

FAB CUT 3BS – V2

Centar za rezanje i obradu

CNC centar za rezanje i obradu s 12 kontroliranih osi namijenjen proizvođačima prozora **koji zahtijevaju izuzetno visoku produktivnost (do 250 jedno krilnih prozora/8h).**

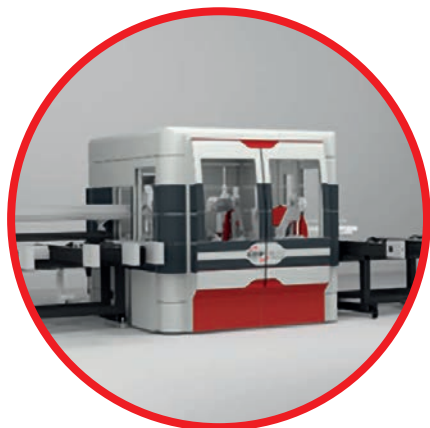
Centar se sastoji od automatskog skladišta za utovar šipki koje putem CNC hvataljke opskrbljuje radni modul koji u svojoj standardnoj konfiguraciji sadrži 11 vretena visokih brzina, podijeljen u 2 modula s neovisnim kretanjem po osi x i modul za rezanje s 3 neovisne i sinkronizirane oštrice.

* Ovisno o obradama i vrsti korištenog profila

Prezentacija

Produktivnost i preciznost

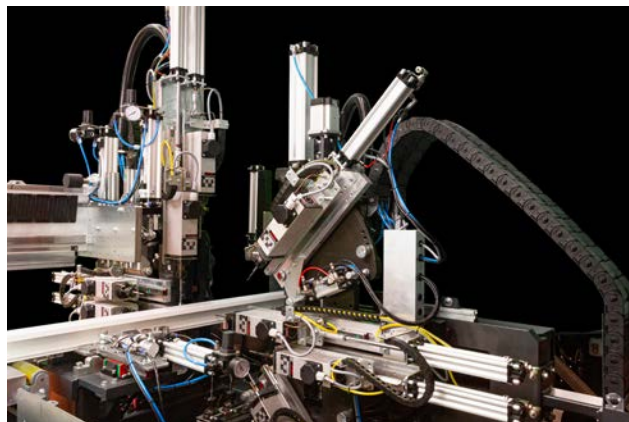
Najviši izraz mehaničke i tehnološke inovacije, izvodi obrade i rezove s izuzetnom preciznošću i brzinom, zadržavajući nepromijenjenu pouzdanost i učinkovitost tijekom vremena.



5 razloga za odabir Fab Cut 3BS – V2

Napredna rješenja

1. **Izuzetno visoka brzina izvođenja:** 2 neovisna radna modula s 11 vretena visokih brzina i modul za rezanje s 3 neovisne i sinkronizirane oštrice.
2. **Izuzetna prilagodljivost** na profile s posebnim dimenzijama.
3. **Optimizira proizvodne liste:** manje korištenih šipki zahvaljujući softveru Graf Synergy.
4. **Maksimalna preciznost tijekom vremena:** sustav za automatsko poravnavanje profila (ispravlja ne potpuno ravne šipke) i CNC hvataljka za profile s očitavanjem stvarnog položaja putem magnetske trake s točnošću na stotinku milimetra.
5. **Tehnologija prilagođena korisniku:** intuitivan softver za optimalno upravljanje radnim ciklusima.



Fab Cut 3BS – V2 opremljen je modernim softverom za upravljanje proizvodnim listama koji omogućuje automatski uvoz lista za rezanje i optimizaciju broja korištenih šipki, istovremeno prateći rad stroja.

Na postrojenju je instaliran sustav za automatsko poravnavanje profila koji, u slučaju da šipka nije potpuno ravna, ispravlja je omogućujući maksimalnu preciznost u optimalnoj obradi komada.

Specifikacije

Dimenzije

Duljina	15.250 mm
Širina	3.400 mm
Visina	2.800 mm
Težina	4.500 Kg

Detalji

Instalirana snaga	22 Kw
Napajanje	400 V
Potrošnja zraka	180 NI/min
Minimalni radni tlak.	7 bar

Operativne karakteristike

Jedinica za rezanje

Sastav

1 modul za rezanje s 3 oštrice Ø 550 mm s visokom preciznošću rezanja PVC profila.

Horizontalno kretanje.

Obrade

TRezovi -45° / 90° / +45°.

Jedinica za obradu

Sastav

11 visokobrzinskih vretena na središnjem dijelu podijeljenom na 2 dijela s neovisnim kretanjem duž osi x.

Obrade

Rupe za ručku / Rupe za cilindar, Rupe za šarke, Rupe za ventilaciju, Otvori za odvod kondenzata, Rupe za bravu, Označavanje pozicije prihvatnika.

Sve ostale eventualne obrade tražene na PVC profilima.

Tehničke karakteristike

Performanse

Do 250 kvadrata / 8 sati*

*Ovisno o obradama i vrsti korištenog profila.

Operateri 1

Modul za utovar

Skladište za utovar s maksimalnim kapacitetom od 8 šipki. Sustav automatskog utovara šipki pomoću remena. CNC hvataljka za profile s 2 kontrolirana osi, pokretana linearnim motorom s prizmatičnim vodilicama i očitanjem položaja na magnetskoj traci u stotinkama.

Dimenzije profila koji se može automatski učitati

Dužina	500 / 6.500 mm
Širina	40 / 130 mm
Visina	40 / 180 mm

Modul za istovar

Automatski istovar profila.
Stol za istovar s trakama s sigurnosnom fotočelijom.
Kapacitet istovara 15-20 komada.

Opcija

Na zahtjev, centar može biti opremljen s:

Konfiguracija s **1 dodatnim vretenom**.

Recupera/Iskoristi: omogućuje ponovno umetanje ostatke profila u popise rezanja; Novi optimizirani popis rezanja za ove profile.

Fly Optimizer: automatski sustav za mjerenje ostataka šipki (omogućuje ponovno optimiziranje proizvodnog popisa za ponovno korištenje proizvodnih ostataka).

Motorizirani stol za istovar s remenima s izlazom na suprotnoj strani od utovara.

Usisavač sa 2 vreće.

Štampač s ručnim nanošenjem naljepnica.

Štampač s automatskim nanošenjem naljepnica.

Senzori za lom alata.

Stats: softver za analizu proizvodnih podataka (prikazuje vremenski raspored dnevne, tjedne, mjesečne i godišnje operativnosti).

Izrada prilagođenog rješenja za prilagodbu stroja profilima s posebnim oblicima (potrebna tehnička analiza).

Mogućnost pripreme za automatsko povezivanje s 1 ili 2 ASG-E centra za zavrtnje.

Transporter za otpad - verzija 1.000 ili 2.000 mm.

Prilagođena zvučno izolirana kabina.

Jednostruki ili dvostruki laser za označavanje profila.