

FAB CUT 3BS – V2

Schneide- und Bearbeitungszentrum

CNC-Schneid- und Bearbeitungszentrum mit 12 gesteuerten Achsen für Fenster, die **höchste Produktivität erfordern** (bis zu **250 Fenster mit einem Flügel/8 h***).

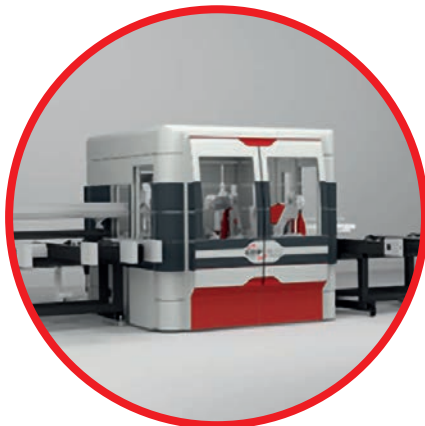
Die Anlage besteht aus einem automatischen Stangenlademagazin, das über einen CNC-Greifer ein Arbeitsmodul speist, das in **seiner Standardkonfiguration 11 Spindeln High Speed beherbergt**, die in **2 Module mit unabhängiger Bewegung** entlang der X-Achse unterteilt sind, sowie ein **Schneidmodul mit 3 unabhängigen und synchronisierten Klingen**.

* Abhängig von den Verarbeitungen und der Art des verwendeten Profils.

Vorstellung

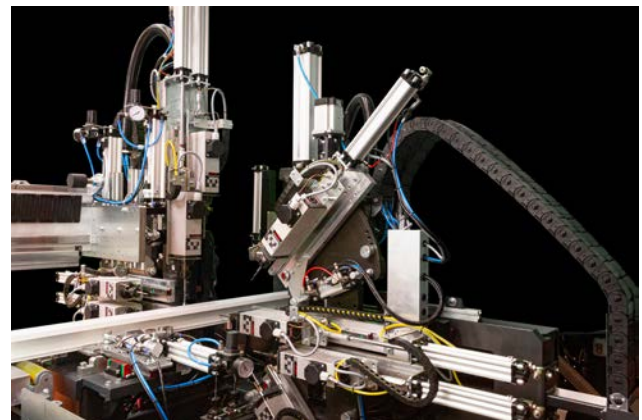
Produktivität und Präzision

Der ultimative Ausdruck mechanischer und technologischer Innovation führt **Bearbeitungen und Schnitte mit höchster Präzision und Geschwindigkeit** durch und behält dabei seine Zuverlässigkeit und Effizienz über lange Zeit bei.



5 Gründe für die Wahl des Fab Cut 3BS – V2 Hochmoderne Lösungen

- Höchste Geschwindigkeit bei der Ausführung:**
2 unabhängige Bearbeitungsmodule mit 11 Spindeln High Speed und einem Schneidmodul mit 3 unabhängigen und synchronisierten Klingen.
- Hohe Anpassungsfähigkeit** an Profile mit besonderen Querschnittsabmessungen.
- Optimierung der Produktionslisten:**
Weniger Stangen werden dank der Software von Graf Synergy verwendet.
- Höchste Genauigkeit über die Zeit:**
Automatisches Profilausrichtungssystem (linearisiert Stangen, die nicht perfekt gerade sind) und CNC-Profilgreifer mit Ist-Positionsablesung über Zentesimal-Magnetstreifen.
- Benutzerfreundliche Technologie:**
Intuitive Software zur besseren Verwaltung der Arbeitszyklen.



Fab Cut 3BS – V2 ist mit einer modernen Software zur **Verwaltung von Produktionslisten** ausgestattet, die den automatischen Import von Schnittlisten und die Optimierung der Anzahl der zu verwendenden Stangen bei gleichzeitiger Überwachung des Maschinenbetriebs ermöglicht.
Die Maschine ist außerdem mit einem **automatischen Profilausrichtungssystem** ausgestattet, das die Stange linearisiert, wenn sie nicht perfekt gerade ist, und so höchste Präzision bei der optimalen Bearbeitung des Werkstücks ermöglicht.

Spezifikationen

Abmessungen

Länge	15.250 mm
Breite	3.400 mm
Höhe	2.800 mm
Gewicht	4.500 Kg

Details

Installierte Leistung	22 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	180 NI/min
Betriebsdruck Min.	7 bar

Betriebseigenschaften

Schneidmodul

Struktur

1 Schneidmodul mit 3 Messern Ø 550 mm für das hochpräzise Schneiden von PVC-Profilen auf Zeit, auch mit Dichtung. Horizontale Bewegung.

Bearbeitungen

Schnitte bei $-45^\circ / 90^\circ / +45^\circ$.

Bearbeitungsmodul

Struktur

11 Spindeln High Speed auf einem 2-teiligen Zentrum mit unabhängiger Bewegung auf der X-Achse

Bearbeitungen

Grifflöcher/Zylinderlöcher Scharnierlöcher, Belüftungslöcher, Schlitz für den Kondensatabfluss, Schlüsselloch
Markierung des Schließblechs. Alle anderen erforderlichen Bearbeitungen an PVC-Profilen.

Technische Eigenschaften

Leistungen

Bis zu 250 Rahmen / 8 h*
*Abhängig von den Verarbeitungen und der Art des verwendeten Profils.

Bediener n. 1

Lademodul

Lademagazin mit einer maximalen Kapazität von 8 Stangen. Automatisches Stangenladesystem mittels Riemen. CNC-Profilgreifer mit 2 gesteuerten, durch einen Linearmotor angetriebenen Achsen mit Prismenführungen mit Positionablesung über ein zentesimales Magnetband.

Abmessungen automatisch ladbares Profil

Länge	500 / 6.500 mm
Breite	40 / 130 mm
Höhe	40 / 180 mm

Entlademodul

Automatischer Abzug der geschnittenen Profile auf kontrollierter Achse.
Entladetisch mittels Riemen mit Sicherheitslichtschranke. Max. Entladekapazität 12 Stück.

Optional

Auf Anfrage kann das System mit folgenden Komponenten ausgestattet werden:

Konfiguration mit 1 **zusätzlichen Spindel**.

Opt. Wiederherstellen: Ermöglicht das Wiedereinfügen von Teilen in die Zuschnittliste, um nach Produktionsfehlern wiederhergestellt zu werden (eine neue, für sie optimierte Zuschnittliste).

Fly Optimizer: Automatisches System zur Messung von Stangenresten (ermöglicht eine Neuoptimierung der Produktionsliste zur Wiederverwendung von Produktionsresten).

Motorisierter Entladetisch mit Riemen und Auslauf auf der gegenüberliegenden Seite der Beladung.

Absauger mit 2 Beuteln.

Manuelle Etikettiermaschine.

Etikettiermaschine mit automatischem Etikettenapplikator.

Laser zur Werkzeugbruchkontrolle.

Statistik: Software zur Analyse der Produktionsdaten (berichtet über den täglichen, wöchentlichen, monatlichen und jährlichen Betrieb).

Implementierung einer **kundenspezifischen Lösung x**

Anpassung der Maschine an Profile mit besonderen Formen (erfordert eine technische Analyse).

Möglichkeit zur **Vorbereitung für die automatische Anbindung** an 1 oder 2 Anschraubzentren ASG-E.

Späneförderer - Version 1.000 oder 2.000 mm.

Kundenspezifische Schallschutzkabine.

Einzel- oder Doppellaser für die Profilmarkierung.