

FAB CUT F1

Centar za rezanje i obradu



CNC centar za rezanje i obradu s 5-6 kontroliranih osi je dizajniran za optimalno izvođenje svih obrada i rezanja PVC profila.

Centar se sastoji od automatskog skladišta za učitavanje šipki koje, pomoću stezaljke pokretane motorom bez četkica, hrani jedinicu za obradu sposobnu primiti do 12 vretena (6 standardnih) visoke brzine i jedinicu za rezanje s jednom uzlaznom oštricom koja osigurava izuzetno precizne rezove.

Prezentacija



Preciznost i pouzdanost

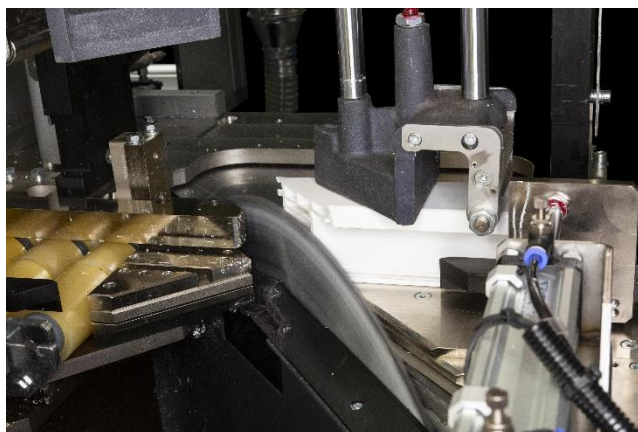
Kompaktan i svestran, centar je izgrađen s najinovativnijom tehnologijom dostupnom na tržištu i jamči izuzetnu pouzdanost i preciznost tijekom vremena.

5 razloga za odabir Fab Cut F1



Napredna rješenja

- ✓ **Svestrana, pouzdana i precizna tijekom vremena.**
- ✓ **Optimizirajte proizvodne liste:**
Manje korištenih šipki zahvaljujući softveru Graf Synergy.
- ✓ **Maksimalna preciznost tijekom vremena:**
Sustav za automatsko poravnavanje profila (ispravlja profile koji nisu savršeno ravni) i CNC stezaljka za profile s očitavanjem stvarnog položaja pomoću magnetske trake s točnošću do stotinke milimetra.
- ✓ **Prilagođen korisniku:**
Intuitivan softver za optimalno upravljanje radnim ciklusima.
- ✓ **Tehnologija prilagođena korisnicima:**
Radni modul koji može primiti do 12 visokobrzinskih vretena i modul za rezanje s jednom oštricom koja se pomiče prema gore.



Fab Cut F1 opremljen je modernim softverom za upravljanje proizvodnim listama koji omogućuje automatski uvoz lista za rezanje i optimizaciju broja šipki koje se koriste, istovremeno prateći rad stroja.

Na centru je instaliran sustav za automatsko poravnavanje profila koji, u slučaju da šipka nije savršeno ravna, ispravlja je omogućujući maksimalnu preciznost u optimalnoj obradi profila.

Specifikacije

Dimenzije

Duljina	14.900 mm
širina	3.400 mm
Visina	2.500 mm
Težina	3.000 Kg

Detalji

Ugrađena snaga	14 Kw
Napajanje	400 V
Potrošnja zraka	120 NI/min
Minimalni radni tlak.	7 bar

Operativne karakteristike

Jedinica za rezanje

Sastav

1 oštrica Ø 500 mm s visokom preciznošću rezanja PVC profila.

Okomito kretanje oštrice.

Sustav horizontalnih i vertikalnih stezaljki.

Obrade

Rezovi -45° / 90° / +45°

Jedinica za obradu

Sastav

6 visokobrzinskih vretena.

Obrade

Rupe za ručku / rupe za cilindar

Otvori za odvod kondenzata

Rupe za šarke

Rupe za bravu

Rupe za ventilaciju

Označavanje pozicije prihvatnika

Sve ostale eventualne obrade tražene na PVC profilima.

Tehničke karakteristike

Performanse

Do 300 Okvira / 8h*

* Ovisi o izvedbama obrade, vrsti korištenog profila i ugrađenim opcijama.

Operateri

1

Modul za utovar

Skladište za učitanje s maksimalnim kapacitetom od 8 šipki.

Sustav za učitanje šipki pomoću remena.

Gurač profila pokretan motorom bez četkica i zupčanikom.

Dimenzije profila koji se može automatski učitati

Duljina	700 / 6.500 mm
Širina	40 / 130 mm
Visina	40 / 130 mm

Modul za istovar

Automatski istovar profila.

Stol za istovar s trakama s sigurnosnom fotočelijom.

Kapacitet istovara 15-20 komada.

Opcija

Na zahtjev, centar može biti opremljen s:

Konfiguracija s **dodatnih 6 vretena.**

Oštrica Ø 550 mm (potrebna za rezanje profila od 180 mm) s dodatnim setom pritiskača.

Recupera/Iskoristi: Omogućuje ponovno umetanje ostatke profila u popise rezanja; Novi optimizirani popis rezanja za ove profile.

Rotacija oštrice pomoću motora bez četkica za rezove pod međukatovima (između -45° i +45°)

Sustav za hvatanje šipki pomoću CNC stezaljke s 2 osi kontrolirane linearnim motorom na prizmatičnoj vodilici.

Motorizirani stol za istovar s remenjem s izlazom na suprotnoj strani od utovara.

Usisavač s 2 vreće.

Štampač s ručnim nanošenjem naljepnica.

Štampač s automatskim nanošenjem naljepnica.

Sustav za učitanje profila duljine od 400 do 700 mm.

Senzor širine profila: upozorava u slučaju pogrešnog učitanja profila.

Dostupne varijante

Oprema za rezanje i obradu ALU profila.

Umetanje automatske grupe za završnu obradu poprečnih dijelova.

Umetanje grupe za V-utor rezanje.

Senzori za lom alata.

Sustav horizontalnih stezaljki profila s kapacitetom blokiranja za rezanje velikih sekcija (do 230 mm).

Fly Optimizer: Automatski sustav za mjerenje ostataka šipki (omogućuje ponovno optimiziranje proizvodnog popisa za ponovno korištenje proizvodnih ostataka).

Prilagođeno rješenje za prilagodbu stroja profilima s posebnim oblicima (potrebna tehnička analiza).

Stats: Softver za analizu proizvodnih podataka (prikazuje vremenski raspored dnevne, tjedne, mjesečne i godišnje operativnosti).

Mogućnost pripreme za automatsko povezivanje s jednim ili dva ASG-E centra za zavrtnje.

Transporter za otpad - verzija 1.200 ili 2.000 mm.

Zvučno izolirana kabina.

Proširenje istovarnog stola.

Horizontalne stezaljke za rezanje profila širine 30-130 mm.

Senzor visine profila

Mehanički graničnici za među rezove na fiksnoj mjeri.