

## Centro di Lavoro e Taglio Automatico

Centro di taglio e lavoro CNC a 5-6 assi controllati progettato per eseguire sui profili PVC **tutte le lavorazioni e i tagli dei profili in modo ottimizzato.**

L'impianto è composto da un magazzino carico barre automatico che alimenta, tramite pinza spinta da motore brushless, un **Modulo di Lavoro in grado di ospitare fino a 12 mandrini (6 Standard) High Speed** ed un **Modulo di Taglio a 1 lama ascendente** che garantisce tagli estremamente precisi.

### Presentazione



### Precisione e Affidabilità

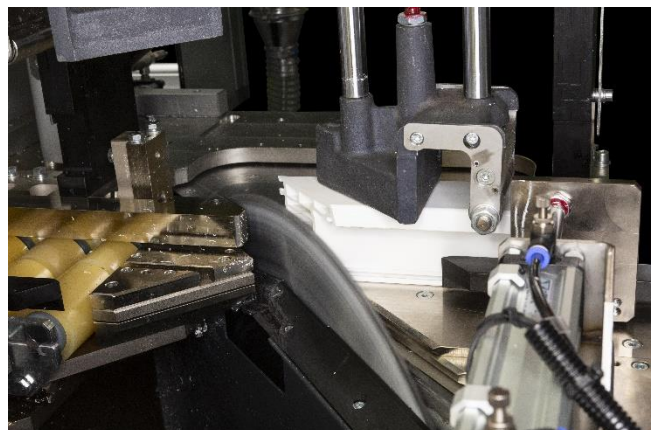
Compatto e versatile è un impianto costruito con la tecnologia più innovativa disponibile sul mercato e garantisce un **elevatissima affidabilità e precisione nel tempo.**

### 5 motivi per scegliere il Fab Cut F1



### Soluzioni all'avanguardia

- ✓ **Versatile, affidabile e precisa nel tempo.**
- ✓ **Ottimizza le liste di produzione:**  
Meno barre impiegate grazie al software *Graf Synergy*.
- ✓ **Massima precisione nel tempo:**  
*Sistema di allineamento automatico profili* (linearizza barre non perfettamente dritte) e *Pinza profili CNC* con lettura della posizione reale tramite banda magnetica centesimale.
- ✓ **User Friendly:**  
Software intuitivo per gestire al meglio i cicli di lavoro.
- ✓ **Tecnologia User Friendly:**  
*Modulo di Lavoro* in grado di ospitare fino a 12 mandrini *High Speed* e *Modulo di Taglio* a 1 lama con movimento ascendente.



Il *Fab Cut F1* è dotato di un moderno software di **gestione delle liste di produzione** che permette di importare automaticamente le liste di taglio e consente di ottimizzare del numero di barre da impiegare tenendo al contempo traccia dell'operatività della macchina.

Sull'impianto è installato anche un **sistema di allineamento automatico profili** che, nel caso in cui la barra non sia perfettamente dritta, la linearizza consentendo la massima precisione nella lavorazione ottimale del pezzo.

## Specifiche

### Dimensioni

Lunghezza	14.900 mm
Larghezza	3.400 mm
Altezza	2.500 mm
Peso	3.000 Kg

### Dettagli

Potenza Installata	14 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	120 NI/min
Pressione di Esercizio Min.	7 bar

## Caratteristiche Operative

### Modulo di Taglio

#### Struttura

1 Lama Ø 500 mm ad altissima precisione di taglio nel tempo di profili in Pvc anche con guarnizione.

Movimento orizzontale.

Sistema di morse orizzontali e verticali.

#### Lavorazioni

Tagli a -45° / 90° / +45°.

### Modulo di Lavoro

#### Struttura

6 Mandrini *High Speed*.

#### Lavorazioni

Fori Maniglia / Fori Cilindro Asole per Scarico condensa

Fori Cerniera Scasso per la serratura

Fori Areazione Marcatura dei riscontri

Tutte le altre eventuali lavorazioni richieste su profili in Pvc

## Caratteristiche Tecniche

### Prestazioni

Fino a 300 Quadri / 8h\*

\* Dipende da lavorazioni, tipo di profilo utilizzato e optional installati.

### Operatori

1

### Modulo di Carico

Magazzino di carico con capacità max. di 8 barre.

Sistema di caricamento barre tramite cinghiali.

Spintore profili movimentato da motore brushless e cremagliera.

### Dimensioni Profilo Caricabile in Automatico

Lunghezza	700 / 6.500 mm
Larghezza	40 / 130 mm
Altezza	40 / 130 mm

### Modulo di Scarico

Estrattore automatico di profili tagliati su tavolo di scarico.

Magazzino di scarico con fotocellula di sicurezza.

Capacità max. di scarico 15/20 pezzi.

## Optional

### A richiesta l'impianto può essere dotato di:

Configurazione con **ulteriori 6 Mandrini**.

**Lama Ø 550 mm** (necessaria per taglio profili da 180 mm) con kit pressori aggiuntivi.

**Opz. Recupera:** Permette di reinserire nelle liste di taglio pezzi da recuperare in seguito a errori di produzione; una nuova lista di taglio ottimizzata per questi.

**Rotazione lama tramite motore brushless** per tagli ad angoli intermedi (compresi tra -45° e +45°).

**Sistema di presa barre tramite pinza CNC** a 2 assi controllati su motore lineare su guida prismatica.

**Tavolo di scarico motorizzato** a cinghiali con uscita su lato opposto al carico.

**Aspiratore** con 2 sacchi.

**Etichettatrice Manuale.**

**Etichettatrice con applicatore automatico etichetta.**

**Sistema di carico profili lunghezza da 400 a 700 mm.**

**Sensore larghezza profilo:** Avvisa in caso di carico di profilo errato.

#### Varianti Disponibili

Allestimento per **taglio e lavoro profili in Alluminio**.

**Inserimento del gruppo di intestatura traversi automatica.**

**Inserimento del gruppo di taglio V-Notch.**

#### Sensori Rottura utensile.

Sistema di morse profilo orizzontali con capacità **bloccaggio per tagli di grandi sezioni** (fino a 230 mm).

**Fly Optimizer:** Sistema di misurazione automatico *resti barra* (consente di ottimizzare nuovamente la lista di produzione per riutilizzare gli avanzi di produzione).

**Soluzione personalizzata x adattamento macchina a profili con forme particolari** (necessita di analisi tecnica).

**Stats:** Software per l'analisi dei dati di produzione (riporta il timing dell'operatività giornaliera, settimanale, mensile ed annuale).

Possibilità di **predisposizione per collegamento automatico** a uno o due Centri di Avvitatura ASG-E.

**Convogliatore di trucioli** - Versione 1.200 o 2.000 mm.

**Cabina insonorizzata.**

**Estensione del piano di scarico.**

**Morse orizzontali per taglio profili larghezza 30-130 mm.**

**Sensore altezza profilo:** Avvisa in caso di carico di profilo errato.

**Arresti meccanici per tagli intermedi a misura fissa.**