

# FAB CUT 3BS – V2

## Centrum tnące i obróbcze

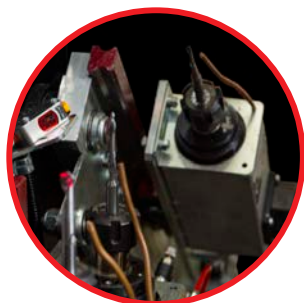
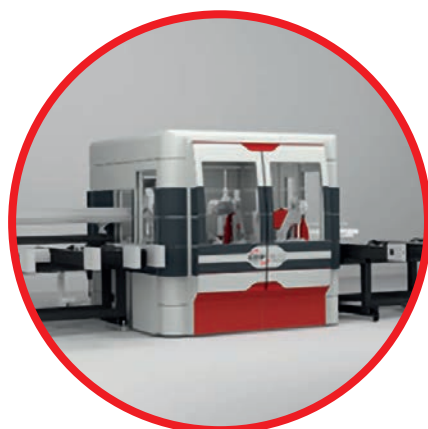
**Sterowane numerycznie 12-osiowe centrum tnące i obróbcze** przeznaczone do producentów okien i drzwi wymagającym **bardzo wysokiego poziomu produktywności** (do **250 jednoskrzydłowych okien/8h\***).

System składa się z automatycznego magazynu załadunku listew, który za pomocą chwytaka CNC zasila moduł roboczy zawierający **11 wrzecion High Speed w standardowej konfiguracji, podzielony na 2 moduły z niezależnym ruchem** według osi x oraz **moduł tnący z 3 niezależnymi i zsynchronizowanymi ostrzami**.

\* W zależności od obróbki i typu używanego profilu.

### Prezentacja Wydajność i precyzja

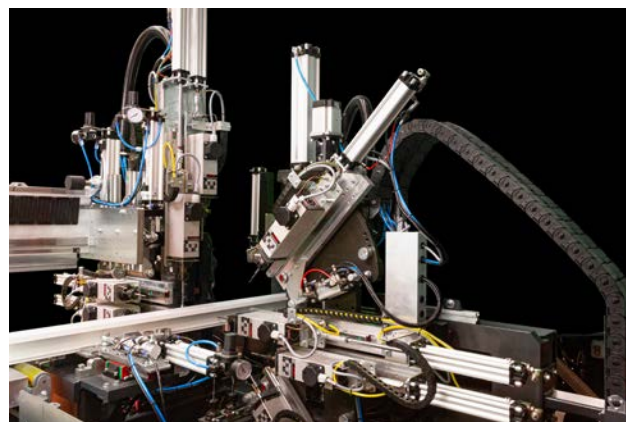
Ostateczny wyraz innowacji mechanicznych i technologicznych, umożliwia **obróbkę i cięcie z najwyższą precyzją i prędkością**, zachowując przy tym niezawodność i wydajność przez długi czas.



### 5 powodów, dla których warto wybrać Fab Cut 3BS – V2

#### Awangardowe rozwiązania

1. **Bardzo duża szybkość obróbki:** 2 niezależne Moduły robocze z 11 wrzecionami High Speed oraz moduł tnący z 3 niezależnymi i zsynchronizowanymi ostrzami.
2. **Wysoka zdolność dostosowania** do profili o szczególnych przekrojach.
3. **Optymalizuje listy produkcyjne:** mniejsza liczba używanych listew dzięki oprogramowaniu Graf Synergy.
4. **Maksymalna dokładność w czasie:** system automatycznego wyrównywania profili (ustawia w linii listwy, które nie są idealnie proste) oraz Chwytnak do profili CNC z odczytem położenia rzeczywistego za pomocą magnetycznej taśmy centezymalnej.
5. **Technologia przyjazna dla użytkownika:** intuicyjne oprogramowanie służące usprawnieniu cykli pracy.



