

# FAB CUT 3BS – V2

## Centro di Taglio e Lavoro

**Centro di taglio e lavoro CNC a 12 assi controllati** dedicato ai serramentisti che richiedono **elevatissimi livelli di produttività (fino a 250 finestre/8h a un'anta\*)**.

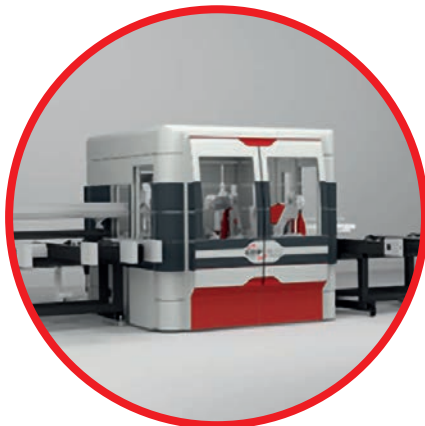
L'impianto è composto da un magazzino carico barre automatico che alimenta, tramite pinza CNC, un modulo di lavoro che ospita **11 mandrini High Speed nella sua configurazione standard, diviso in 2 moduli dal movimento indipendente** secondo l'asse x ed un **modulo di taglio a 3 lame indipendenti e sincronizzate**.

\* Dipendenti da lavorazioni e tipologia di profilo utilizzati.

### Presentazione

#### Produttività e Precisione

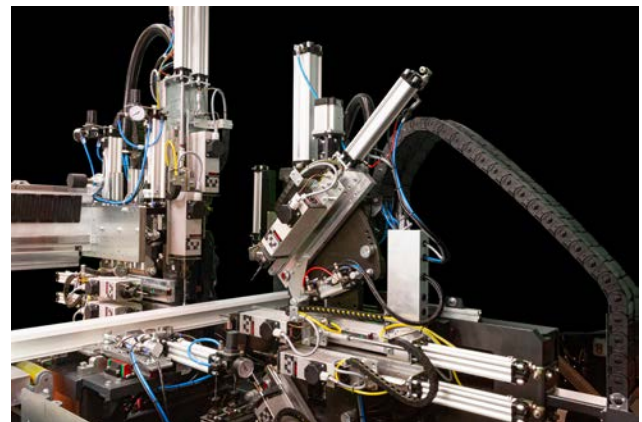
Espressione massima dell'innovazione meccanica e tecnologica, esegue **lavorazioni e tagli di altissima precisione e velocità**, conservando inalterati nel tempo affidabilità ed efficienza.



### 5 motivi per scegliere il Fab Cut 3BS – V2

#### Soluzioni all'avanguardia

1. **Altissima velocità di esecuzione:** 2 Moduli di lavoro indipendenti con 11 mandrini High Speed ed un Modulo di taglio a 3 lame indipendenti e sincronizzate.
2. **Altissima adattabilità** a profili con sezioni con misure particolari.
3. **Ottimizza le liste di produzione:** meno barre impiegate grazie al software Graf Synergy.
4. **Massima precisione nel tempo:** sistema di allineamento automatico profili (linearizza barre non perfettamente dritte) e Pinza profili CNC con lettura della posizione reale tramite banda magnetica centesimale.
5. **Tecnologia User Friendly:** software intuitivo per gestire al meglio i cicli di lavoro.



Il Fab Cut 3BS – V2 è dotato di un moderno software di **gestione delle liste di produzione** che permette di importare automaticamente le liste di taglio e consente l'ottimizzazione del numero di barre da impiegare tenendo al contempo traccia dell'operatività della macchina.

Sull'impianto è installato anche un **sistema di allineamento automatico profili** che, nel caso in cui la barra non sia perfettamente dritta, la linearizza consentendo la massima precisione nella lavorazione ottimale del pezzo.

## Specifiche

### Dimensioni

Lunghezza	15.250 mm
Larghezza	3.400 mm
Altezza	2.800 mm
Peso	4.500 Kg

### Dettagli

Potenza Installata	22 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	180 NI/min
Pressione di Esercizio Min.	7 bar

## Caratteristiche Operative

### Modulo di Taglio

#### Struttura

1 Modulo di Taglio a 3 Lame Ø 550 mm ad altissima precisione di taglio nel tempo di profili in Pvc anche con guarnizione. Movimento orizzontale.

#### Lavorazioni

Tagli a -45° / 90° / +45°.

### Modulo di Lavoro

#### Struttura

11 Mandrini High Speed su centrino diviso in 2 parti dal movimento indipendente secondo l'asse x.

#### Lavorazioni

Fori Maniglia / Fori Cilindro, Asole per Scarico condensa, Fori Cerniera Scasso per la serratura, Fori Areazione, Marcatura dei riscontri. Tutte le altre eventuali lavorazioni richieste su profili in PVC.

## Caratteristiche Tecniche

### Prestazioni

Fino a 250 Quadri / 8h\*

\* Dipendenti da lavorazioni e tipologia di profilo utilizzati.

### Operatori n. 1

### Moduli di Carico

Magazzino di carico con capacità max. di 8 barre. Sistema di caricamento automatico barre tramite cinghio. Pinza profili CNC a 2 assi controllati azionata da motore lineare a guide prismatiche con lettura della posizione su banda magnetica centesimale.

### Dimensioni Profilo Caricabile in Automatico

Lunghezza	500 / 6.500 mm
Larghezza	40 / 130 mm
Altezza	40 / 180 mm

### Modulo di Scarico

Estrattore automatico di profili tagliati su asse controllato. Tavolo di scarico a cinghio con fotocellula di sicurezza. Capacità max. di scarico 12 pezzi.

## Optional

### A richiesta l'impianto può essere dotato di:

Configurazione con **1 ulteriore Mandrino**.

**Opz. Recupera:** permette di reinserire in lista di taglio pezzi da recuperare in seguito a errori di produzione (una nuova lista di taglio ottimizzata per loro).

**Fly Optimizer:** sistema di misurazione automatico resti barra (consente di ottimizzare nuovamente la lista di produzione per riutilizzare gli avanzi di produzione).

**Tavolo di scarico motorizzato** a cinghio con uscita su lato opposto al carico.

**Aspiratore** con 2 sacchi.

**Etichettatrice Manuale.**

**Etichettatrice con applicatore automatico etichetta.**

**Laser controllo rottura utensile.**

**Stats:** software per l'analisi dei dati di produzione (riporta il timing dell'operatività giornaliera, settimanale, mensile ed annuale).

Realizzazione **soluzione personalizzata x adattamento macchina a profili con forme particolari** (necessita di analisi tecnica).

Possibilità di **predisposizione per collegamento** automatico a 1 o 2 Centri di Avvitatura ASG-E.

**Convogliatore di trucioli** - Versione 1.000 o 2.000 mm.

**Cabina insonorizzata Customizzata.**

**Laser singolo o doppio per la marcatura dei profili.**