por software, segundo o eixo X.

Posicionamento transversal automático dos aparafusadores no eixo Y, controlado por software.

#### Processamentos

Aparafusamento de reforços.

## Caraterísticas técnicas

**Operadores** apenas para abastecimento de parafusos

### Dimensões do perfil processável

### Módulo de Carga e Descarga

Em combinação com mesa dinâmica.

Comprimento	350 / 4.000 mm
Largura	40 / 130 mm
Altura	40 / 120 mm

## Opcionais

Carregadores adicionais para parafusos de vários tamanhos  
4 aparafusadores