Fab Cut 3BS – V2 jest wyposażona w nowoczesne oprogramowanie do **zarządzania listami produkcji**, które pozwala na automatyczne importowanie list cięcia i umożliwia optymalizację liczby listwę używanych listew z uwzględnieniem wydajności maszyny.

Na systemie zainstalowany jest również **automatyczny system wyrównujący profile**, który, kiedy listwa nie jest umieszczona idealnie prosta, ustawia ją w linii umożliwiając w ten sposób maksymalną precyzję optymalnej obróbki wyrobu.

## Specyfikacje

### Wymiary

Długość	15.250 mm
Szerokość	3.400 mm
Wysokość	2.800 mm
Waga	4.500 Kg

### Szczegóły

Moc Zainstalowana	22 Kw
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	180 NI/min
Min. ciśnienie robocze	7 bar

## Charakterystyka techniczna

### Moduł tnący

#### Konstrukcja

1 moduł tnący z 3 ostrzami Ø 550 mm o bardzo wysokiej precyzji cięcia profili z PVC, razem z uszczelką.

Przesunięcie poziome.

#### Obróbki

Cięcia pod kątem -45° / 90° / +45°.

### Moduł obróbczy

#### Konstrukcja

11 Wrzecion High Speedna uchwycie podzielonym na 2 części z niezależnym ruchem według osi x

#### Obróbki

Otwory klamki / otwory siłownika, Otwory zawiasu, Otwory wentylacyjne, Otwory do odprowadzania skroplin, Wcięcie na zamek, Oznaczenie elementów ustalających. Wszelkie inne ewentualne rodzaje obróbki wymaganej na profilach z PVC.

## Charakterystyka techniczna

### Wydajność

Do 250 Ram / 8h\*

\*W zależności od obróbki i typu używanego profilu.

### Operatorzy n. 1

### Moduł Załadunkowy

Magazyn załadunku mieszczący do maks. 8 listew. System automatycznego załadunku listew za pomocą pasków. Chwytnak profili CNC z 2 sterowanymi osiami napędzanymi silnikiem liniowym z prowadnicami pryzmatycznymi i odczytem pozycji na pasku magnetycznym z podziałką.

### Wymiary profilu do podawania w trybie automatycznym

Długość	500 / 6.500 mm
Szerokość	40 / 130 mm
Wysokość	40 / 180 mm

### Moduł rozładowczy

Automatyczne urządzenie wyładowcze ciętych profili na sterowanej osi. Paskowy stół rozładowczy z fotokomórką bezpieczeństwa. Maks. zdolność rozładunku 12 sztuk.

## Opcjonalnie

### Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

Konfiguracja z **1 dodatkowym wrzecionem**.

**Opc. Odzyskaj:** umożliwia ponowne wprowadzenie na listę cięcia elementów do odzyskania w wyniku błędów produkcji (nowa zoptymalizowana dla nich lista cięcia).

**Fly Optimizer:** automatyczny system pomiarowy resztki listwy (pozwala na ponowne zoptymalizowanie listy produkcyjnej w celu ponownego wykorzystania pozostałości z produkcji).

**Zmotoryzowany stół rozładunkowy** z wyjściem po stronie przeciwnej do załadunku.

**Odciąg** z 2 zbiornikami.

**Etykieciarka ręczna.**

**Etykieciarka z automatycznym aplikatorem etykiety.**

**Laser do kontroli pęknięcia narzędzi.**

**Stats:** oprogramowanie do analizy danych produkcji (podaje czasy eksploatacji dziennej, tygodniowej, miesięcznej oraz rocznej).

Realizacja **personalizowanego rozwiązania w celu dostosowania maszyny do profili o szczególnym kształcie** (wymaga analizy technicznej).

Możliwość **przystosowania do podłączenia** automatycznego do 1 lub 2 Centrów Wkręcania ASG-E.

**Kanał odciągu wiórów** - wersja 1000 lub 2000 mm.

**Personalizowana kabina dźwiękoszczelna.**

**Pojedynczy lub podwójny laser do znakowania profili.**