

Centre d'Usinage et Coupe Automatique

Centre d'usinage et coupe CNC à 5-6 axes contrôlés conçu pour exécuter sur profils PVC **tous les usinages et les coupes des profils de manière optimisée.**

Le système se compose d'un entrepôt de chargement automatique de barres qui alimente, par l'intermédiaire d'une pince poussée par un moteur brushless, un **module de travail capable d'accueillir jusqu'à 12 broches Grande Vitesse** (6 Standard) et un module de coupe 1 lame qui garantit des coupes extrêmement précis.

Présentation



Précision et Fiabilité

Compacte et versatile, c'est un système construit avec la technologie la plus innovante disponible sur le marché et garantit **une fiabilité et une précision extrêmement élevées dans le temps.**

5 raisons pour choisir le Fab Cut F1



Solutions de pointe

- ✓ **Versatile, fiable et précis dans le temps.**
- ✓ **Optimise les listes de production:**
Moins barres utilisées grâce au logiciel *Graf Synergy*.
- ✓ **Précision maximale dans le temps:**
Système d'alignement automatique de profil (linéarise les barres qui ne sont pas parfaitement droites) et *Pince de profil CNC* avec lecture de la position réelle au moyen d'une bande magnétique centésimale..
- ✓ **User Friendly:**
Logiciel intuitif pour mieux gérer les cycles de travail.
- ✓ **Technologie User Friendly:**
Module de Travail capable d'accueillir jusqu'à 12 broches à Grande Vitesse et *Module de Coupe* à 1 lame avec mouvement ascendant.



Le *Fab Cut F1* est équipé d'un logiciel moderne de **gestion des listes de production** qui vous permet d'importer automatiquement les listes de coupe et vous permet d'optimiser le nombre de barres à utiliser tout en gardant une trace du fonctionnement de la machine.

Un **système d'alignement automatique** de profil est également installé sur le système qui, dans le cas où la barre n'est pas parfaitement droite, la linéarise, permettant une précision maximale dans le traitement optimal de la pièce.

Spécifications

Dimensions

Longueur	14.900 mm
Largeur	3.400 mm
Hauteur	2.500 mm
Poids	3.000 Kg

Détails

Puissance Installée	14 Kw
Alimentation	400 V
Consommation d'Air	120 NI/min
Pression d'Exercice Min.	7 bar

Caractéristiques opérationnelles

Module de Coupe

Structure

1 Lame Ø 500 mm avec coupe de très haute précision dans le temps de profils PVC également avec joint. Mouvement horizontal.

Système d'étaux horizontaux et verticaux.

Usinages

Coupes -45° / 90° / +45°.

Module d'Usinage

Structure

6 Broches *High Speed*.

Usinages

Trous de poignée / Trous de cylindre	Fentes pour l'évacuation des condensats
Trous Charnière	Percée pour la serrure
Trous d'aération	Marquage des doigts

Tous les autres traitements possibles requis sur les profilés en PVC.

Caractéristiques Techniques

Performances

Jusqu'à 300 Cadres / 8h*

* Cela dépend des opérations d'usinage, du type de profil utilisé et des options installées.

Opérateurs

1

Module de Charge

Chargement d'entrepôt avec max. de 8 barres.

Système de chargement des barres avec courroies.

Poussoir profils mouvementé par moteur brushless et crémaillère.

Dimensions Profil Chargeable automatiquement

Longueur	700 / 6.500 mm
Largeur	40 / 130 mm

Hauteur	40 / 130 mm
---------	-------------

Module de Déchargement

Extracteur automatique des profils coupés sur table de déchargement.

Entrepôt de déchargement avec photocellule de sécurité.

Capacité maximale déchargement 15/20 pièces.

Optionnel

Sur demande, le système peut être équipé de :

Configuration avec **6 Broches supplémentaires**.

Lame Ø 550 mm (nécessaire pour le coupe de profils 180 mm) avec kit de pression supplémentaire.

Opt. Récupérer: Il permet de réinsérer des pièces à récupérer dans les listes de découpe suite à des erreurs de fabrication ; (une nouvelle cut list optimisée pour ceux-ci).

Rotation lame avec moteur brushless pour coupes et angles intermédiaires (compris entre -45° et +45°).

Système de prise barres par pince CNC à 2 axes commandés par moteur linéaire sur guide prismatique.

Table de déchargement motorisée à courroies avec sortie du côté opposé à la charge.

Aspirateur avec 2 sacs.

Étiqueteuse manuelle.

Étiqueteuse avec applicateur d'étiquettes automatique.

Système de chargement profils longueur de 400 à 700 mm.

Capteur largeur profil: Alerte en cas de charge profil incorrect.

Variantes Disponibles

Prédisposition pour **coupe et usinage des profils en Aluminium.**

Insertion du groupe d'aboutage automatique.

Insertion du groupe de coupe V-Notch.

Capteurs Rupture outil.

Système d'étaux profils horizontaux avec capacité de **blocage pour les coupes de grandes sections** (jusqu'à 230 mm).

Fly Optimizer: Système de mesure automatique *reste barre* (il permet de ré-optimiser la liste de production pour réutiliser les restes de production).

Solution sur mesure pour l'adaptation de la machine aux profils avec des formes particulières (nécessite d'une analyse technique).

Stats: Logiciel pour l'analyse des données de production (rapporte le timing des opérations quotidiennes, hebdomadaires, mensuelles et annuelles).

Possibilité de **prédisposition pour connection** automatique à un ou deux Centres de Vissage ASG-E.

Convoyeur à copeaux - Version 1.000 ou 2.000 mm.

Cabine insonorisée.

Extension de la surface de déchargement.

Pincés horizontales pour la coupe de profils de 30 à 130 mm de largeur.

Capteur hauteur profil : Alerte en cas de charge profil incorrect.

Butées mécaniques pour coupes intermédiaires de taille fixe.