

가공절단 자동화라인

PVC 창호 제작에 필요한 모든 가공 및 절단작업을 최적화 된 방식으로 진행 될 수 있도록 설계 된 5-6 축 CNC 절단 머시닝 센터

이 장비는 브러시리스 모터로 구동되는 그리퍼를 통해 프로파일을 자동으로 공급하는 로딩 매거진 , 최대 12 개의 스피들 (기본 6 개) 로 구성 가능한 가공 모듈을 통한 가공 정확한 절단을 보장하는 1 개의 절단 모듈 (상향식)로

소개



정확도 및 신뢰성

컴팩트 및 높은 호환성, 시장에서 가장 혁신적인 기술로 제작 된 시스템으로서, 시간이 지나도 최고의 품질이 일정하게 나올 수 있음을 보장합니다.

FAB CUT F1 을 선택 할 5 가지 이유

첨단 솔루션

- ✓ 다양성 , 신뢰성 및 정밀성 보장.
- ✓ 생산 최적화 작업 :
Graf Synergy software 의 소프트웨어를 통한 자재 절약.
- ✓ 지속적인 정확성 :
프로파일 자동 보정 시스템 (밴딩 프로파일) 및 프로파일의 실 포지션을 읽을수 있는 CNC 그리퍼 (마그네틱 방식)
- ✓ 사용자 친화적 :
쉽게 알아볼 수 있는 직관적인 시스템.
- ✓ 높은 수준의 기술력:
최대 12 개 (6 개 기본)의 고속 스피들을 통한 가공모듈 및 상향식 절단 모듈.

Fab Cut F1 은 작업의 상황을 계속 확인하면서 사용되는 프로파일의 수량에 대해 최적화를 진행 할수 있는 최신의 생산 최적화 소프트웨어가 포함 되어 있습니다.

휘어진 프로파일도 정확한 작업이 가능하도록, 프로파일 자동 정렬 시스템이 적용 되어있습니다.

기계 사양

사이즈

길이	14.900 mm
폭	3.400 mm

기타

공급전력	14 Kw
공급전압	400 V

높이	2.500 mm	공급 에어 유량	120 NI/min
무게	3.000 Kg	공급 에어 압력	7 bar

장비 구성

절단 모듈

구조

상향식 절단 구조- 1 개의 500mm 톱날.

절단범위

-45° / 90° / +45°.

기술 사양

생산 성능

8 시간 기준 최대 300 개 프레임 생산*

* 이 수치는 사용되는 프로파일, 가공구성 및 사양에 따라 다를 수 있습니다.

작업인원

1

로딩 모듈 (투입)

최대 8 개의 프로파일 올릴 수 있는 자동 공급 테이블.

자동 프로파일 인식 시스템.

브러시리스 모터를 통한 프로파일 공급 그리퍼.

옵션 사양

적용 가능한 옵션 목록:

가공스핀들 추가 (최대 6 개)

Ø 550 mm 블레이드 변경 (프로파일 높이 180 mm 적용시).

Retrieve Opt: 생산 중 발생한 에러에 대해 다시 작업 할 수 있는 자동 최적화 기능.

Blade 중간각도 사용 (-45° ~ +45°)

2 축 CNC 가 적용된 그리퍼 시스템

벨트타입의 언로딩 테이블

집진기.

라벨프린터.

라벨 자동 부착 디바이스.

짧은 프로파일 적용 로딩 시스템(400 to 700 mm)

프로파일 감지 디바이스: 프로파일 로딩 실수 방지.

추가 가능한 기능

알루미늄 가공 및 절단을 위한 사용.

중간바 가공을 위한 디바이스.

V 넛칭 가공을 위한 디바이스.

가공 모듈

구조

6 개의 고속 스펀들.

가공

핸들홀/실린더홀

배수슬롯

힌지홀

스트라이커 마킹

벤트홀

작업 표시용 마킹

PVC 프로파일에 필요한 다양한 가공 작업 등

프로파일 자동 공급 사이즈

길이 700 ~ 6.500 mm

폭 40 ~ 130 mm

높이 40 ~ 130 mm

언로딩 모듈 (배출)

작업 완료 된 프로파일 자동 배출 테이블.

안전센서가 적용 된 보관 테이블.

프로파일 최대 15-20 개 보관. (프로파일 사이즈 확인 필요)

틀 파손 인식 센서.

넓은 폭의 프로파일을 위한 수평 프로파일 클램프 (최대 230 mm).

Fly Optimizer: 프로파일의 효율적인 사용을 위한 자동 최적화 소프트웨어 (잔파 최소화 및 재사용)

특수 형상을 지닌 프로파일에 대한 커스텀

Stats: 생산효율분석 소프트웨어

자동화 라인 구성을 위한 스크류잉 센터 ASG-E 장비와 연동 가능

칩 컨베이어 - 길이 1.200 mm 또는 2.000 mm.

소음방지 케이싱.

언로딩 테이블 확장.

프로파일 폭 30~130mm 절단 을 위한 수평 클램프.

프로파일 높이 측정 센서 : 프로파일 로딩 실수 방지.

중간각도 절단을 위한 고정장치 추가.