

FAB CUT 3BS – V2

Centre de Coupe et Usinage

Centre de coupe et usinage CNC à 12 axes contrôlés dédié aux fabricants de fenêtres qui nécessitent des **niveaux de productivité très élevés** (jusqu'à **250 fenêtres / 8h** avec un seul ouvrant *).

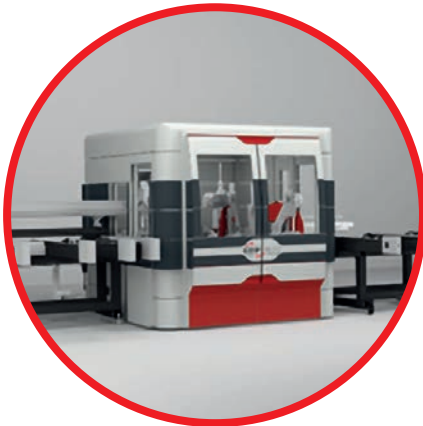
Le système est composé d'un entrepôt charge barres automatique qui alimente, avec pince CNC, un module de travail capable d'héberger jusqu'à **11 broches Grande Vitesse** dans **sa configuration standard, divisé en 2 modules par le mouvement indépendant** selon l'axe x et **un module de coupe à 3 lames indépendantes et synchronisées**

* En fonction du traitement et du type de profil utilisé.

Présentation

Productivité et Précision

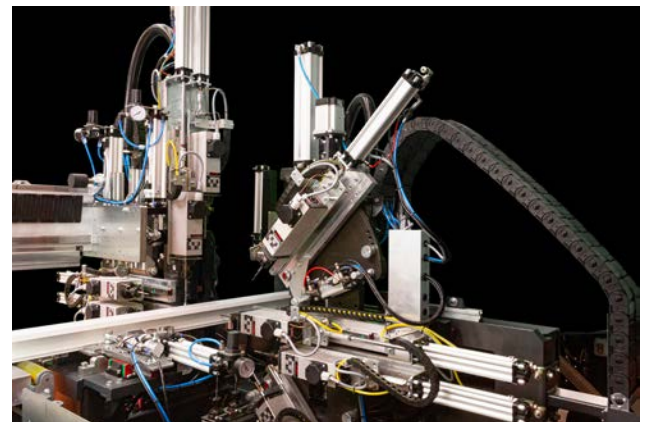
Expression maximale de l'innovation mécanique et technologique, elle permet d'effectuer **des usinages et des découpes avec une précision et une vitesse** très élevées, tout en conservant fiabilité et efficacité dans le temps.



5 raisons pour choisir le Fab Cut 3BS – V2

Solutions de pointe

1. **Vitesse d'exécution très élevée:** 2 modules de travail indépendants avec 11 broches à Grande Vitesse et un module de coupe avec 3 lames indépendantes et synchronisées.
2. **Très grande adaptabilité** aux profils avec des sections de dimensions spéciales.
3. **Optimise les listes de production:** moins de barres utilisées grâce au logiciel Graf Synergy.
4. **Précision maximale dans le temps:** système d'alignement de profil automatique (qui linéarise la barre pas parfaitement droite) et Pince de profil CNC avec lecture de la position réelle via bande magnétique centésimale.
5. **Technologie User Friendly:** système intuitif pour mieux gérer des cycles de travail.



Le Fab Cut 3B – V2 est équipé d'un logiciel moderne de **gestion des listes de production** qui permet d'importer automatiquement les listes de coupe, permet d'optimiser le nombre de barres à utiliser tout en gardant une trace du fonctionnement de la machine.

Un **système d'alignement automatique des profils** est installé sur l'unité qui, dans le cas où la barre n'est pas parfaitement droite, la linéarise, permettant une précision maximale dans le traitement optimal de la pièce.

Spécifications

Dimensions

Longueur	15.250 mm
Largeur	3.400 mm
Hauteur	2.800 mm
Poids	4.500 Kg

Détails

Puissance Installée	22 Kw
Alimentation	400 V
Consommation d'Air	180 NI/min
Pression d'Exercice Min.	7 bar

Caractéristiques opérationnelles

Module de Coupe

Structure

1 Module de découpe à 3 lames Ø 550 mm de très haute précision pour la découpe de profilés PVC dans le temps, également avec joint.

Mouvement horizontal.

Usinages

Coupes $-45^\circ / 90^\circ / +45^\circ$.

Module d'Usinage

Structure

11 broches High Speed sur centre centre divisées en 2 parties avec mouvement indépendant selon l'axe x.

Usinages

Trous de poignée / Trou de cylindre, Fentes pour l'évacuation des condensats, Trous de charnière, Percée pour la serrure, Trous d'aération, Marquage des grévistes, Tous les usinages requis sur les profils PVC.

Caractéristiques Techniques

Performances

Jusqu'à 250 Cadres/ 8h*

*En fonction du traitement et du type de profil utilisé.

Opérateurs n.1

Module de Charge

Entrepôt de charge avec max. 8 barres.
Système de charge automatique des barres avec de chenilles.
Pince profil CNC à 2 axes commandés déplacés par moteur linéaire avec guides prismatiques avec lecture de la position sur une bande magnétique centésimale.

Dimensions Profil Chargeable automatiquement

Longueur	500 / 6.500 mm
Largeur	40 / 130 mm
Hauteur	40 / 180 mm

Module de Déchargement

Extracteur automatique de profils coupés sur un axe contrôlé.
Table de déchargement chenilles avec photocellule de sécurité.
Capacité maximale de déchargement 12 pièces.

Optionnel

Sur demande, le système peut être équipé de:

Configuration avec **1 broches supplémentaire.**

Opt. Récupérer: il permet de réinsérer des pièces à récupérer dans les listes de découpe suite à des erreurs de fabrication; (une nouvelle cut list optimisée pour ceux-ci).

Fly Optimizer: système de mesure automatique des restes barres (permet de ré-optimiser la liste de production pour réutiliser les restes de production).

Table de déchargement motorisé avec chenilles sortie du côté opposé à la charge.

Aspirateur avec 2 sacs.

Étiqueteuse manuelle..

Étiqueteuse avec applicateur d'étiquettes automatique.

Laser contrôle de bris d'outil.

Stats: logiciel pour l'analyse des données de production (rapporte le timing des opérations quotidiennes, hebdomadaires, mensuelles et annuelles).

Création de **solution sur mesure pour l'adaptation de la machine à des profils de formes particulières** (nécessite d'une analyse technique).

Possibilité de **prédisposition pour connexion** automatique à un ou deux Centres de Vissage ASG-E.

Convoyeur à copeaux - Version 1.000 ou 2.000 mm.

Cabine insonorisée sur mesure..

Laser simple ou double pour le marquage des profils.