

ESU Efficient Screwdriving Unit

Estación de Atornillado de Refuerzo

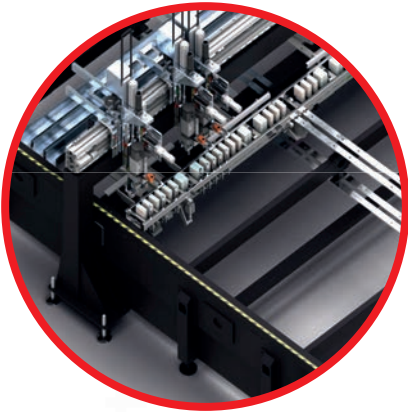
Máquina dedicada a la fijación de refuerzos mediante atornillado, que se inserta en las fases de procesamiento de las piezas sobre la mesa dinámica. Se trata de un sistema CNC con un módulo de fijación que aloja hasta **4 unidades de atornillado con alimentación automática** del tornillo, y actúa en perfiles de PVC con el refuerzo metálico ya insertado.

La máquina define una fase de procesamiento fundamental **en línea con un Centro de Corte y Mecanizado** GRAF Synergy.

Presentación

Velocidad y Reducción del Tiempo de Ciclo

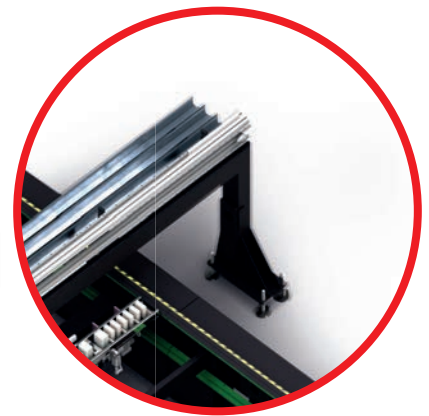
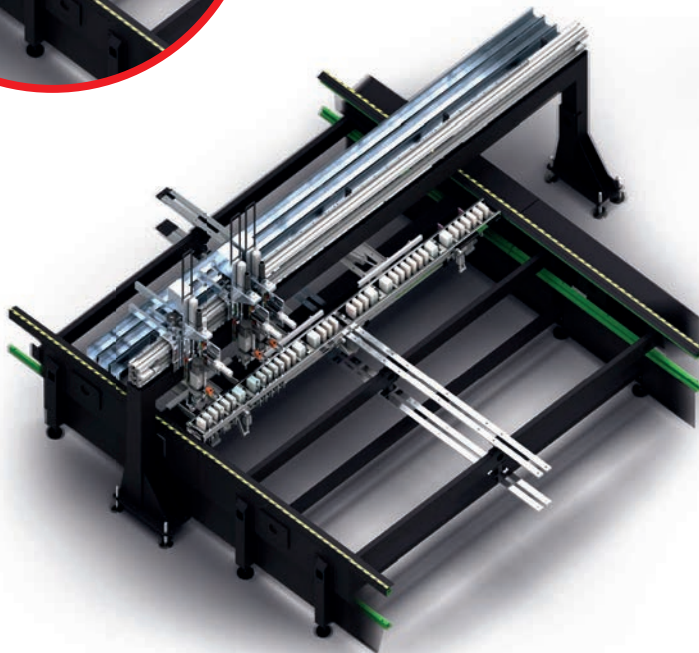
El proceso de perforación en tiempo cero se realiza directamente durante el flujo de trabajo del perfil en la mesa dinámica. El atornillado de los refuerzos se realiza de forma automática y extremadamente precisa y exacta.



5 razones para elegir ESU

Innovar y Automatizar

1. **Extrema velocidad de ejecución:** permite altos niveles de productividad.
2. **Mecanizados Extremadamente precisos:** se trabaja en perfiles de PVC con el refuerzo ya insertado.
3. **Control de todos los parámetros de atornillado:** posición, profundidad del tornillo, torque y velocidad de atornillado.
4. **Atornilladores eléctricos brushless:** velocidad, precisión, silencio y bajo consumo energético.
5. **Alto Nivel de Automatización:** reduce la carga de trabajo ya que la intervención del operador se limita a llenar el almacén de tornillos.



Diseñado para garantizar la mejor operatividad del mercado y reducir significativamente el consumo energético, está equipado con diversas **soluciones de última generación**, como atornilladores silenciosos que, al poder trabajar de forma alternativa o simultánea, **optimizan la actividad en función del número de tornillos** a insertar, y aceleraran el tiempo de ciclo de cada pieza.

La ESU está equipada con un **software moderno que gestiona el sistema de la mejor manera posible**, permitiendo un control preciso de cada parámetro del atornillado, como la posición, la profundidad del tornillo, el torque y la velocidad de atornillado, dejando al operador únicamente la sólo la tarea de reponer el cargador de tornillos.

Especificaciones

Dimensiones

Longitud	4.500 mm
Ancho	1.800 mm
Altura	2.700 mm
Peso	2.500 Kg

Detalles

Potencia Instalada	6 Kw
Alimentación	400 V
Consumo Aire	200 Nl/min
Presión de Ejercicio Min.	7 bar

Características Operativas

Módulo de Mecanizado

Estructura

Puente en carpintería y posibilidad de introducir hasta 4 atornilladores verticales accionados por motores eléctricos brushless.

Movimiento longitudinal automático controlado por software a lo largo del eje X.

Posicionamiento transversal automático de los atornilladores controlado por software en el eje Y.

Mecanizados

Atornilladode refuerzos.

Características Técnicas

Operadores sólo para el suministro de tornillos

Dimensiones Perfil Mecanizable

Módulo de Carga y Descarga

En combinación con mesa dinámica.

Longitud	350 / 4.000 mm
Ancho	40 / 130 mm
Altura	40 / 120 mm

Opcional

Cargadores adicionales para tornillos de distintos tamaños
4 unidades de atornillado