

FAB CUT 3BS – V2

Centro de Corte y Mecanizado

Centro de corte y mecanizado CNC de 12 ejes controlados dedicado a los fabricantes de ventanas y puertas que requieren **niveles de productividad muy elevados** (hasta **250 ventanas/8h** de una hoja*).

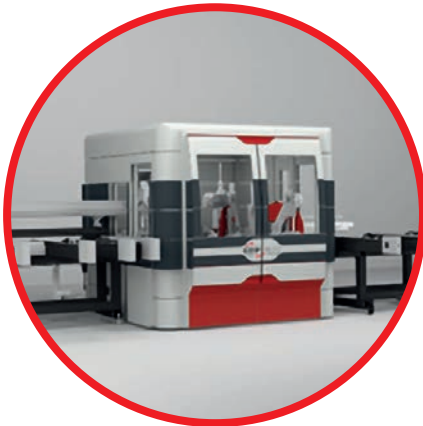
El sistema está compuesto por un almacén automático de carga de barras que alimenta, mediante pinza CNC, un módulo de mecanizado que alberga **11 mandriles High Speed en su configuración estándar, divididos en 2 módulos con movimiento independiente** según el eje x y un **módulo de corte con 3 discos independientes y sincronizados**.

* Dependiendo de los procesos y tipo de perfil utilizado.

Presentación

Productividad y Precisión

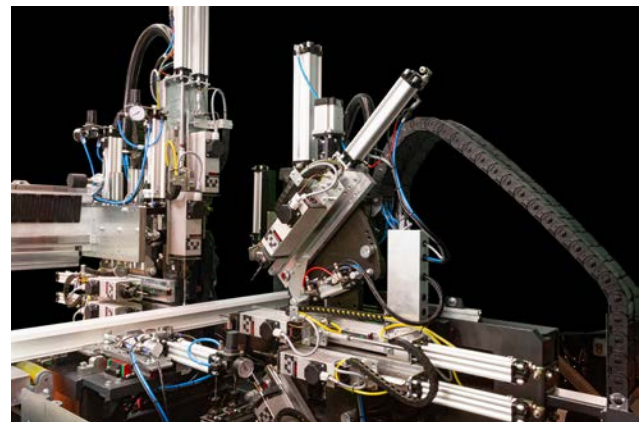
Máxima expresión de la innovación mecánica y tecnológica, permite realizar **mecanizados y cortes extremadamente precisos y rápidos**, manteniendo inalteradas en el tiempo la fiabilidad y la eficiencia.



5 razones para elegir el Fab Cut 3BS – V2

Soluciones de vanguardia

1. **Velocidad de ejecución muy alta:** 2 módulos de mecanizado independientes con 11 mandriles High Speed y un módulo de corte con 3 discos independientes y sincronizados
2. **Adaptabilidad extremadamente alta** a perfiles con secciones de tamaños especiales.
3. **Optimiza las listas de producción:** menos barras utilizadas gracias al software Graf Synergy
4. **Máxima precisión en el tiempo:** sistema de alineación automático de perfiles (linealiza las barras no perfectamente rectas) y Pinza perfiles CNC con lectura de la posición real mediante banda magnética centesimal.
5. **Tecnología User Friendly:** sistema intuitivo para la gestión sencilla de ciclos de trabajo.



Fab Cut 3BS – V2 está equipado con un moderno software de **gestión de listas de producción** que permite la importación automática de listas de corte, optimizando el número de barras a utilizar y manteniendo un registro del funcionamiento de la máquina.

Por último, en el sistema se instala un **sistema automático de alineación de perfiles** que, si la barra no está perfectamente recta, la linealiza permitiendo la máxima precisión en el procesamiento óptimo de la pieza.

Especificaciones

Dimensiones

Longitud	15.250 mm
Ancho	3.400 mm
Altura	2.800 mm
Peso	4.500 Kg

Detalles

Potencia Instalada	22 Kw
Alimentación	400 V
Consumo Aire	180 NI/min
Presión Operativa Mín.	7 bar

Características Operativas

Módulo de Corte

Estructura | módulo de corte de 3 discos Ø 550 mm con altísima precisión de corte en el tiempo de perfiles de PVC incluso equipados con junta.
Movimiento horizontal.

Mecanizados

Cortes a $-45^\circ / 90^\circ / +45^\circ$.

Módulo de Mecanizado

Estructura

11 mandriles High Speed en un centro dividido en 2 partes con movimiento independiente según el eje X.

Mecanizados

Agujeros manilla / cilindro, Ranuras de deagüe, Agujeros de bisagr, Robo para cerradura, Agujeros de ventilación, Marcado cerraderos
Todos los mecanizados posibles requeridos en perfiles de PVC.

Características Técnicas

Rendimiento

Hasta 250 Cuadros / 8h*

*Dependiendo de los procesos y del tipo de perfil utilizado.

Operadores n.1

Modulo di Carico

Almacén de carga con máxima capacidad. de 8 barras.
Sistema automático de carga de barras mediante correas.
Pinza de perfil CNC de 2 ejes controlados movidos por motor lineal con guías prismáticas con lectura de posición sobre banda magnética centesimal.

Dimensiones Perfil Cargable Automáticamente

Longitud	500 / 6.500 mm
Ancho	40 / 130 mm
Altura	40 / 180 mm

Módulo de Descarga

Extractor automático de perfiles cortados en eje controlado.
Mesa de descarga con correas y fotocélula de seguridad.
Capacidad máxima de descarga: 12 piezas.

Opcional

A pedido, la máquina puede equiparse con:

Configuración con **1 mandril adicional**.

Opc. Recupera: permite volver a insertar las piezas a mecanizar nuevamente en las listas de corte después de errores de producción, una nueva lista de corte optimizada para estos.

Fly Optimizer: sistema de medición automática de restos de barra (permite optimizar nuevamente la lista de producción para reutilizar las sobras de producción).

Mesa de descarga motorizada con correas con salida en el lado opuesto a la carga.

Aspirador con 2 bolsas.

Etiquetadora Manual.

Etiquetadora con aplicador automático de etiqueta.

Láser control de rotura de herramientas

Stats: software para el análisis de datos de producción (informa el tiempo de las operaciones diarias, semanales, mensuales y anuales).

Solución de adaptación de la máquina a perfiles con formas particulares (post análisis técnica).

Posibilidad de **predisposición para la conexión** automática a 1 o 2 Centros de Atornillado ASG-E.

Transportador de Virutas - Versión 1.200 o 2.000 mm

Cabina insonorizada personalizada.

Láser simple o doble para marcado de perfiles.