

FAB CUT 3BS – V2

Centro de Corte e Usinagem

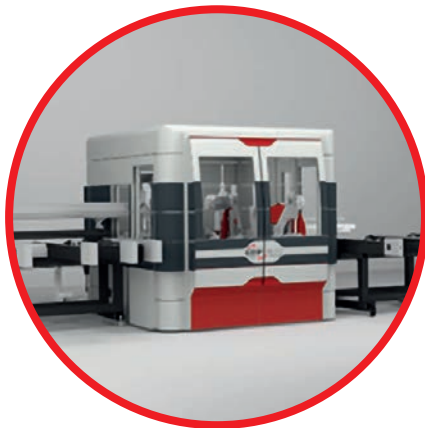
Centro de corte e usinagem CNC de 12 eixos controlados dedicado a fabricantes que exigem **elevados níveis de produtividade** (até 250 janelas/8h de uma folha*).

O sistema é composto por um armazém de carregamento automático de barras que alimenta, através de uma pinça CNC, um módulo de usinagem que abriga **11 mandris High Speed** em sua **configuração padrão, dividido em 2 módulos com movimento independente** segundo o eixo x e um **módulo de corte com 3 lâminas independentes e sincronizadas**.

* Dependendo das usinagens e tipologia de perfil utilizada.

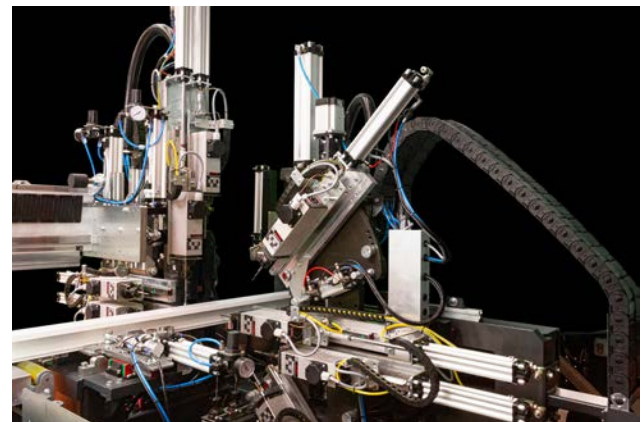
Apresentação Produtividade e Precisão

Expressão máxima de inovação mecânica e tecnológica, permite executar **usinagens e cortes com altíssima precisão e velocidade**, mantendo a confiabilidade e a eficiência inalteradas ao longo do tempo.



5 motivos para escolher o Fab Cut 3BS – V2 Soluções de Ponta

1. **Altíssima velocidade de execução:** 2 módulos de usinagem independentes com 11 mandris Speed e um Módulo de corte de 3 lâminas independentes e sincronizadas.
2. **Elevada adaptabilidade** a perfis com seções de tamanhos especiais.
3. **Otimiza listas de produção:** menos barras usadas graças ao software Graf Synergy.
4. **Máxima precisão ao longo do tempo:** sistema de Alinhamento Automático de Perfis (que lineariza a barra que não é perfeitamente reta), e Pinça de perfis CNC com leitura da posição real por meio de uma tira magnética centesimal.
5. **Tecnologia User Friendly:** sistema intuitivo para uma simples gestão dos ciclos de trabalho.



O Fab Cut 3BS – V2 é equipado com um moderno software de **gerenciamento de lista de produção** que permite importar automaticamente as listas de corte, permite otimizar o número de barras a serem usadas enquanto mantém o controle da operação da máquina.

Ao final, **um sistema de alinhamento automático de perfis** é instalado no sistema que, no caso de a barra não ser perfeitamente reta, a alinha, permitindo máxima precisão no processamento da peça.

Especificações

Dimensões

Comprimento	15.250 mm
Largura	3.400 mm
Altura	2.800 mm
Peso	4.500 Kg

Detalhes

Potência Instalada	22 Kw
Alimentação	400 V
Consumo de Ar	180 NI/min
Pressão Operacional Mín.	7 bar

Características Operacionais

Módulo de Corte

Estrutura

1 Módulo de Corte de 3 Lâminas Ø 550 mm de altíssima precisão de corte ao longo do tempo de perfis de PVC também equipados com juntas de borracha. Movimento horizontal.

Usinagens

Cortes a -45° / 90° / +45°.

Módulo de Usinagem

Estrutura

11 Mandris High Speed dividido em 2 partes por movimento independente de acordo com o eixo X.

Usinagens

Furos de maçaneta/cilindro, Furos de deságue, Furos de dobradiça, Abertura para fechadura, Furos de ventilação
Marcação dos fechos.

Todas as usinagens possíveis necessárias em perfis de PVC.

Características Técnicas

Rendimento

Até 250 Quadros / 8h*

*Dependendo das usinagens e tipologia de perfil utilizada.

Operadores n. 1

Módulo de Carga

Armazém de carga com capacidade máxima de 8 barras. Sistema de carregamento automático de barras por meio de correias. Pinça de perfis CNC de 2 eixos controlados movimentada por motor linear e guias prismáticas com leitura de posição em banda magnética centesimal.

Dimensões Perfil Carregável em Automático

Comprimento	500 / 6.500 mm
Largura	40 / 130 mm
Altura	40 / 180 mm

Módulo de Descarga

Extrator automático dos perfis cortados em eixo controlado. Mesa de descarga com correias e fotocélula de segurança. Capacidade máxima de descarga - 12 peças.

Opcionais

A pedido, o sistema pode ser equipado com:

Configuração com **1 Mandril adicional**.

Opc. Recupera: permite reinserir as peças a serem usinadas novamente nas listas de corte após erros de produção, uma nova lista de corte otimizada para estas.

Fly Optimizer: sistema de medição automática das sobras de barra (permite otimizar a lista de produção novamente para reutilizar as sobras de produção).

Mesa de descarga motorizada com correias com saída no lado oposto à carga.

Aspirador com 2 sacos.

Etiquetadora Manual.

Etiquetadora com aplicador manual de etiqueta.

Laser de controle de quebra de ferramenta.

Stats: software para análise de dados de produção (informa o tempo das operações diárias, semanais, mensais e anuais). Realização de **solução personalizada para adaptação da máquina a perfis com formatos especiais** (necessita de análise técnica).

Possibilidade de **predisposição para conexão** automática a um ou dois centros de parafusamento ASG-E.

Transportador de cavacos/aparas – Versão 1.000 ou 2.000 mm.

Cabine à prova de som personalizada.

Laser simples ou duplo para marcação dos perfis.